# **CIMCO NC-Base v7 Benutzeranleitung**

Januar 2014 - Copyright © 1991-2014 CIMCO A/S | Web: www.cimco.com | E-mail: info@cimco.com

# Inhaltsverzeichnis

Li	zenzhi	inweis	se	. 4
1.	Eint	führuı	ng	. 6
	1.1.	Inform	nationsmanagement	. 7
2.	Inst	allatio	D <b>n</b>	. 8
3.	Reg	isterk	arte Datenbank	10
	3.1.	Daten	ıbank	11
	3.2.	Suche	en	12
	3.3.	Progra	amm	15
	3.4.	Status	5	20
	3.5.	Trans	fer	23
	3.6.	Backı	up	26
	3.7.	Kund	e	28
	3.8.	System	mverwaltung	29
4.	NC-	Base	Datenbank	32
	4.1.	Der N	JC-Base Explorer	32
	4.1.	1. N	VC-Base Explorer starten	33
	4.2.	Progra	ammsuche	38
	4.2.	1. P	Programmsuche	39
	4.2.	2. E	Erweiterte Suche	40
5.	NC	-Base-	-Einstellungen	43
	5.1.	Client	t-Einstellungen	43
	5.1.	1. E	Einstellungen Suchen	48
	5.1.	2. II	ntelligent	50
	5.2.	Serve	r-Einstellungen	53
	5.2.	1. E	Erweitert	58
	5.2.	2. V	Veitere	65
	5.2.	3. Z	Zugewiesene Dateien	67
	5.2.	4. P	Protokollierung	71
	5.2.	5. V	/erlangte Felder	81
	5.2.	6. D	Drucken	82
	5.2.	7. L	Liste Exportieren	84
	5.3.	Mascl	hinen	88
	5.3.	1. V	/erzeichnisse	91

5.3.2.	Datei-Erweiterung	95
5.3.3.	Erweitert	
5.3.4.	Programm-Format	
5.3.5.	Vorlagen	
5.4. Ber	nutzer-Gruppen	
5.4.1.	Benutzer-Einstellungen	
5.5. Dat	tenbank-Einstellungen	
5.5.1.	Datenbank-Server	114
5.6. Wa	rtung	116
5.7. Bac	ckup	119
5.8. Voi	rdefinierte Felder	
6. Verwei	ndung von Auslösern	
6.1. Ver	rwendung von erweiterten Auslösern	
6.1.1.	Regular Expressions	
6.1.2.	Intelligenter Auslöser Beispiel	
7. Verwei	ndung der NC-Base Hilfe	
7.1. Hil	fe in Dialogen	
7.2. Hil	fetext Drucken	

# Lizenzhinweise

Die in diesem Dokument enthaltene Information kann ohne Ankündigung veralten. Sie ist für CIMCO A/S nicht bindend. Die in diesem Dokument beschriebene Software darf nur in Übereinstimmung mit den Lizenzbedingungen verwendet werden. Der Käufer darf eine Sicherungskopie der Software anfertigen. Jedoch darf kein Teil dieser Anleitung ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch CIMCO A/S reproduziert, auf Abruf gespeichert oder in irgendeiner elektronischen oder mechanischen Form übertragen werden (auch nicht mit Hilfe von Fotokopierern oder Aufnahmegeräten), es sei denn zum persönlichen Gebrauch des Käufers.

## **BENUTZUNGSBEDINGUNGEN DER:**

Software: NC-Base v7 Version: 7.x.x Datum: Januar 2014 Copyright © 1991-2014 CIMCO A/S

## Hinweis:

CIMCO A/S behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Ankündigung Verbesserungen an der Software von NC-Base v7 vorzunehmen.

## Software-Lizenz

Sie haben das Recht, sämtliche von CIMCO A/S erworbenen Lizenzen zu verwenden. Sie dürfen nicht Kopien des Programms oder der dazugehörigen Dokumentation an Personen oder Gesellschaften vertreiben. Sie dürfen das Programm und die dazugehörige Dokumentation ohne vorherige schriftliche Zustimmung durch CIMCO A/S weder ändern noch übersetzen.

## Haftungsausschluss

CIMCO A/S übernimmt weder unmittelbar noch mittelbar Garantie für die Software, ihre Qualität, ihre Leistung, ihre Vermarktbarkeit oder Verwendbarkeit für irgendeinen Zweck. Das volle Risiko in Bezug auf Qualität und Leistung liegt beim Käufer. Sollte sich die NC-Base v7 nach dem Kauf als fehlerhaft erweisen, hat der Käufer (und nicht CIMCO A/S oder beauftragte Händler oder Verkäufer) die gesamten Kosten für die erforderlichen Wartung, Reparatur und Fehlerbeseitigung sowie für alle Schäden und Folgeschäden zu tragen.

CIMCO A/S ist unter keinen Umständen haftbar für direkte oder indirekte Schäden oder Folgeschäden, die aus Software-Fehlern resultieren, selbst wenn CIMCO A/S über die Möglichkeit des Auftretens solcher Schäden informiert wurde.

4

Die Rechtsprechung mancher Länder lässt den Auschluss oder die Begrenzung implizierter Garantien oder Haftbarkeit für unmittelbare Schäden und Folgeschäden nicht zu. Insofern kann es sein, dass die oben angeführten Beschränkungen bzw. Ausschlüsse auf Sie nicht zutreffen.

## Hinweis:

Die beiliegende Software unterliegt der Vertraulichkeit und dem Eigentumsvorbehalt von CIMCO A/S. Anwendung und Veröffentlichung sind ausschließlich mit einer expliziten und schriftlichen Zustimmung durch CIMCO A/S gestattet.

Copyright © 1991-2014 CIMCO A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Diese Software enthält vertrauliche Informationen und Geschäftsgeheimnisse von CIMCO A/S. Anwendung, Veröffentlichung oder Reproduktion sind ohne vorherige schriftliche Zustimmung durch CIMCO A/S nicht zulässig.

CIMCO NC-Base, CIMCO Edit, DNC-Max und das CIMCO Logo sind Warenzeichen von CIMCO A/S.

Microsoft, Windows, Win32, Windows NT sind Warenzeichen der Microsoft Corporation.

Andere Warenund Produktnamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Eigentümer.

# 1. Einführung

Das Management von Teileprogrammen und ihnen zugeordneten Produktionsdokumenten ist häufig eine zeitraubende Aufgabe für CNC-Programmierer und Maschinenbediener. CIMCO NC-Base v7 erledigt diese Arbeit und geht noch einen Schritt weiter. Durch seine integrierten, hochflexiblen Verwaltungsfunktionen mit Such- und Editier-Umgebung können sowohl Programmierer als auch CNC-Maschinenbediener garantiert effektiver arbeiten.



CIMCO NC-Base Client.

# 1.1. Informationsmanagement

Das Erreichen von Produkt- und Qualitätszielen setzt heute voraus, dass die korrekten Informationen und Daten die richtigen Personen und Einrichtungen so effizient wie möglich erreichen. NC-Base ist das CNC-Programm-Verwaltungswerkzeug, das es Ihnen ermöglicht, Ihre CNC-Programme und die zugeordneten Produktionsdokumente höchst effektiv durch die Anwendung einer zuverlässigen und schnellen relationalen SQL-Datenbank zu organisieren und zu verwalten.

CIMCO NC-Base bildet den Produktionsmittelpunkt, entworfen zur Nutzung von Fachleuten in der Programmierabteilung und im Betrieb. Mit NC-Base können Programmierer und Produktionsmitarbeiter virtuelle Ordner zusammensetzen, die alle erforderlichen Daten für die Anwendung durch Maschinenbediener, Operatoren, Qualitätskontrolleure und andere enthalten, die für die fertigen Werkstücke verantwortlich sind.

Warum wollen Sie nur CNC-Programme zur Werkstatt schicken, wenn Sie auch Einstellblätter, Werkzeuglisten, Bilder und andere wesentliche Informationen liefern können, die zur Herstellung Ihrer Werkstücke benötigt werden. Auf diese Informationen kann von einem PC mit dem NC-Base Client zugegriffen werden, oder sie können für die manuelle Verteilung ausgedruckt werden.

CNC-Maschinenbediener können auch von der CNC-Steuerung oder von jedem Werkstatt-PC auf die Datenbank zugreifen und sie auf den neuesten Stand bringen.

# 2. Installation

Folgen Sie bei der Installation von CIMCO NC-Base v7 den nachstehenden Hinweisen.

## 1. Installationsdateien ausfindig machen

Wenn Sie NC-Base v7 auf einer CD-ROM erhalten haben, öffnen Sie auf der CD das Verzeichnis NC-Base v7. Wenn Sie NC-Base v7 per E-Mail empfangen haben, speichern Sie die Datei in einem temporären Verzeichnis.

## 2. Installationsprogramm starten

Starten Sie das Installationsprogramm durch Doppelklick auf CIMCO Software-Setup:



CIMCO Software v7-Installationsprogramm.

## 3. Komponenten wählen

Folgen Sie den Anweisungen am Bildschirm.

Wenn es sich um Ihre erste Installation handelt, müssen Sie *CIMCO Database Server* für NC-Base Server-Installation und *CIMCO Edit* für NC-Base Client-Installation wählen.

Wenn Sie auch eine Lizenz für CIMCO DNC-Max erworben haben oder eine Testversion hiervon installieren möchten, müssen Sie auch *DNC-Max* aus der Liste wählen.

## 4. Schlüssel kopieren

Wenn Sie keine Schlüsseldatei besitzen und lediglich eine Demoversion installieren möchten, können Sie diesen Punkt überspringen.

Wenn Sie eine Schlüsseldatei besitzen, muss diese nach Abschluss der Installation in das NCBase7-Verzeichnis kopiert werden

Wenn Sie sowohl NC-Base Server als auch NC-Base Client (CIMCO Edit) installiert haben, muss die Schlüsseldatei auch in das CIMCOEdit7-Verzeichnis kopiert werden.

## 5. Starten des Servers

Wenn die Installation abgeschlossen ist, und Sie die Schlüsseldatei kopiert haben, sind Sie bereit, NC-Base das erste Mal zu starten.

Gehen Sie in das Verzeichnis, in dem NC-Base installiert wurde (typischerweise c:/CIMCO/NCBase7), und führen Sie die Datei **NCBaseServer.exe** aus. Dies öffnet die Konsole des Datenbank-Servers. Klicken Sie auf die Schaltfläche "Start", um den Server zu starten.

Überprüfen Sie, dass Ihr Firmenname korrekt im oberen Teil des Fensters angezeigt wird. Falls nicht, haben Sie die Schlüsseldatei noch nicht in das Verzeichnis von NC-Base kopiert. Wenn Sie eine Testversion verwenden, wird der Lizenzname *Demoversion* angezeigt.

> In Windows 8, Windows 7 und Windows Vista müssen das Programm als Administrator ausführen. Klicken Sie dazu mit der rechten Maustaste auf das Programmicon und wählen Sie "Als Administrator ausführen" aus.

## 6. Starten des Clients

Starten Sie CIMCO Edit v7 und überprüfen Sie, dass der Programmreiter *Datenbank* in der Werkzeugleiste angezeigt wird. Falls dies nicht der Fall ist, öffnen Sie die Editor-Einstellungen indem Sie auf das Symbol **Globale Einstellungen** im Programmreiter **Editor** klicken. Wählen Sie in der Baumstruktur im linken Teil des Einstellungsfensters die Kategorie **Plugins** aus, und stellen Sie sicher, dass die Option **NC-Base Client deaktivieren** nicht ausgewählt ist. Starten Sie jetzt das Programm neu, um den Programmreiter **Datenbank** zu aktivieren.

# 3. Registerkarte Datenbank

In diesem Kapitel werden die Funktionen in der Multifunktionsleiste **Datenbank** in der Reihe nach besprochen

CIMCO Edit v7 wird mit Hilfe der entsprechenden Symbole in der Multifunktionsleiste bedient. Die Befehle sind in logischen Gruppen strukturiert, die unter Registerkarten zusammengefasst sind

Wenn die Funktion auch über die Werkzeugleiste oder ein Tastaturkürzel erreichbar ist, wird das Symbol und die Tastenkombination neben dem Befehl angezeigt.



Die Datenbank ist ein Optionales Plugin im Editor und Sie benötigen hierfür die entprechende Softwarelizenz.



Falls der Programmreiter *Datenbank* nicht verfügbar ist, können Sie bei Installation nachlesen, wie Sie den NC-Base Client starten.

# 3.1. Datenbank

In diesem Kapitel werden die Funktionen **Datenbank** in der Reihe nach besprochen. Für die Dateibearbeitung steht die Registerkarte Datenbank mit den nachfolgend beschriebenen Funktionen zur Verfügung. Die entsprechende Konfiguration hierzu ist über das Ikon serreichbar.



Datenbank.

## 0

## Explorer / Strg+E

In der Datenbank Browsen.

Öffnet ein neues Fenster Einloggen zur Eingabe von Benutzerdaten.

Einloggen			<b>X</b>
<b>\$</b>	Benutzer Name: ADMIN Kennwort:		•
		<u>0</u> K	Abbrechen



Zum Einloggen in die Datenbank geben Sie Ihre Benutzerdaten ein und klicken auf **OK**. Klicken Sie auf **Abbrechen** um den Vorgang abzubrechen.

Weitere Informationen zu Benutzerrechten finden Sie unter Benutzer-Gruppen.

_		
	_	

## Abmelden

Aus der Datenbank abmelden.

Beim Abmelden aus der Datenbank schliesst sich der NC-Base Explorer.



In der Grundeinstellung schliesst sich der NC-Base Explorer automatisch nach 5 Minuten. Dies können Sie unter Client-Einstellungen einstellen.

## Datenbank Konfigurieren

Hier können Sie die Datenbank konfigurieren.

Klicken Sie auf das Icon , oder klicken Sie auf das Icon **Datenbank konfigurieren** im Datenbank-Menü **Systemverwaltung**, um das Dialogfenster zur Datenbankkonfiguration zu öffnen.

Im Abschnitt NC-Base-Einstellungen finden Sie weitere Details zur Datenbankkonfiguration.

# 3.2. Suchen

In diesem Kapitel werden die Funktionen **Suchen** in der Reihe nach besprochen. Für die Dateibearbeitung steht die Registerkarte Datenbank/Suchen mit den nachfolgend beschriebenen Funktionen zur Verfügung.

Näheres zu den Einstellungen finden Sie im Abschnitt NC-Base-Einstellungen.





## Warteschlange

Listet alle Programme auf, welche Programme in der Warteschlange liegen.

i

Programme die in der Warteschlange liegen, werden mir einem rotem Kreuz über dem entsprechenden Ikon gelistet. Solche Programme müssen zuerst übernommen werden bevor sie editiert werden können. Programme die in der Warteschlange liegen können übernommen od. verworfen werden. Die Funktion Warteschlange kann nur in Verbindung mit DNC-Max genutzt werden und muss hier entsprechend aktiviert sein. Programme können von DNC-Max/ Autoempfang sowie über DNC-Max Autoimport in die Warteschlange gelegt werden.

## Finde empfangene Programme von den CNC's

Listet alle Programme auf, welche von der CNC-Maschine in dieWarteschlange gelegt worden sind.

Bei Programmen die von der CNC-Maschine in die Warteschlange gelegt wurden, wird in der Revision der Benutzer mit DNC-Max bezeichnet.

## Finde automatisch importierte Programme

Listet alle Programme auf, welche automatisch importiert wurden.



Die Funktion Automatisch importieren kann nur in Verbindung mit DNC-Max genutzt werden und muss hier entsprechend aktiviert sein.



## Letzte 24 Stunden

Listet alle Programme auf, welche in den letzten 24 Stunden geändert wurden.



#### Finde geänderte Programme der letzten 7 Tage

Listet alle Programme auf, welche in den letzten 7 Tagen geändert wurden.



## Gesperrt

Listet alle gesperrten Programme auf.



Um nach gesperrten Programmen zu suchen, muss die Funktion **Sperren-System aktivieren** aktiviert sein. Die Einstellungen hierzu finden Sie unter Erweitert.

## Finde freigegebene Programme

Listet alle freigegebenen Programme auf.

Um nach freigegebene Programmen zu suchen, muss die Funktion **Sperren-System aktivieren** aktiviert sein. Die Einstellungen hierzu finden Sie unter Erweitert.



## 📈 Lesen/Schreiben

Listet alle Lesen/Schreiben Programme auf.

Um nach Lesen/Schreiben Programmen zu suchen, muss die Funktion Schreibschutz-System aktivieren aktiviert sein. Die Einstellungen hierzu finden Sie unter Erweitert.

## X Finde Schreibgeschützte Programme

Listet alle schreibgeschützte Programme auf.



Um nach schreibgeschützten Programmen zu suchen, muss die Funktion Schreibschutzt-System aktivieren aktiviert sein. Die Einstellungen hierzu finden Sie unter Erweitert.



## Finde gelöschte Programme

Listet alle gelöschten Programme auf.

# 3.3. Programm

In diesem Kapitel werden die Funktionen **Programm** in der Reihe nach besprochen. Für die Dateibearbeitung steht die Registerkarte Datenbank/Programm mit den nachfolgend beschriebenen Funktionen zur Verfügung.

Näheres zu den Einstellungen finden Sie im Abschnitt NC-Base-Einstellungen.





## **Programm-Information**

Zeigt Programm-Information des markierten Programms an.

Programm-Information kann für die unter Datenbank-Einstellungen definierten spezifischen Felder angegeben werden.

Weitere Einstellungen zum automatischen Auslösen der Datenbankfelder finden Sie unter Programm-Format.

## Kopiere Programm-Information

Kopiert Programm-Information des markierten Programms.

## 6

A

## Programm-Information einfügen

Fügt Programm-Information in das markierte Programm ein.

## 📝 Editieren

Editieren der markierten Dateien.

Öffnet die markierte Datei mit der durch die Dateiendung assozierten Applikation (z.B \*.pdf öffnet Acrobat Reader, \*.doc öffnet Microsoft Word etc.).



## Mit CIMCO Edit öffnen

Editieren der markierten Dateien in CIMCO Edit. Öffnet die markierte Datei in CIMCO Edit.

## Vergleichen

Vergleichen der markierten Dateien.

Öffnet die markierten Dateien in CIMCO Edit > Dateivergleich. Markieren Sie zwei *Programme* und vergleichen diese, werden normalerweise die entsprechenden NC-Programme verglichen.

Um zugeordnete Dateien zu vergleichen, müssen diese explicit markiert werden. Sie können zugeordnete Dateien verschiedener *Programme* vergleichen.

## Versionrapport anzeigen

Zeigt Versionrapport der markierten Datei an.



Zur Anzeige eines Versionsrapportes muss in Erweitert Versionskontrolle aktiveren angehakt werden.



## Datei-Info einsehen

Öffnet die Datei-Info.



## Programm hinzufügen

Fügt eine neues Programm in die Datenbank.

Durch Anklicken auf das Icon öffnet sich folgender Dialog:

Wähle Maschine und Datei Typ				
Maschine				
OKUMA 🗸				
Datei:				
Existierende Datei 🔹				
OK <u>A</u> bbrechen				

Dialog Programm hinzufügen.

- Maschine: Wählen Sie eine Maschine, um ein neues Programm hinzuzufügen.
- Datei: Dateien können wie folgt hinzugefügt werden:
  - **Existierende Datei**: Fügt eine existierende Datei zu der gewählten Maschingruppe.

Wählen Sie ein Program aus und klicken Sie auf OK.

🔆 Programm hinzufügen				
Look in: 🚢 OS (C:) 👻	G 🌶 😕▼			
Name	Date modified 🔶			
A SRECYCLE.BIN	24-11-2010 12:59 🗏			
\mu Apps	19-11-2010 12:35			
Backup_fra_gamle_dell	21-12-2010 12:30			
\mu СІМСО	15-02-2011 13:26			
🕌 CIMCO_Manualer	10-02-2011 10:10			
길 CIMCOtemp	05-01-2011 15:06			
▲ <u> </u>	04 11 0010 10.10			
File <u>n</u> ame: Files of <u>type</u> : Alle Dateien (*.*)	Open Cancel			

Dialog existierende Datei hinzufügen.

• **Neue Datei**: Erstellt eine leere Datei und fügt diese zu der gewählten Maschine.

Im Eingabefeld *Programm* geben Sie der Datei einen sagenden Namen und klicken Sie auf **Hinzufügen**. Bei Bedarf können Sie hier vor dem Hinzufügen der Datei weitere Angaben zu der Datei machen (z.B Kunde, ob es als gesperrt gespeichert werden soll, usw.). Um den Vorgang abzubrechen klicken Sie auf **Abbrechen**.

Programm hinzufügen					
Programmdatei:	C:\NC-DATA\FANUC\NC\Test.NC				
Programm:	Test	a			
Teilnummer:		•			
Zeichnungsnummer:	DWG0100-A1				
Beschreibung:	TASCHE EXEMPEL				
Maschine:	FANUC	-			
Kunde:	Precision Works	- 😰			
Werkzeugliste:	Standard Vorlage				
Einstellblatt:	Standard Vorlage				
	Hilfe Hinzufügen	Abbrechen			

Dialog neue Datei hinzufügen.

 Leere Mazatroldatei: Erstellt eine leere Mazatroldatei und fügt diese zu der gewählten Maschine. Weiteres Dateihandling wie oben unter Neue Datei beschrieben.

Hierfür benötigen Sie eine Lizenz für den Mazatrol Viewer (optional).

## Aktuelles Programm hinzufügen

Fügt ein im Editor geöffnetes aktuelles Programm zu der gewählten Maschingruppe. Weiteres Dateihandling wie oben unter **Neue Datei** beschrieben.



Kopiert ein markiertes Programm. Weiteres Dateihandling wie oben unter **Neue Datei** beschrieben.



## Dateien zuordnen

Dateien einem Programm zuordnen.

Sie können jede passende zu dem Programm referierende Datei zuordnen (z.B ein Digitales Bild einer komplizierten Aufspannsituation im jpeg-Format, oder eine Zeichnung im pdf-Format etc.).

Für gängige Formate wie jpeg, bmp, pdf ist auch die Vorschau aktiv. Bei Formaten die nicht berücksichtigt werden, ist die Vorschau weiss hinterlegt.

## No

## Notiz hinzufügen

Fügt eine Notizdatei zum markierten Programm.

## Merkzeugliste hinzufügen

Fügt eine Werkzeugliste zum markierten Programm.

In der Grundeinstellung wird beim Hinzufügen von neuen Programmen automatisch eine Werkzeugliste erstellt (kan deaktiviert werden in Server-Einstellungen/ Zugewiesene Dateien, hier **Notitzdateien deaktivieren** anhaken). Möchten Sie trotzdem eine Werkzeugliste hinzufügen erscheint folgende Meldung:

Achtung!	
?	Eine Werkzeugliste wurde bereits zugeordnet zum Programm: PART-PN01-1008
	Wollen sie es ersetzten?
	Ja <u>N</u> ein Abbrechen

Klicken Sie auf **Ja** um die existierende Werkzeugliste zu ersetzen mit einer neuen. Klicken Sie auf **Nein**, wird der Vorgang abgebrochen.

Wenn Sie auf Ja klicken, erscheint folgende Meldung:

Achtung!		
?	Wollen sie eine existierende Werkzeugliste zuordnen?	
	Ja <u>N</u> ein Abbrechen	

Klicken Sie auf **Ja** um eine existierende Werkzeugliste hinzuzufügen. Klicken Sie auf **Nein** wird eine neue Werkzeugliste automatisch generiert. Klicken sie auf **Abbrechen** um den Vorgang abzubrechen.

## Einstellblatt hinzufügen

Fügt eine Einstellblatt zum markierten Programm.

Dateihandling wie oben unter Werkzeugliste hinzufügen beschrieben.

## Löschen

Löscht markierte Programme.

Gelöschte Programme können wieder hergestellt werden (siehe unten, *Gelöschte Programme wiederherstellen*).



## Endgültig löschen

Löscht markierte Programme endgültig.



Endgültig gelöschte Programme können NICHT wieder hergestellt werden.



Gelöschte Programme wiederherstellen

Stellt gelöschte Programme wiederher.

Endgültig gelöschte Programme können NICHT wieder hergestellt werden.

## 3.4. Status

In diesem Kapitel werden die Funktionen **Status** in der Reihe nach besprochen. Für die Dateibearbeitung steht die Registerkarte Datenbank/Status mit den nachfolgend beschriebenen Funktionen zur Verfügung.

Näheres zu den Einstellungen finden Sie im Abschnitt NC-Base-Einstellungen.



Status.

## $\cap$

Sperrt markierte Programme.

Gesperrte Programme können nicht an die CNC-Maschine übertragen werden. Um Programme zu sperren muss in Server-Einstellungen / Erweitert, Sperren System aktivieren angehakt sein.



#### Freigeben

Sperren

Freigabe der markierten Programme.



## Schreibgeschützt

Sichert markierte Programme mit Schreibschutz.

Als Schreibgeschützt markierte Programme können simuliert (in Backplot) aber nicht editiert werden. Hierfür muss in Server-Einstellungen / Erweitert, Schreibschutz-System aktivieren angehakt sein.

## Lesen/Schreiben

Freigabe der markierten Programme.

## Übernehmen

Importierte Datei übernehmen.

Übernahme von importierten Dateien zu der in DNC-Max Autoempfang od. DNC-Max Autoimport definierten Namensgebung.

Programme die in der Warteschlange liegen können übernommen werden und sind mit einem rotem Kreuz über dem entsprechenden Ikon gelistet. Die Funktion Warteschlange kann nur in Verbindung mit DNC-Max genutzt werden und muss hier entsprechend aktiviert sein (siehe auch Abschnitt *Suchen* > *Warteschlange*).

## Importierte Datei übernehmen unter

Ubernahme von importierten Dateien wo der Dateiname noch händisch vergeben werden muss. Öffnet folgenden Dialog:

Programm-Name: 2DEX2	X
Neuen Programm-Namen: 00815	
	<u>Abbrechen</u>

Geben Sie dem Programm einen neuen Namen und klick Sie auf **OK**. Um den Vorgang abzubrechen klicken Sie auf **Abbrechen**.



1

## Ansicht von importierter Datei (ermöglichen)

Ansicht von einer in der Warteschlange liegende importierten Datei. Diese Funktion gibt so dieMöglichkeit der Ansicht der Datei bevor diese übernommen oder verworfen wird.

## Mit importierter Datei vergleichen

Dateivergleich von eine in der Warteschlange liegenden importierten Datei. Diese Funktion gibt so die Möglichkeit der Ansicht der Datei bevor diese übernommen oder ggf. verworfen wird

## X

## Importierte Datei verwerfen

Verwirft die in der Warteschlange liegende importierte Datei



## Kommentar hinzufügen

Einfügen eines Kommentars zum markierten Programm. Öffnet folgenden Dialog:

erungs-Kommentar hinzufügen	
Änderungs-Kommentar	
Design change	
Tool change	
Offset change	
Feedrate change	
Spindle speed change	
Feedrate and spindle speed change	
Program problem correction	
Program optimization	
Other change	
Reason for the change?	

Dialog Änderungskommentar hinzufügen.

Im Feld *Änderungs-kommentar* wählen Sie ein Kommentar aus und klicken zum Einfügen auf **OK**. Zum Einfügen eines eigenen Kommentars markieren Sie zuerst Öther changeünd geben anschliessend Ihren Kommentar im Feld *Reason for the change?* ein und klicken zum Einfügen auf **OK**. Um den Vorgang abzubrechen klicken Sie auf **Abbrechen**.

## Status wechseln

Wechselt den Programmstatus.

# 3.5. Transfer

In diesem Kapitel werden die Funktionen **Transfer** in der Reihe nach besprochen. Für den Transfer steht die Registerkarte Datenbank/Transfer mit den nachfolgend beschriebenen Funktionen zur Verfügung.

Näheres zu den Einstellungen finden Sie im Abschnitt NC-Base-Einstellungen.



## Transfer.

Senden

Sendet markierte Programme. Öffnet folgenden Dialog.



Klicken Sie auf **Ja** un die Datei zu senden. Um den Sende-Vorgang abzubrechen klicken Sie auf **Nein**.

Sind mehrere CNC-Maschinen mit einer NC-Base Maschinengruppe verlinkt, müssen Sie zuerst ein Maschine im entsprechenden Dialog wählen.

Schnittstelle wählen				
CNC-Maschine	🖷 Gruppe	Server		
Fanue OM	Default Group	DNC Server on CIMCO-PC		
Haas	Default Group	DNC Server on CIMCO-PC		
Machine B	Default Group	DNC Server on CIMCO-PC		
Fanuc OM	MDC	DNC Server on CIMCO-PC		
Fanuc 16i	MDC	DNC Server on CIMCO-PC		
Haas TL2	MDC	DNC Server on CIMCO-PC		
Heidenhain TNC-530	MDC	DNC Server on CIMCO-PC		
Okuma	MDC	DNC Server on CIMCO-PC		
DF Fanuc 0M	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC		
DF Fanuc 16i	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC		
DF Haas TL2	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC		
DF Heidenhain TCN-530	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC		
DF Okuma	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC		
		Löschen OK Abbrechen		

Wählen Sie eine Maschine für die Übertragung.

Abschließend klicken Sie im Dialog *Ïnfo, Datei für die Übertragung in die Warteschlange gelegtäuf* **OK**.

Im Normalfall wird zum Senden von NC-Programmen DNC-Max benötigt und DNC-Max muss entsprechend hierfür konfiguriert sein. Es ist auch möglich, über das Editor/DNC-Modul (Optional) NC-Programme aus NC-Base zu senden. Zu den hierfür nötigen DNC-Einstellungen fragen Sie bitte bei Ihren Händler an.

## Kuelle DNC-Übertragung stoppen

Stoppt die laufende Übertragung (gilt nur beim Übertragen durch Editor/DNC-Option).



## Empfangen

Empfängt eine Datei und überschreibt die entprechend markierte Datei in der Datenbank. Öffnet folgenden Dialog.



Klicken Sie auf **Ja** un die Datei zu empfangen. Um den Empfangs-Vorgang abzubrechen klicken Sie auf **Nein**.

Sind mehrere CNC-Maschinen mit einer NC-Base Maschinengruppe verlinkt, müssen Sie zuerst ein Maschine im entsprechenden Dialog wählen.

Abschliessend klicken Sie im Dialog *Ïnfo, Datei steht in der Empfangs-Warteschlangeäuf* **OK**.

Im Normalfall wird zum Senden von NC-Programmen DNC-Max benötigt und DNC-Max muss entsprechend hierfür konfiguriert sein. Ist DNC-Max im Einsatz werden die NC-Programme normalweise auch automatisch empfangen. Es ist auch möglich, über das Editor/DNC-Modul (Optional) NC-Programme aus NC-Base zu senden. Zu den hierfür nötigen DNC-Einstellungen fragen Sie bitte bei Ihren Händler an.

## Empfange neues Programm

Empfängt eine Datei in ein neues Fenster.

# 3.6. Backup

In diesem Kapitel werden die Funktionen **Backup** in der Reihe nach besprochen. Für den Dateibearbeitung steht die Registerkarte Datenbank/Backup mit den nachfolgend beschriebenen Funktionen zur Verfügung.

Näheres zu den Einstellungen finden Sie im Abschnitt NC-Base-Einstellungen.



#### Backup.

## **Wiederherstellen**

Wiederherstellen des markierten Programms. Öffnet folgenden Dialog (Beispiel).

Wiederherstellen: C:\NC-DATA\FANUC\NC\NC-01-000001-1_1.NC
Backup-Liste
😼 Backup-Zeit 😕 Benutzer Version 🗀 Datei
16-09-2013 11:44:07 ADMIN 1 C:\NC-Data\FANUC\Backup\NC-01-000001-1_1.NC.1
C:\\\Backup\NC_01_000001_1_1_NC_1_Cr5Be: 443.120 / 1126mCeändert: 14-08-2013.14:49:00
0 BEGIN PGM 00000060 MM
8 BLK FORM 0.1 Z X-104.929 Y-64.5 Z-27.
9 BLK FORM 0.2 X+104.929 Y+64.5 Z+2.
11 CYCL DEF 7.1 #1
12 TOOL CALL 1 Z S5095
13 ; WERKZEUGNAME: HSS SCHAFTFRAESER DM 10 - ALU
< >
Hilfe Open Alle löschen Vergleichen Löschen Wiederherst. Schließen

Wiederherstellen.

Button Hilfe

Öffnet die Hilfe für NC-Base.

Button Öffnen

Öffnet die gewählte Backup-Datei im Editor

## Button Alle Löschen

Löscht alle gelisteten Backups.

## Button Vergleichen

Vergleicht das markierte Backup mit dem aktuellen Programm in der Datenbank.

## Button Löschen

Löscht das markierte Backup.

## Button Wiederherstellen

Wiederherstellen des markierten Backups.

## Button Schließen

Schließt den Backup-Dialog.

## **J** Letztes Programm wiederherstellen

Wiederstellen des markierten Programms.

# 0

Stellt das zuletzt erstellte Backup wiederher.

## Mit letztem Backup vergleichen

Vergleicht das markierte Programm mit dem zuletzt erstellten Backup.

## 🕹 Backup

Erstellt ein Backup des markierten Programms.

# 3.7. Kunde

In diesem Kapitel werden die Funktionen **Kunde** in der Reihe nach besprochen. Für die Dateibearbeitung steht die Registerkarte Datenbank/Kunde mit den nachfolgend beschriebenen Funktionen zur Verfügung.

Näheres zu den Einstellungen finden Sie im Abschnitt NC-Base-Einstellungen.



## kunden hinzufügen

Klicken Sie auf das Icon um einen neuen Kunden hinzuzufügen. Öffnet folgenden Dialog.

Kunden hinzufügen		? ×
Kundeninformationen		
Kunde:		
Straße :		
Stadt:	Staat:	
Postleitzahl:	Land:	
Telefon:	Fax:	
Homepage:		
Kontaktperson		
Name:		
Telefon:		
eMail:		
	Hilfe Hinzufügen	Abbrechen

#### Kunden hinzufügen.

Spezifizieren Sie den Kundennamen, Adressdaten etc. Klicken Sie auf **Hinzufügen** um den neuen Kunden in der Datenbank anzulegen. Um den Vorgang abzubrechen klicken Sie auf **Abbrechen**.



## 🚨 Kunden ändern

Klicken Sie auf diese Option, um die Daten des ausgewählten Kunden zu bearbeiten. Es öffnet sich ein Dialogfenster mit dem Titel Kunden ändern, welches so ähnlich aussieht, wie das Dialogfenster Kunden hinzufügen. Wählen Sie aus der Dropdownliste den Kunden aus, den Sie bearbeiten möchten, und klicken Sie auf Ändern, um die neuen Kundendaten einzugeben. Klicken Sie auf OK, um die Änderungen zu bestätigen, oder brechen Sie die Bearbeitung mit Abbrechen ab.



## Kunden löschen

Klicken Sie auf das Icon um einen Kunden zu löschen.

#### Systemverwaltung 3.8.

In diesem Kapitel werden die Funktionen Systemverwaltung in der Reihe nach besprochen. Für die Dateibearbeitung steht die Registerkarte Datenbank/Systemverwaltung mit den nachfolgend beschriebenen Funktionen zur Verfügung.

Näheres zu den Einstellungen finden Sie im Abschnitt NC-Base-Einstellungen.



Systemverwaltung.

## Datenbank konfigurieren

Klicken Sie auf das Icon um die Datenbank zu konfigurieren. Näheres zu den Einstellungen finden Sie im Abschnitt NC-Base-Einstellungen.



P

## Ereignissuche

Öffnet den Dialog NC-Base Ereignissuche.

١C	-Base Ereigni	ssuche			×
c					
	Benutzer	Zeit	Programm	Dateiname	Text ^
	ADMIN	15:20:25			User logged in: PC Name
	ADMIN	16-09-2013 15:55:07			Userlogged in: PC Name
	ADMIN	16-09-2013 15:55:04			User logged off: PC Nam
	ADMIN	16-09-2013 15:42:34			Konfiguration geändert
	ADMIN	16-09-2013 15:31:05			User logged in: PC Name
	ADMIN	16-09-2013 15:31:03			User logged off: PC Nam
	ADMIN	16-09-2013 15:31:00			Konfiguration geändert
	ADMIN	16-09-2013 15:29:20			User logged in: PC Name
	ADMIN	16-09-2013 15:29:17			User logged off: PC Nam
	ADMIN	16-09-2013 15:29:15			Konfiguration geändert
	ADMIN	16-09-2013 15:17:55			User logged in: PC Name
	ADMIN	16-09-2013 15:17:53			User logged off: PC Nam
	ADMIN	16-09-2013 15:17:51			Konfiguration geändert
	ADMIN	16-09-2013 15:17:03			User logged in: PC Name
	ADMIN	16-09-2013 14:04:19			User logged in: Nom du P
	ADMIN	16-09-2013 14:04:17			User logged off: Nom du 🖕
	Programm:		Ereignistyp:		
					•
	Benutzer ID:		Datum / Zeit:	Von:	Bis:
		•	Heute	▼ 17-09-	-2013 💌 17-09-2013 💌
			Ex	port Löschen	Suchen <u>B</u> eenden

Ereignissuche.

## Programm

Benutzen Sie dieses Feld zum spezifizieren eines Programmnamens.

**Beispiel:** Zum finden aller Ereignisse für Programm MOULD1, Spezifizieren Sie MOULD1 in diesem Feld. Zum finden aller Ereignisse für alle Programme mit MOULD im Programmnamen, spezifizieren Sie \*MOULD\*.



## Benutzer ID

Geben Sie hier einen Benutzernamen an.

Wildcards sind erlaubt.

## Ereignistyp

Wählen Sie hier den Ereignistyp aus nachdem gesucht werden soll. Wählen Sie das leere Feld, werden alle Ereignistypen angezeigt.

## Datum / Zeit

Benutzen Sie dieses Feld zum spezifizieren der Datums nach welchen gesucht werden sollen.

#### abc • Von

Benutzen Sie dieses Feld zum spezifizieren der Datums nach welchen gesucht werden sollen.

#### etc \* Bis

Benutzen Sie dieses Feld zum spezifizieren der Datums nach welchen gesucht werden sollen.

## Button Export

Exportiert Logdatei.

## Button Löschen

Löscht alle Einträge in den Suchmasken.

## Button Suchen

Klicken Sie auf diese Schaltfläche, um das Systemprotokoll von NC-Base anzuzeigen

## Button Beenden

Beendet die Ereignissuche.

## 2

## Exportiere Programmliste zu Datei

Klicken Sie auf das Icon um eine Programmliste zu einer Datei im XLS-Format zusammenzufassen.

## Hereich - Drucke Programmliste

Klicken Sie auf das Icon um eine Programmliste zu Drucken.



#### Kennwort wechseln

Klicken Sie auf das Icon, um das Kennwort des aktuel eingeloggten Benutzers zu ändern.

# 4. NC-Base Datenbank

Dieser Abschnitt enthält generelle Informationen über die Funktionalität und das Einstellen der Ansicht der NC-Base Datenbank sowie Informationen darüber, wie Sie eine Suchmaske erstellen um nach Programmen in der Datenbank zu suchen.

Mit der NC-Base Datenbank verfügen Sie über ein System zur Speicherung und Übernahme von Informationen, die Ihnen das Suchen nach bestimmten Programmen gestattet, ohne notwendigerweise alle spezifischen Daten diese Programms zu kennen. Ein Exempel für eine solche Datenbank ist das Suchsystem der Bibliothek: Die Bücher in den Regalen sind nach dem Namen der Autoren sortiert. Ist Ihnen nur der Titel des Buches bekannt, würde dieses in einer sehr langen Suchzeit durch die Bücherregale resultieren. Eine Datenbank erlaubt Ihnen die Suche eines bestimmten Buches dem Titel nach, das Resultat wäre in diesem Falle der Name des Autors. Sie können auch alle bisher erschienenen Titel des Autors finden, in dem Sie den Autorennamen als Suchkriterium eingeben.

# 4.1. Der NC-Base Explorer

Die NC-Base Datenbank besteht aus zwei Programmen: dem NC-Base-Server (Kein Interface, läuft im 'Hintergrund' als Dienst) und dem NC-Base-Clienten (NC-Base Explorer).

Die Aufgabe des **NC-Base Servers** ist zum einen die Datenspeicherung und die eigentliche Datenverarbeitung wie z.B das Suchen von einzelnen Programmen.

Der **NC-Base Explorer** dient als User-Schnittstelle für den Dienst des NC-Base Servers und ermöglicht so Eingaben von Suchkriterien, (grafische) Darstellung der Ergebnisse, weitere Aufbereitung der Programme und die Möglichkeit zur Bearbeitung von Programmdateien.

Von hier können Operationen wie Programmsuche, 'Programm hinzufügen', 'Dateien einem Programm zuordnen', 'Programm sperren', 'Backup erstellen', 'Kunden hinzufügen', 'Programm an DNC-Schnittstelle senden' usw. ausgeführt werden.

## • Programmdateien editieren

Der NC-Base Explorer ermöglicht das Editieren von NC-Programmen durch den Editor und das Ändern von zugeordneten Dateien durch den mit diesen Dateien verknüpften Anwenderprogrammen. Je nach Konfiguration, genügt ein Doppelklick auf die entsprechende Programmdatei um das nötige Anwenderprogramm zu starten. Von hier aus nehmen Sie Ihre Änderungen wie gewohnt vor. Speichern Sie die Datei mit dem Befehl **Speichern** ab und alle Änderungen werden von der Datenbank übernommen.

Speichern Sie die Programmdatei **nicht** mit dem Befehl Speichern unter ab. Unter Umständen würde die Datei dann in ein neues Verzeichnis abgelegt und Dateiänderungen würden nicht von NC-Base übernommen.

## 4.1.1. NC-Base Explorer starten

Um NC-Base Explorer zu starten, klicken Sie das **Explorer** Symbol an im Datenbank Registerkarte. Es erscheint folgendes Fenster:

Einloggen			×
<b>£</b> 2	Benutzer Name: ADMIN Kennwort:		<b></b>
		<u>0</u> K	Abbrechen

Datenbank-Login.

Geben Sie Ihren *Usernamen* und Ihr *Kennwort* in die entsprechenden Felder ein und schliessen Sie ab mit dem Befehl **OK**.



Weitere Informationen über die Vergabe von Userrechten finden Sie unter Benutzer-Gruppen. Es erscheint folgendes Fenster:

🔬 🗏 १ 🔮 २	CIMCO Edit v7.0 - [NC Ba	se Explorer - ADMIN]	
Datenbank Editor	NC-Funktionen Backplot Dateivergleic	n Übertragen	<u>F</u> enster × <u>H</u> ilfe × <b>_</b> ₽ ×
Explorer Abmelden Datenbank	en Programm	Senden Empfangen Transfer Backup	len Kunden hinzufügen Kunde Systemverwaltung
NC-Base			4 Þ ×
Programmsuche	Programm Beschreibu & Zeichn	ung 🙀 Teilnummer	
Programm:	KC-01 Programmdatei C:\NC-DAT/ KO-02 Programmdatei C:\NC-DAT/	\\FA	
Teilnummer:	□ NC-02-00000	2/2	
Zeichnungsnummer:	Gal NC-02 Programmdatei C:\NC-DAT/ Gal NC-01 Programmdatei C:\NC-DAT/ Gal NC-01 Programmdatei C:\NC-DAT/ Gal NC-02	NFA	
Beschreibung:	E OTH JPEG Image C:\NC-DATA	NFA	
Maschine:	C:\NC-DATA\FANUC\NC\NC-01-000001-1_1.	VC Größe: 443.120 / 1126m	Geändert: 14-08-2013 14:49:00
Kunde: Status: Erweiterte Suche	0 BEGIN PGM 00000060 MM 8 BLK FORM 0.1 Z X-104.925 9 BLK FORM 0.2 X+104.929 Y 10 CYCL DEF 7.0 NULLPUNKT 11 CYCL DEF 7.0 NULLPUNKT 11 CYCL DEF 7.1 #1 12 TOOL CALL 1 Z S5095 13 ; WERKZEUGNAME: HSS SCH 14 M38 15 L X-57.47 Y+34. R0 F MP 16 L Z+50. F MAX M3 17 L Z+50. F MAX 18 L Z+2. F MAX 18 L Z+2. F MAX 19 L Z-10. F382 20 L X-52.274 Y+37. RL F76 (	) Y-64.5 Z-27. (+64.5 Z+2. (AFTFRAESER DM 10 - ALU X ;6 nznehmer. DEMO - NOTFOR RESALE - CIMCC	A/S EINFÜGEN 15:27:18 .::

NC-Base Explorer.

## • Allgemeine Informationen

Der NC-Base Explorer besteht aus zwei Teilen: Einer Baumansicht aller Programme auf der rechten Seite zur Darstellung der Tabelleninhalte sowie Vorschau und Programmsuche auf der linken Seite.

## • Programmsuche

Die Eingabefelder 'Programm', 'Maschinen', 'Kunde' und 'Status' sind vorgegeben (siehe nachstehendes Bild).

🔍 Programmsuch	e
Program:	
Maschine:	
	•
Kunde:	
Chabury	•
Status:	•
×	Suchen
🔲 Erweiterte Suche	

Programmsuche.

## • Programmsuche mit benutzerdefinierten Suchfeldern

Wenn Sie in Datenbank-Einstellungen die Felder *Textfeld 1, Textfeld 2, Textfeld 3* usw. definiert haben, stehen diese Felder als Suchfelder zur Verfügung (siehe folgende Grafik).

🔍 Programmsuche
Program:
Teilenummer:
Zeichnungsnummer:
Beschreibung:
Maschine:
🖷 Fanuc OM 🔹 👻
Kunde:
•
Status:
▼
Suchen
Erweiterte Suche

Programmsuche mit benutzerdefinierten Suchfeldern.

Sie können bis zu 9 benutzerdefinierte Suchfelder festlegen.

## • Vorschau

Wenn Sie ein NC-Programm bzw. eine zugeordnete Datei im rechten Suchfenster von NC-Base markieren, wird deren Inhalt auf der linken Seite, in einem separaten Fenster unter Programmsuche angezeigt (siehe nachstehendes Bild).



Programmdatei-Vorschau.



In Client-Einstellungen können Sie die Vorschau durch Abhaken der Kontrollkästchen *Vorschau deaktivieren* bzw. *Vorschau von zugeordneten Dateien* deaktivieren.
#### • Tabellen hinzufügen/entfernen

Durch Rechtsklick auf die Symbolleiste der Tabellen, können Sie Tabellen hinzufügen bzw. entfernen. (siehe nachstehendes Bild).

😧 NC Base Explorer - ADMIN				
Drogrammeuche	Programm		- Marchine	Zeichnungsnumm 🔺
	± ates2	-	Perchreihung	DWG1001-A1
Programm:	⊕ Atest	-	Zeishaungeraummer	DWG1001-A1
	I⊞R0100	-	Zeichnungsnummer	DWG0100-A1
Teilenummer:	■ R1001	¥.	Teilenummer	DWG1001-A1
	⊞R1002	×.	Geandert	DWG1002-A1
Zeichnungsnummer:	■ R1003	4	Gesperrt	DWG1003-A1 +
	•	✓	Nur-Lesen	,
Beschreibung:	Fanuc OM\ates2.NC		Erstellt	Größe: 2.777 / 8m
Heretter	00100		Gelöscht	^ 🖻
Maschine:	N0010 (PAR		Datei-Pfad	=
Kunder	N0020 (DRAV		Gelöscht von	
Nuriue.	NO030 (DESC		Geändert von	<u>)</u>
Statue	N0050 G0 X0		Kunde	
	N0060 ( BAI		Addresse	
	N0070 T1		Stadt	
Suchen	N0080 G0 X-		Land	
Erweiterte Suche	N0090 G1 X- N0100 G1 X-		Telefon	
	N0110 G2 X-		Fax	-57.5
	N0120 G1 X-		Homepage	
	N0130 G3 X-		Name	-42.5
	N0140 G1 X-		Kontaktperson-Telefon	-
	<		eMail	•
,	,		Dateiname	
			Status	
			DNC Port	
			Importieren	
			Kolonnenbreite ändern	
			Kolonnenbreite zurückstellen	

Tabellen hinzufügen/entfernen.

Haken Sie einen Tabelnamen im Kontextmenü ab, um die entsprechende Tabelle im Explorer hinzuzufügen. Um eine Tabelle zu entfernen, entfernen Sie das Häcken vor dem entsprechenden Tabelnamen.

#### • Tabellen-Ansicht

Sie können die Positionen einer Tabelle ändern, in dem Sie diese anklicken und gleichzeitig in die gewünschte Position ziehen.

Sie können zwischen Zeilennamen klicken und den Mauszeiger ziehen, um die Breite der nächsten linekn Spalte anzupassen.

# 4.2. Programmsuche

Dieser Abschnitt enthält Informationen darüber, wie Sie eine Suchmaske erstellen um nach Programmen in der Datenbank zu suchen.

Durch Erstellen einer Suchmaske über die Eingabefelder Programm, Dateiname, Maschinen-Gruppe etc., haben Sie die Möglichkeit nach bestimmten Programmen zu suchen. Mit "Wildcards" wie '?' (für ein nicht spezifiertes Zeichen) und '\*' (für eine spezifierte Zeichenfolge) können Sie die Suche auf einzelne im Programm vorkommenden Zeichenketten einengen. Durch diese Vorgehensweise, listet die Datenbank alle Programme auf, die Fragmente aus den vorgegebenen Eingabefeldern enthalten.

Um nach einem Programm in NC-Base zu suchen, klicken Sie das **Explorer** Symbol an. Im Dialog *Einloggen* geben Sie Ihren Benutzernamen und Ihr Kennwort ein. Schließen Sie ab mit dem Befehl **OK**. Es erscheint folgendes Fenster:



NC-Base Explorer (Beispiel).

# 4.2.1. Programmsuche

Jeder Suchvorgang hat seine eigenen Merkmale: Er kann einfach oder kompliziert, eng oder weitgefasst sein. Eine ërfolgreicheSSuche (d.h. der Benutzer findet alle Informationen) muss einfach und weitgefasst sein.

In den Eingabefeldern unter Programmsuche, können Sie Teile des Suchsbegriffs oder den kompletten eingeben. Wird ein Feld leergelassen, wird es nicht in die Suchkriterien von NC-Base miteinbezogen. Anschließend geben Sie einen oder mehrere Suchbegriffe in die Felder Programm und Dateiname ein, und wählen eine Maschinen-Gruppe und einen Kunden aus der jeweiligen Dropdown-Liste.

Schließen Sie den Vorgang, mit dem Befehl Suchen ab. Klicken Sie auf Leeren, um die Suchfelder zu leeren.

Alle Programme, die den Suchkriterien entsprechen, werden im Suchfenster angezeigt. Es erscheint folgendes Fenster:

🕢 🔚 🔈 🥥 CIMCO Edit v7.0 - [NC Base Explorer - ADMIN]					
Datenbank Editor	NC-Funktionen Backplot Dateiverglei	ch Übertragen		1	Eenster * Hilfe * 🗕 🗗 🗙
Explorer Abmelden Datenbank 5	Q ↓ Q ↓ Q ↓ Q ↓ Programm	Senden Empfangen Transfer	Wiederherstellen Backup	Kunden hinzufügen + Kunde	Datenbank konfigurieren
NC-Base					4 b ×
Programmsuche	Programm         Maschine         Image: Comparison of the state of	Kunde Trstellt 31-03-2013 05:48:36	Geändert 16-09-2013 11:17:54	2/2	Beschreibung
Programm: Teilnummer:		DAT DAT DAT 31-03-2013 04:10:48	16-09-2013 11:44:07	,	
Zeichnungsnummer: Beschreibung:	- 👸 NC-01-000 Programmdatei C:\NC - 👸 NC-02-000 Programmdatei C:\NC - 💽 OTH-01-00 JPEG Image C:\NC	NDAT NDAT NDAT			
Maschine: FANUC  Kunde:	C:\\NC\NC-02-000001-2.nc Grö	ße: 2.269 / 6m Geänd	lert: 14-08-2013 14:4	49:00 Erstellt: 23-	-05-2013 13:06:46
0       BECIN PEM 00000500 MM         Statue:       0         9       CYCL DEF 327 HSC-SETUP (TM) ~         Q273=2; HSC-BETRIEBSART       10         10       CYCL DEF 32.0 TOLERANZ         11       CYCL DEF 32.1 TO.02         12       PLANE RESET STAY         13       L Z+0. F MAX M91         14       L A+Q120 B+Q121 C+Q122 F MAX         15       BLK FORM 0.1 Z X-289.5 Y-142. Z+161.         16       BLK FORM 0.2 X-105.5 Y+42. Z+200.         17;       Hard Contraction Difference Diffe					
2 Programme gefu	unden. ADMIN	Lizenznehmer: DEMO - N	NOT FOR RESALE - CIMO	CO A/S	EINFÜGEN 15:58:19

Klicken Sie auf Leeren  $\bowtie$ , um die Suchfelder zu leeren.

# 4.2.2. Erweiterte Suche

In NC-Base kann die Suche nach verschiedenen Konzepten erweitert werden. Haken Sie das Kontrollkästchen **Erweiterte Suche** ab, um die erweiterten Suchoptionen zu aktivieren. Es erscheint folgendes Fenster:



#### Alle felder

Verwenden Sie dieses Feld zum Eingeben einer Zeichenfolge, die in irgend einem Feld vorkommen sollte.

#### Programm Dateiname / Beschreibung / Notiz

Verwenden Sie dieses Feld zum suchen nach dem hier spezifizierten Dateinamen. Es werden alle Programme gelistet, deren Programmdatei-Namen mit der eingegebenen Zeichenfolge übereinstimmen.

Alle Dateinamen die die eingegebenen Zeichenfolge beinhalten werden gelistet.

#### Alle Dateinamen / Beschreibungen / Notizen

Verwenden Sie dieses Feld zum suchen nach dem hier spezifizierten Dateinamen. Es werden alle Programme mit einer Programmdatei oder zugeordneten Datei gelistet, deren Name der eingegebenen Zeichenfolge entsprechen.



Alle Dateinamen die die eingegebenen Zeichenfolge beinhalten werden gelistet.

#### Inhalt von Programmdateien

Verwenden Sie diese Feld zur Suchen nach der hier spezifizierten Zeichenfolge in Programminhalten von Programmdateien.

#### Inhalt von allen Dateien

Verwenden Sie diese Feld zur Suchen nach der hier spezifizierten Zeichenfolge in Programminhalten von allen Dateien.

#### 🚈 Datum, - Von, Bis -

Mit dieser Funktion können Sie Dateien suchen, welche innerhalb des unten gewählten Zeitfensters angelegt und/oder bearbeitet wurden.

- *Nicht Nach Datum suchen*: Ein Suchvorgang nach Programmen ohne Berücksichtigung der Angabe von Geändert- und Erstelltdatum. (Optionen 'Von', 'Bis' gegraut)
- *Erstellt- und Geändert-Datum*: Ein Suchvorgang nach Programmen, mit Beginn und bis zu den spezifizierten Erstellt- und Geändert-Datum.
- *Erstellt-Datum*: Ein Suchvorgang nach Programmen, mit Beginn und bis zu dem angegebenen Erstellt-Datum.
- *Geändert-Datum*: Ein Suchvorgang nach Programmen, mit Beginn und bis zu dem angegebenen Geändert-Datum.

#### Gesperrt

Mit Hilfe dieses Feldes können Sie nach gesperrten bwz. entsperrten Dateien suchen.

- *Alles*: Ein Suchvorgang gesperrten bzw. freigegebenen Programmen einschließlich importierten Programmen die auf Prüfung warten.
- Ja: Ein Suchvorgang nach gesperrten Programmen.
- *Nein*: Ein Suchvorgang nach freigegebenen Programmen.
- *Importiert wartend auf Genehmigung*: Ein Suchvorgang nach importierten Programmen die auf Prüfung warten.

#### Schreibgeschützt

Mit Hilfe dieses Feldes können Sie nach Dateien suchen, die entweder schreibgeschützt sind oder für die Lese- und Schreibzugriff besteht.

- *Beides*: Ein Suchvorgang nach Programmen mit aktivem bzw. nicht aktivem Schreibschutz.
- Ja: Ein Suchvorgang nach Programmen mit aktivem Schreibschutz.
- Nein: Ein Suchvorgang nach Programmen mit nicht aktivem Schreibschutz.

#### Gelöscht

- Beides: Ein Suchvorgang nach gelöschten und nicht gelöschten Programmen.
- Ja: Ein Suchvorgang nach gelöschten Programmen.
- Nein: Ein Suchvorgang nach nicht gelöschten Programmen.
- *Gelöscht nach Datum*: Ein Suchvorgang nach gelöschten Programmen, mit Beginn und bis zu dem angegebenen Datum.

# Programme ohne Maschinen-Gruppe

Haken Sie diese Kontrollkästchen ab, um einen Suchvorgang nach Programmen zu starten, die nicht mit einer Maschinen-Gruppe verknüpft sind.

# Programme ohne Kunde

Haken Sie diese Kontrollkästchen ab, um einen Suchvorgang nach Programmen zu starten, die nicht mit einem Kunden zugeordnet sind.

# 5. NC-Base-Einstellungen

Dieser Abschnitt beschreibt im Einzelnen das Konfigurieren der NC-Base Datenbank. Dabei geht es um Einstellungen wie Client-Einstellungen, Userrechte, Kennwörter, Maschinen-Gruppen usw. Von der Konfiguration der Datenbank hängt es ab, welche Maschine mit der Datenbank verbunden werden soll, wo Programme und zugeordnete Dateien abgelegt werden sollen, welcher User Zugriff erhalten soll, mit welchen Rechten dieser User ausgestattet werden soll usw.



Damit Sie die Datenbank konfigurieren können, müssen Sie über Zugriffsrechte eines Systemverantwortlichen verfügen und Zugriff auf die Rechner haben, auf dem die NC-Base-Clienten installiert sind.

Wenn Sie Datenbank konfigurieren möchten, werden Sie zu Beginn der Einstellungen aufgefordert Ihr Kennwort einzugeben.

# 5.1. Client-Einstellungen

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie die Funktionen des NC-Base-Clienten (NC-Base Explorer) einstellen und benutzen.

Der NC-Base-Client dient als User-Schnittstelle für den Dienst des NC-Base Servers.

Um den Clienten einzustellen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Client-Einstellungen', um den Clienten einzustellen. Es erscheint der folgende Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - A	ADMIN	2
	Client-Einstellungen	
	Client-Einstellungen	
■ Benutzer-Gruppen	Kennwort merken	🔲 Deaktiviere ext. Editoren für Programme
⊕ · Datenbank-Einstellungen     Wartung	Doppelklick öffnet Programm-Info	🔲 Nur bekannte Dateitypen editieren
Backup	Doppelklick öffnet Programm	✓ Zeige Datei-Pfad
····· Vordefinierte Felder	🔲 'Drag' Datei deaktivieren	📝 Zeige Datei-Typ
	🔲 'Drop' Datei deaktivieren	✓ Verschiebe Dateien ins Prog.Verz.
	🕅 Kolonnen ändern sperren	Kop. /Versch. nie Dateien zu ProgVerz.
	🔲 Ändern d. Kollonnen-Reihenfolge sperren	Behalte Original beim Verschieben
	Editor-Setup deaktivieren	Automatisch Lesen/Schreiben festig.
	☑ Deaktiviere Datenbank-Client Setup	📝 Ausblenden übriger Gruppen
	Vorschau deaktivieren	📝 Neu editierte Programme hinzufügen
	Vorschau von zugeordneten Dateien	🔲 Zeige Button für DNC Stop/Ende der Übertragung
	Zeige Vorschau unter der Prg.liste	📃 Erlaube Benutzer Dateien in Schleife zu senden
	Vorschau Auto-Refresh auschalten	Login benutzt aktuellen Windows Benutzernamen
	Minimiert Abmelden	
	Externe Editoren deaktivieren	
	Minimal Client modus (Mit STRG+SHIFT gedrückt, sta     Super minimal Client modus	iten Sie den Editor vorübergehend im Normalzustand)
	Höchstzahl Suchresultate	Auto-Abmelden-Zeit (min):
	200	× 5
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Client-Einstellungen'.

# Kennwort merken

Setzen Sie ein Häkchen vor dieses Kontrollkästchen, um sich automatisch einzuloggen.

Wenn diese Option gewählt ist, sind die Eigenschafften der Funktion *Automatisches Abmelden* inaktiv.

# Doppelklick öffnet Programm-Info

Wenn Sie dieses Kontrollkästchen abhaken, lässt sich der Dialog *Programm-Information* mit einem Doppelklick auf ein Programm starten.

#### Doppeltklick öffnet Programm

Wenn Sie dieses Kontrollkästchen abhaken, startet das entsprechende Programm per Doppelklick in Editor.

#### IDrag' Datei deaktivieren

Setzen Sie ein Häkchen vor dieses Kontrollkästchen, um das Ziehen von Dateien zu unterbinden.Wenn diese Option gewählt ist, ist das Kopieren/Verschieben von zugeordneten Dateien zwischen Programmen, per Drag'n'Drop, durch den User unterbunden.

## 'Drop' Datei deaktivieren

Setzen Sie ein Häkchen vor dieses Kontrollkästchen, um das Ziehen von Dateien in das NC-Base Suchfenster zu unterbinden. Wenn diese Option gewählt ist, kann der User keine neuen Programme sowie zugeordnete Dateien per Drag'n'Drop in die Datenbank hinzufügen.

# Kolonnen sperren

Haken Sie dieses Kontrollkästchen ab, um die Funktion *Kolonnen sperren* zu aktivieren. Wenn diese Option gewählt ist, kann der User die Ansicht von kolonnen im Suchfenster nicht ändern.

#### Andern der Kolonnenreihenfolge sperren

Setzen Sie ein Häkchen vor dieses Kontrollkästchen, um das Ändern der Kolonnenreihenfolge zu unterbinden. Wenn diese Option gewählt ist, kann der User nicht die Reihenfolge der Tabellen im Suchfenster ändern.

#### Editor-Setup deaktivieren

Haken Sie dieses Kontrollkästchen ab, um den Editor-Konfigurations-Dialog zu deaktivieren. Diese Einschränkung sollte nicht für User mit 'Systemverwalterrechten' gelten.

#### Deaktiviere Datenbank-Client Setup

Setzen Sie hier einen Haken, um die Konfigurationsdialoge von NC-Base für Benutzer ohne Administratorzugang zu deaktivieren.

#### Vorschau deaktivieren

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, um das Vorschau-Fenster zu deaktivieren.

# Vorschau von zugeordneten Dateien

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, für die Vorschau von zugeordneten Dateien.

## Zeige Vorschau unter der Programm-Liste

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, für die Vorschau von zugeordneten Dateien unter der Programm-Liste.

#### Vorschau Auto-Refresh ausschalten

Deaktiviert das automatische erneuern des Vorschaufensters. Haken Sie dieses Feld an, wenn andere Programme Probleme mit dem öffnen der Dateien aus NC-Base haben.

# Minimiert Abmelden

Setzen Sie Häckchen vor dieses Kontrollkästchen, um die Datenbank abzumelden wenn der Editor minimiert wird.

#### Externe Editoren deaktivieren

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, um die Option 'Externe Editoren' zu deaktivieren. Wenn diese Option gewählt ist, werden alle Dateien mit Editor editiert/betrachtet.

#### Deaktiviere ext. Editoren f ür Programme

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, zum deaktivieren von externen Editoren für alle Programm-Dateien. Programmdateien werden so ausschlieslich in CIMCO Edit geöffnet/editiert.

#### Nur bekannte Dateitypen editieren

Haken Sie dieses Feld an, wenn die User nur bekannte Datei-Typen editieren sollen können.



Zum hinzufügen eines neuen Datei-Typs in den Editor, gehen Sie in die *Laden/Speichern* einstellung im Edidor."

#### Zeige Datei-Pfad

Setzen Sie ein Häkchen vor dieses Kontrollkästchen, um den Dateipfad von zugeordneten Dateien im Suchfenster anzuzeigen.

#### Zeige Datei-Typ

Setzen Sie ein Häkchen vor dieses Kontrollkästchen, um den Dateityp von zugeordneten Dateien im Suchfenster anzuzeigen.

# Verschiebe Dateien ins Programm-Verzeichnis

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um zugeordnetet Dateien die einem vorhandenen Programm zugeordnet werden, automatisch ins Maschinen-Gruppen-Verzeichnis abzulegen.

# Kopiere./Versch. nie Dateien zu Prog.-Verz.

Haken Sie dieses Feld an, wenn zugeordnete Dateien eines vorhandenen Programms nie zum Programmverzeichnis kopiert/verschoben werden sollen.

# Behalte Original beim Verschieben

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um eine Kopie der Originaldatei ins Programmverzeichnis abzuspeichern.

#### Automatisch Lesen/Schreiben festlegen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um beim Öffnen eines Programms oder zugeordneter Datei automatisch in den Lesen/Schreiben Modus zu wechseln.

# Ausblenden übriger Gruppen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um mit Zugrihhsberechtigungen versehenden Usern nur diejenigen Maschinen-Gruppen anzuzeigen auf welche Sie auch Zugriffberechtigungen besitzen.

# Neu editierte Programme hinzufügen

Setzen Sie ein Häkchen vor dieses Kontrolkästchen, um alle im Editor neu Erstellten/geöffneten Programme in die Datenbank hinzuzufügen.

#### Zeige Button für DNC Stop/Ende der Übertragung

Haken Sie dieses Feld an, um den Button für 'DNC Stop/Ende Übertragung' in der NC-Base Werkzeugleiste zu zeigen.

# Erlaube Benutzer Dateien in Schleife zu senden

Haken Sie dieses Feld an, um Benutzern das Senden von Dateien in einer Schleife zu erlauben. Eine Datei die in einer Schleife übertragen wird, wird so oft wiederholt übertragen, bis die Übertragung vom Maschinenbediener gestoppt wird.

#### Login benutzt aktuellen Windows Benutzernamen

Setzen Sie hier einen Haken, um den aktuellen Windows-Benutzernamen zum Login zu verwenden, wenn NC-Base gestartet wird. Wenn diese Option aktiviert ist, muss der Benutzer kein Passwort festlegen.

# Minimal Client modus

Haken Sie dieses Feld an, um den *Minimal Client modus* zu aktivieren. In diesem Modus ist das Menü Einstellungen etc. nicht zugänglich. Mit *Strg+Shift* gedrückt, starten Sie den Editor vorübergehend im Normalzustand (Minimal Modus vorübergehend deaktiviert, Menü Einstellungen wird gezeigt).

 $(\mathbf{i})$ 

Zum aktivieren der Funktion müssen Sie den Editor neu starten.

# Super minimal Client modus

Haken Sie dieses Feld an, um den *Super minimal modus* zu aktivieren. In diesem Modus sind keine Editierungsfunktionen zugänglich.

1

Zum aktivieren der Funktion müssen Sie den Editor neu starten.

#### Höchstzahl Suchresultate

Geben Sie hier die maximale Anzahl von Suchresultaten ein.

#### 🖽 🖶 Auto-Abmelden-Zeit (Min)

Hier können Sie die Automatische Abmeldezeit eingeben (in Minuten). Geben Sie den Wert 0 an, um die Automatische Abmeldezeit zu deaktivieren.

Diese Option ist nicht verfügbar, wenn die Option Kennwort merken aktiviert ist.

# 5.1.1. Einstellungen Suchen

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie die Funktionen unter Einstellungen Suchen einstellen und benutzen.

Um 'Einstellungen Suchen' einzustellen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Client-Einstellungen / Einstellungen Suchen'. Es erscheint der folgende Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AD	MIN	? <u>***</u>
📮 Client-Einstellungen	Einstellungen Suchen	
Einstellungen Suchen Intelligent	Einstellungen Suchen	
	✓ Letzte Suche merken	🔲 Deaktivieren Kunde suchen
Maschinen     Benutzer-Gruppen	V Mehrere Suchfenster deaktivieren	🔲 Deaktivieren Maschine suchen
🗈 Datenbank-Einstellungen	🔲 Starten mit geöffneten NC-Base Explorer	Deaktivieren 'Projekt' suchen
Wartung Backup	📝 Drücke 'Enter' zum suchen	🔲 Deaktivieren 'Teilnummer' suchen
Vordefinierte Felder	🔲 Drücke 'Enter' für ins nächste Feld	🔲 Deaktivieren Zeichnungsnummer' suchen
	🕼 Beim Suchen immer Wildcard verwenden	Deaktivieren 'Beschreibung' suchen
	Immer Wildcards benutzen in Programmsuche	Deaktivieren 'Feld 4' suchen
	Deaktivieren erweitere Suche	Deaktivieren 'Feld 5' suchen
	🔲 Deaktivieren Status suchen	Deaktivieren 'Feld 6' suchen
	Suche nach Dateiname deaktivieren	Deaktivieren 'Feld 7' suchen
	Suche nach Dateiinhalt deaktivieren	Deaktivieren 'Feld 8' suchen
		Deaktivieren 'Feld 9' suchen
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Einstellungen Suchen'.

#### Einstellungen Suchen

# Letzte Suche merken

Haken Sie dieses Kontrollkästchen ab, um die zuletzt vorgenommene Suche abzuspeichern.

#### Mehrere Suchfenster deaktivieren

Haken Sie dieses Kontrollkästchen ab, um die Funktion *Mehrere Suchfenster* zu deaktivieren. Wenn diese Option gewählt ist, kann der User nur ein Suchfenster öffnen.

#### Starten mit geöffneten NC-Base Explorer

Haken Sie dieses Feld an, um den Editor mit geöffneten NC-Base Explorer zu starten.

#### Drücke 'Enter' zum Suchen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um durch Drücken auf **Enter** den Suchvorgang zu starten.

#### Drücke 'Enter' für ins nächste Felt

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um durch Drücken auf **Enter** den Curser ins nächste Suchfelt zu rücken.

#### Beim Suchen immer Wildcards verwenden

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um beim Erstellen einer Suchmaske Wildcards verwenden zu können. Näheres hierzu erfahren Sie unter Programmsuche.

#### Immer Wildcards benutzen in Programmsuche

Haken Sie dieses Feld an, wenn Sie immer Wildcart's beim suchen von Programmnamen verwenden wollen.

Wenn diese Option gewählt ist, eine Suche wird die Übereinstimmung eines Feldinhaltes finden in welchem die Zeichenfolge vorkommt, anstelle einem Feld mit übereinstimmender Zeichenfolge.

#### Deaktivieren erweiterte Suche

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um das Suchfeld 'erweiterte Suche' zu deaktivieren.

#### Deaktivieren Status suchen

Haken Sie dieses Feld an, wenn Sie nicht nach Programmen mit einem bestimmten Status suchen wollen.

#### Suche nach Dateiname deaktivieren

Setzen Sie hier einen Haken, wenn Sie die Suche nach Dateinamen deaktivieren möchten.

#### Suche nach Dateiinhalt deaktivieren

Setzen Sie hier einen Haken, wenn Sie die Suche nach Dateiinhalten deaktivieren möchten.

#### Deaktivieren Kunde suchen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um das Suchfeld 'Kunde' zu deaktivieren.

# Deaktivieren Maschine suchen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um das Suchfeld 'Maschinen-Gruppe' zu deaktivieren.

# Deaktivieren Projekt suchen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um das Suchfeld 'Projekt' zu deaktivieren.

# Deaktivieren 'Feld 1+' suchen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um das/die Suchfeld/Suchfelder 'Feld 1+' zu deaktivieren.

# 5.1.2. Intelligent

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie die Funktionen unter Erweitern einstellen und benutzen.

Um 'Intelligent' einzustellen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Client-Einstellungen / Intelligent'. Es erscheint der folgende Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AD	MIN	? <b>* *</b>
	Intelligent	
Einstellungen Suchen	Intelligent	
	🔲 Dialoge geöffnet lassen	📝 Pfad relativ zum Hauptverz. anzeigen
	📝 Erlaube Benutzer Dateien zu kopieren	📝 Autom. vervollständigen
Datenbank-Einstellungen     Watung	Mitteilungen	
Backup	🖉 Melden wenn ein Prg. importiert ist	📝 Melden wenn ein Prg. Prüfung benötigt
····· Vordefinierte Felder	🥅 Melden wenn ein Prg. aktualisiert ist	📝 Zeige Message Box mit Meldungen
	📝 Melden wenn ein Prg. Kontrolle benötigt	👽 Meldung nur wenn Prg. ersichtlich ist
	Meldeinterval (sek):	
	60	
	Weitere	
	📝 Zeige 'Akt. Programm Info. von Datei'	
	☑ Zeige 'Akt. Datei mit Programm Info.'	
	Zeige 'Version Reports'	
		Hilfe Abbrechen OK

#### Der Dialog 'Intelligent'.

#### Intelligent

# Dialoge geöffnet lassen

Haken Sie dieses Feld an, um Dialoge geöffnet zu lassen. Wenn diese option gewählt ist, bleiben die Kunden- und Programmdialoge nach dem hinzuf ügen neuer Einträge geöffnet. Dieses vereinfacht das hinzufügen mehrerer Programme/Kunden.

#### Erlaube Benutzer Dateien zu kopieren

Haken Sie dieses Feld an, um dem Benutzer zu erlauben, Dateien zu einem anderen Ort zu kopieren, z.B. USB-Stick oder anderem Laufwerk.

#### Pfad relativ zum Hauptverz. anzeigen

Haken Sie dieses Feld an, um die relative Verzeichnisangabe zu aktivieren.

**Beispiel:** Ist das Haupt-Verzeichnis N:\NCBASE, und die Datei N:\NCBASE\FANUC3\MOULD.NC, ist die entsprechende relative Pfadangabe FANUC3\MOULD.NC.

# Autom. vervollständigen

Haken Sie dieses Feld an, um die Funktion Autokomplettierung zu aktivieren.



Wenn Sie einen langsamen(es) Computer/(Netzwerk) haben, sollten Sie Autokomplettierung deaktivieren.

#### Mitteilungen

# Melden wenn ein Prg. importiert ist

Haken Sie dieses Feld an, um Meldungen anzuzeigen wenn ein oder mehrere Programme importiert worden sind.

#### Melden wenn ein Prg. aktualisiert ist

Haken Sie dieses Feld an, um Meldungen anzuzeigen wenn ein oder mehrere Programme aktualisiert worden sind.

#### Melden wenn ein Prg. Kontrolle benötigt

Haken Sie dieses Feld an, um Meldungen anzuzeigen wenn ein oder mehrere Programme Kontrolle benötigen.

#### Melden wenn ein Prg. Prüfung benötigt

Haken Sie dieses Feld an, um Meldungen anzuzeigen wenn ein oder mehrere Programme Prüfung benötigen.

# Zeige Message Box mit Meldungen

Haken Sie dieses Feld an, wenn ein Mitteilung gezeigt wird, wenn eine oder mehrer Programme akzeptiert/überprüft/freigegeben etc. werden sollen durch den aktuel angemeldeten Benutzer.

## Meldung nur wenn Prg. ersichtlich ist

Haken Sie dieses Feld an, wenn Meldungen gezeigt werden, nur wenn CIMCO Edit angezeigt wird.

#### Meldeinterval

Wählen Sie hier ein passendes Zeitinterval, um den Benutzer über möglichen Programm-Änderungen auf den laufenden zu halten.

Geben Sie hier einen zu niedrigen Wert ein, kan das den Server überlasten sowie auch den Clienten verlangsamen.

#### Weitere

#### Zeige 'Akt. Programm Info. von Datei'

Haken Sie dieses Feld an, um *Aktualisiere Programm-Information von Datei* im Kontextmenü der Programmliste zu zeigen.

#### Zeige 'Akt. Datei mit Programm Info'

Haken Sie dieses Feld an, um *Aktualisiere Datei mit Programm-Information* im Kontextmenü der Programmliste zu zeigen.

# Zeige 'Version Rapports'

Haken Sie dieses Feld an, um Version Rapports im Kontextmenü der Programmliste zu zeigen.

# 5.2. Server-Einstellungen

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie die Funktionen des NC-Base-Servers einstellen und benutzen.

Die Aufgabe des NC-Base Servers (Kein Interface, läuft im 'Hintergrund'als Dienst) ist zum Einen die Datenspeicherung und Datenverarbeitung wie z.B das Suchen von einzelnen Programmen.

Der Server stellt Funktionen bereit wie CIMCO DNC-Max verwenden, Notizdateien deaktivieren, Nur geprüfte Dateien übertragen, Höchstzahl Backups, Programme nicht geprüft wenn freigegeben, Nur geprüfte Dateien übertragen, Nur Backup wenn geändert usw.. In diesem Dialog werden auch die optionalen Suchfelder definiert.

Um den Dialog Server-Einstellungen zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - ADI	MIN	? <b>×</b>
CIMCO NC Base Einstellungen - ADI	Server-Einstellungen         Server-Einstellungen         Datei. außerhalb Programmverz. erlaub.         Datei. außerhalb Programmverz. erlaub.         Datei. außerhalb Hauptverz. erlauben         Programmnamen sperren         Ø Dateinamen in Übereinstimmung bringen         Ø Bewege/Synchron. fest. Unter-Verz.         Ändern von Programm-Dateien zulassen         Ø Immer Standart zu MaschGruppe Verz.         Ø Erinnere 'Programm hinzufügen' Werte         Automatisch endgültig löschen         Ø Setze gelöschte Programme Offline         Ø Setze zugehörige Dateien offline         Ø Rogramm löschen belässt Datei         Zugew. löschen Anzeige zum bel. Datei         Kundeninformation deaktivieren         Sende nie 'gesperite' Dateien         Benutze Kundenordner         Ø Projekte deaktivieren         Ø Kunden-Projekte anwenden         Datei:Anmerkungen deaktivieren	Veranlasse Notiz beim Hinzuf. v. zugeord. Dat         Mehrere DNC-Empf. des gleichen Prg zul.         Mehrere Autoempf. des gleichen Prg zul.         Andere Import. automatisch verwerfen         Zugeordnete Dateien in Watteschlange         Freigeben wenn Import akzeptiert         Freigeben wenn Import akzeptiert         Speichere Editor Dateilypen nicht in DB         Komplexes Passwort erforderlich (min. 7 Buchst. und Ziff.)         UNC-Namen verwenden         Sende E-mail Meldungen         Zeige Schnittstelle(n) unter Maschine (Gruppe)         DNC-Max OEM-Link aktivieren         Höchstzahl Backups:         5         Dateien in Watteschlange löschen:         Nie         Maximales Kennwortalter (0 = deaktiviert):         0
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Server-Einstellungen'.

#### Server-Einstellungen

# Dateien außerhalb Programmverzeichnis erlauben

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, um das Ablegen von Programmen außerhalb des Programmverzeichnisses (Maschinen-Gruppen-Verzeichnis) zu ermöglichen.

# Dateien außerhalb Hauptverzeichnis erlauben

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, um das Ablegen von Programmen außerhalb des Hauptverzeichnis zu ermöglichen.

Das Hauptverzeichnis wird unter Datenbank-Einstellungen festgelegt.

# Programmnamen sperren

Haken Sie dieses Feld an, um den Programmnamen zu sperren. Ist diese Zusatzfunktion gewählt, kann der Programmname nicht geändert werden.

#### Dateinamen in Übereinstimmung bringen

Haken Sie dieses Feld an, um Dateinamen in Übereinstimmung zu bringen. Ist diese Zusatzfunktion gewählt, stimmt der Dateiname immer mit dem Programmnamen überein, - wird der Programmname geändert, ändert sich auch der Dateiname.

Ist diese Zusatzfunktion gewählt, können in einer Maschinengruppe nicht mehrere Programme mit den gleichen Programmnamen gespeichert werden.
Weiter können Programmdateien nicht ausserhalb des Hauptverzeichnisses gespeichert werden.

### Bewege/Synchron. fest. Unterverz.

Haken Sie dieses Feld an, um das Programm im ursprünglichen Verzeichnis zu belassen, und nur den Dateinamen (wenn *Synchronisieren Dateinamen* gewählt ist) zu aktualisieren, oder bewege ein Programm in den gleichen Unter-Verzeichnis-Namen wenn Programme zwischen Programm-Gruppen bewegt werden.

Ist diese Option nicht gewählt, wird das Programm in das Maschine Basis Verzeichnis verlegt wenn der Programm Namen geändert wird.

# Andern von Programm-Dateien zulassen

Haken Sie dieses Feld an, um dem Benutzer das Ändern von zugeordneten Dateien zu erlauben.

## Immer Standart zu Masch.-Gruppe Verz

Haken Sie dieses Feld an, wenn immer im *Programm hinzufügen* Dialog das Standart Maschinen-Verzeichnis angewählt werden soll.

#### Erinnere 'Programm hinzufügen' Werte

Haken Sie dieses Feld an, für die Wiederverwendung der im Dialog *Programm hinzufügen* zuletzt eingegebenen Werte.

# Automatisch endgültig löschen

Haken Sie dieses Feld an, zum endgültig löschen der Programm-Datei und allen hinzugefügten Dateien wenn das Programm gelöscht wird.

Wenn diese Option gewählt ist, können gelöschte Programme nicht wiederhergestellt werden.

# Setze gelöschte Programme Offline

Haken Sie dieses Feld an, um alle gelöschten Dateien in den Maschine 'Deleted Folder' zu verlegen. Das verhindert, dass von der CNC-Steuerung aus gelöschten Programme sichtbar sind.

#### Setze zugehörige Dateien offline

Setzen Sie hier einen Haken, um gelöschte zugehörige Dateien in den Ordner *gelöscht* der Maschine zu bewegen. Dadurch wird verhindert, dass gelöschte Dateien in der Verzeichnisliste der CNC-Steuerung auftauchen.

#### Programm löschen belässt Datei

Haken Sie dieses Feld an, um alle Dateien zu belassen, wenn Sie ein Programm löschen.

Wenn diese Option nicht angewählt ist, werden gelöschte Dateien in das 'Deleted' Verzeichnis verschoben.

#### Zugew. löschen belässt Datei

Haken Sie dieses Feld an, um die Datei zu belassen, wenn Sie eine zugeordnete Datei löschen.

Wenn diese Option nicht angewählt ist, werden gelöschte Dateien in das 'Deleted' Verzeichnis verschoben.

#### Zugew. löschen Anzeige zum bel. Datei

Haken Sie dieses Feld an, um den Benutzer aufzufordern, die Datei zu lassen, wenn Sie eine zugeordnete Datei löschen.



Wenn diese Option nicht angewählt ist, werden gelöschte Dateien in das 'Deleted' Verzeichnis verschoben.

# Kundeninformation deaktivieren

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, um alle Kunden-Informationen zu deaktivieren.

#### Sende nie 'gesperrte' Dateien

Haken Sie dieses Feld an, um das Senden von gesperrten Programmen zu verhindern. Dies gilt auch wenn der Benutzer die Rechte zum Sperren bzw. Freigeben von Programmen besitzt.

#### Benutze Kundenordner

Haken Sie dieses Feld an, um beim hinzufügen von Programmen, diese in einen Kundenspezifischen Ordner zu speichern.

#### Projekte deaktivieren

Haken Sie dieses Feld an, um die Zusatzfunktion Projekte zu deaktivieren.

#### Kunden-Projekte anwenden

Haken Sie dieses Feld an, um Kunden in Projekten einbinden zu können.

# Datei-Anmerkungen deaktivieren

Haken Sie dieses Feld an, um Datei-Anmerkungen zu deaktivieren.

# Veranlasse Notiz beim Hinzuf. v. zugeord. Dat.

Haken Sie dieses Feld an, um den Benutzer beim Hinzufügen von zugeordneten Dateien die Möglichkeit zu geben, eine Notiz zu hinterlassen.

# Mehrere DNC-Empf. des gleichen Prg zul.

Haken Sie dieses Feld an, um Multipel Dnc-Imports des gleichen Programms zuzulassen.

# Mehrere Autoempf. des gleichen Prg zul.

Haken Sie dieses Feld an, um Multipel Autoempfang des gleichen Programms zuzulassen.

# Weiterer Import. automatisch verwerfen

Haken Sie dieses Feld an, um automatisch weitere Imports des gleichen Programms zu verwerfen, wenn ein Import übernommen worden ist.

#### Zugeordnete Dateien in Warteschlange

Haken Sie dieses Feld an, um autoimportierte oder autoempfangene zugeordnete Dateien in die Warteschlange zu legen.

#### Freigeben wenn Import übernommen

Aktivieren Sie dieses Feld, wenn das Programm nach der Übername aus der Import-Warteschlange freigegeben werden soll.

# Freigeben wenn Import verworfen

Aktivieren Sie dieses Feld, wenn das Programm nach dem Verwerfen aus Import-Warteschlange freigegeben werden soll.

#### Speichere Editor Dateitypen nicht in DB

Aktivieren Sie dieses Feld, um Editor Datei-Typen (ISO / Heidenhain / Text usw.) NICHT in der Datenbank zu speichern.

# Komplexes Passwort erforderlich (min. 7 Buchst. und Ziff.)

Aktivieren Sie dieses Feld, um ein komplexes Passwort zu forden (minimum 7 Buchstaben und Ziffern).

# UNC-Namen verwenden

Haken Sie dieses Kontrolkästchen an, um UNC-Namen zu verwenden.

# Sende E-Mail Meldungen

Haken Sie diese Feld an, um E-Mail-Meldungen nach dem Sperren/Freigeben etc. von Programmen zu senden.



Die entsprechenden E-Mail Servereinstellungen müssen in DNCMax Server konfiguriert sein, um dieses Feature nutzen zu können.

# Zeige Schnittstelle(n) unter Maschine (Gruppe)

Haken Sie dieses Feld an, um für jede Maschine den Namen der zugeordneten Schnittstelle in NC-Base Explorer anzuzeigen.

#### DNC-Max OEM-Link aktivieren

Setzen Sie hier einen Haken, um den OEM-Link von DNC-Max zu aktivieren.

#### Höchstzahl Backups

Hier geben Sie an, wieviele Backup-Einträge in der Datenbank gespeichert werden sollen.



Geben Sie 0 ein, um Backups zu deaktivieren.

#### **Dateien in Warteschlange löschen**

Wählen Sie hier ein Zeitinterval aus, um importierte Programme nach dem Auslaufen des Zeitinterwals automatisch zu Verwerfen.

#### Maximales Kennwortalter (0 = deaktiviert)

Geben Sie ein, wie oft der Benutzer das Kennwort ändern muss.

# 5.2.1. Erweitert

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie die erweiterten Funktionen des NC-Base-Servers einstellen und benutzen.

Um den Dialog Erweitert zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Erweitert'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - Al	DMIN	-? <mark>- ×-</mark>
	Erweitert	
Server-Einstellungen	Server-Einstellungen	
Weitere	Versionskontrolle aktivieren	📝 Benutzer kann Kennwort ändern
Zugewiesene Dateien	Schreibschutz-'System aktivieren	🔲 Behalte Dateierw. im ProgNamen
- Verlangte Felder	Programminfo schreibgeschützt setzen	Akt. ProgInfo wenn Datei editiert wird
Drucken     Iiste Exportieren	V Sperren-System aktivieren	Akt. Datei wenn ProgInfo akt. wird
	Freigegeb. Dat. mit 'Schreibgeschützt' festlegen	Erlaube 'Alles wiederherzustellen'
Benutzer-Gruppen     Datenbank-Finstellungen	Programmdateien mit 'Schreibgeschützt' festlg.	✓ Neue Einstell/WZ/Notiz-Datei an Kopie
Wartung	Zugeordnete Datei, mit 'Schreibgeschützt' festlg.	Kopiere nicht zuge. Dateien an Kopien
Backup Vordefinierte Felder	✓ Backup v. Dat. n. setzen v. Lesen/Schr.	🔲 Benutze 'Familien von Teilen'
	✓ Backup v. Zug. n. setzen v. Lesen/Schr.	Backup/Wiederherst. von Programm-Information
	V Nur Backup wenn geändert	Sende nicht Dateien aus Warteschlange
	☑ Backup vor dem Wiederherstellen	Hauptdaten keine NC-Daten
	Vor editieren Backup von Prg. erstellen	Versionskontrolle alles speichern
	Vor edit. Back. zugeordneten. Dat. erst.	Sperren nach dem Wiederherstellen
	📝 Überprüf. d. Backups Dateizeit nutzend	Neue Programme entsperren
	CIMCO DNC-Max verwenden	Nicht Aufford, setze lesen/schreib, in Editor
	Aktiviere NC-Base Secure Mode	🔲 Benutze 'Übertragungslimit Zähler'
	User-Verwaltung deaktivieren	🔲 Benutze 'Übertragungslimit Timer'
	📝 Benutzer im Dialog 'Einloggen' auflisten	🔲 Benutze 'Übertragungslimit Zeitfenster'
	Zeitstempel in Statusliste nicht zeigen	Setze Übertragungslimit nach dem 'Wiederherstellen'
	🔲 Gruppen auf bestimmten PC einschränken	Benutze Übertragungslimit per Maschine
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Server-Einstellungen erweitert'.

#### Server-Einstellungen

#### Versionskontrolle aktivieren

Haken Sie dieses Feld an, um die Versionskontrolle zu aktivieren. Bei aktiver Versionskontrolle, wird NC-Base automatisch ein Backup erstellen wenn eine Datei aktualisiert wird. Die *Höchstzahl der einstellenden Backups* steuert, wieviele 'alte Versionen' behalten wenn. Wenn Sie eine oder mehrere Maschinen haben, die grosse 3D Dateien benutzen, können Sie die Versionskontrolle für diese Maschinen, in der Maschinen-Einstellung sperren. Wird die Versionskontrolle verwendet, benötigt es ein wenig länger, um eine Datei zu öffnen und/oder zu schließen, weil NC-Base eine Sicherungsdatei herstellen muss

#### Schreibschutz-' System aktivieren

Haken Sie diese Kontrollkästchen an, um das 'Schreibschutz-System' zu aktivieren. Bei aktiviertem System kann der User Programmdateien nicht editieren.

#### Programminfo schreibgeschützt setzen

Setzen Sie hier einen Haken, wenn die Programminfo schreibgeschützt sein soll, falls das Programm auf schreibgeschützt gesetzt ist.

# Sperren-System aktivieren

Haken Sie diese Kontrollkästchen an, um das Sperren-System zu aktivieren. Bei aktiviertem System kann der User nur nur freigegebene Programmdateien senden.

# Freigegebene Dateien mit 'Schreibgeschützt' festlegen

Haken Sie dieses Feld an, um freigegebene Programmdateien mit der Option 'Schreibgeschützt' festzulegen. Das verhindert unautorisiertes Wechseln zu nicht gesperrten Dateien.

# Programmdateien mit 'Schreibgeschützt' festlegen

Haken Sie dieses Feld an, um mit 'Schreibgeschützt' markierte Programmdateien mit der Eigenschaft des Schreibschutzsystems festzulegen.

Eine mit 'Schreibgeschützt' markierte Programmdatei kann so nicht durch externe Anwendungen geändert/gelöscht werden.

# Zugeordnete Dateien mit 'Schreibgeschützt' festlegen

Haken Sie dieses Feld an, um mit 'Schreibgeschützt' markierte zugeordnete Dateien mit der Eigenschaft des Schreibschutzsystems festzulegen.

Eine mit 'Schreibgeschützt' markierte Programmdatei kann so nicht durch externe Anwendungen geändert/gelöscht werden.

#### Backup von Dateien nach setzen von 'Lesen/Schreiben'.

Haken Sie dieses Feld an, wenn von Programmen, beim Wechsel von 'Schreibgeschützt' auf 'Lesen/Schreiben' ein Backup angelegt werden soll.

# Backup von zugeordneten Dateien nach setzen von 'Lesen/Schreiben'

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, wenn von zugeordneten Dateien, beim Wechsel von 'Schreibgeschützt' auf 'Lesen/Schreiben' ein Backup angelegt werden soll.

# Nur Backup wenn geändert

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, um nur dann ein Backup anzulegen, wenn die Datei sich vom zuletzt eingetragenen Backup unterscheidet.

# Backup vor dem Wiederherstellen

Haken Sie dieses Feld an, wenn ein Backup zuerst erstellt werden soll bevor die Datei wiederhergestellt wird.

# Vor editieren Backup von Programmen erstellen

Haken Sie dieses Feld an, um vor dem editieren einer Programmdatei ein Backup von dieser Datei zu erstellen.

#### Vor editieren Backup zugeordneten Dateien erstellen

Haken Sie dieses Feld an, um vor dem editieren einer zugeordneten Datei ein Backup von dieser Datei zu erstellen.

# Überprüfen d. Backups Dateizeit nutzend

Mit dieser Funktion aktiv, wird ausschlieslich der Zeitstempel der Datei genutzt um die Datei nach Programmänderungen hin zu überprüfen.

Achten Sie darauf, dass bei einigen Netzlaufwerken sowie Operativsystemen das Überprüfen von Dateiänderungen durch den Zeitstempel nicht korrekt funktioniert. Werden kein korrekten Backups erstellt, sollten Sie diese Funktion nicht nutzen (Haken entfernen).

# CIMCO DNC-Max verwenden

Haken Sie dieses Feld an, um DNC-Max als DNC-Link zu verwenden.

#### Aktiviere NC-Base Secure Modus

Haken Sie dieses Feld an, um den NC-Base Secure Modus. Läuft NC-Base im Secure Modus benötigen die Benutzer keine Schreibrechte auf dem NC-Base Hauptverzeichnis.

#### User-Verwaltung deaktivieren

Haken Sie dieses Feld an, um das User-Manegement zu deaktivieren.

# Benutzer im Dialog 'Einloggen' auflisten

Haken Sie dieses Feld an, um im Dialog 'Einloggen' alle Benutzer aufzulisten.

# Zeitstempel in Statusliste nicht zeigen

Haken Sie dieses Feld an, um die Dateispezische erstellt-/geändert Zeit nicht in der Statuszeile des Vorschaufensters anzuzeigen.

#### Gruppen auf bestimmten PC einschränken

Haken Sie dieses Feld an, um einzelnen Benutzer-Gruppen den Zugriff auf die Datenbank nur durch einen bestimmten PC zu ermöglichen.

Wenn diese Option akiv ist, befindet sich in *Benutzer-Gruppen* ein Kontrollkästchen neben jeder Benutzergruppe. Haken Sie dieses Kontrollk ästchen an, um der entsprechenden Benutzergruppe das Einloggen (auf NC-Base) auf diesen PC zu ermöglichen.

#### Benutzer kann Kennwort ändern

Haken Sie dieses Feld an, damit der Benutzer sein Password ändern kann.

#### Behalte Dateierweiterung im Prog.-Namen

Haken Sie dieses Feld an, um die Dateierweiterung als Teil des Programmnamens anzuzeigen.

## Aktualisieren Prog.-Info wenn Datei editiert wird

Haken Sie dieses Feld an, um die Datenbankinformationen zu aktualisieren, wenn Sie die NC-Datei editieren.

Sie müssen den *Programm-Format-Trigger* konfigurieren, um diese Option zu verwenden.

#### Aktualisieren Datei wenn Prog.-Info aktualisiert wird

Haken Sie dieses Feld an, um die Datenbankinformationen zu aktualisieren, die in der NC-Datei spezifiziert werden, wenn Sie das Datenbankinfo aktualisieren.



Sie müssen den *Programm-Format-Trigger* konfigurieren, um diese Option zu verwenden.

#### Erlaube 'Alles wiederherzustellen'

Haken Sie dieses Feld an, um Benutzern zu erlauben, ein Programm mitsamt zugewiesene Dateien vom Dialog 'Wiederherstellung' aus wiederherzustellen.



Wenn diese Option gewählt wird, wird ein Backup für zugewiesene Dateien erstellt, selbst wenn sie nicht seit dem letzten Backup geändert wurden.

#### Neue Einstell/WZ/Notiz-Datei an Kopie

Haken Sie dieses Feld an, um beim Kopieren eines Programms eine neue Notiz-Datei/Einstellblatt/Werkzeugliste zu Erstellen.

C

Wenn diese Option nicht gewählt wird, wird der Benutzer beim Kopieren eines Programms aufgefordert eine neue Notiz-Datei/Einstellblatt/Werkzeugliste zu Erstellen. Werden keine neuen Dateien erstellt, wird eine Verknüpfung zur vorhandenen Datei hergestellt.

#### Kopiere nicht zugewiesene Dateien an Kopien

Haken Sie dieses Feld an, wenn zugewiesene Dateien nicht kopiert und mit dem neuen Programm verbunden werden, wenn man ein vorhandenes Programm kopieren.

#### Benutze 'Familien von Teilen'

Aktiviert, erlaubt diese Funktion das spezifizieren mehrfacher Teilenummern für ein Programm.

#### Backup/Wiederherstellen von Programm-Information

Haken Sie dieses Feld an, um beim Wiederherstellen von einem Programm auch die Programm-Felder wiederherzustellen.

# Sende nicht Dateien aus Warteschlange

Haken Sie dieses Feld an, damit Maschinenbediener nicht Dateien die in der Warteschlange liegen senden können.

Die Fernabfrage von diesen Dateien ist normalerweise nicht möglich, ausser der DNC-Max Port ist hierfür konfiguriert.

#### Hauptdaten keine NC-Daten

Haken Sie dieses Feld an, um den NC-Base Modus zu ändern.Wenn angehakt, geht NC-Base davon aus, dass das Hauptprogramm kein NC-Programm, sondern eine CAM-Datei oder ähnlich istHaken Sie dieses Feld an, um den NC-Base Modus zu ändern. Wenn angehakt, geht NC-Base davon aus, dass das Hauptprogramm kein NC-Programm, sondern eine CAM-Datei oder ähnlich ist.

# Versionskontrolle alles speichern

Haken Sie dieses Feld an, um in der Versionskontrolle alles aus dem Editor zu speichern.nnIst diese Option NICHT aktiv, wird die Datei nur beim erstmaligen speichern (Versions)kontrolliert und wird danach erst wieder kontrolliert, nachdem sie geschlossen und wieder geöffnet wurde.

# Sperren nach dem Wiederherstellen

Haken Sie dieses Feld an, um Programme beim Wiederherstellen aus dem Backup zu sperren.

# Neue Programme freigeben

Haken Sie dieses Feld an, um Programme freizugeben, wenn diese von einem Benutzer ohne entsprechende Benutzerrechte hinzugefügt werden.

# Nicht Auffordern setze lesen/schreiben in Editor

Haken Sie dieses Feld an, um beim Editieren von schreibgeschützten Programmen, die Lesen-/Schreiben Meldung zu unterdrücken.

# Benutze 'Übertragungslimit Zähler'

Aktivieren Sie dieses Feld, um den Übertragunslimit Zähler Option verwenden.

Ist diese Funktion aktiv, wird die Anzahl von Übertragung dieser Datei an die CNC-Maschine begrenzt durch den im Programminformations-Dialog spezifiziertenWert. Wird derWert 0 erreicht, kan das Programm nicht mehr übertragen werden.

# Benutze 'Übertragungslimit Timer'

Aktivieren Sie dieses Feld, um den Übertragunslimit Timer zu verwenden.

Ist diese Funktion aktiv, kann eine Datei nach dem Auslaufen des Übertragungstimers nicht mehr an die CNC-Maschine übertragen werden. Errreicht der Timer den Wert 0, kann das Programm nicht mehr übertragen werden.

# Benutze 'Übertragungslimit Zeitfenster'

Aktivieren Sie dieses Feld, um den Übertragunslimit Zeitfenster zu verwenden.

Erreicht der Timer den Wert 0, kann das Programm nicht mehr übertragen werden. Errreicht der Timer den Wert 0, kann das Programm nicht mehr übertragen werden.

#### Setze Übertragungslimit nach dem 'Wiederherstellen'

Aktivieren Sie diese Option um beim Wiederherstellen eines Programms, das Übertragungslimit auf den Defaultwert zurückzustellen.

#### Benutze Übertragungslimit per Maschine

Aktivieren Sie dieses Feld, um individuelle Maschinenspezifische Default-Übertragungslimits zu spezifizieren.

# 5.2.2. Weitere

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie weitere Funktionen des NC-Base-Servers einstellen und benutzen.

Um den Dialog Weitere zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Weitere'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - ADI	MIN	
CIMCO NC Base Einstellungen - ADI	VIIN  Vettere ServerEinstellungen Benutze 'Ordner Felder' (1): Nein Benutze 'Ordner Felder' (2): Nein Benutze 'Ordner Felder' (3): Nein Benutze 'Ordner Felder' (4): Nein Penutze 'Ordner Felder' (4): Nein Verzeichnis der gelöschten Dateien: C:\Cimco\SampleDB\System\Deleted Versions Beport Versions Report Versionsbericht Spaltenbreite 40 © I gnoriere Satznummen © I gnoriere Leerzeichen Haupt-Benutzer Benutzer und Benutzergruppen verwalten können	
	Benutzer die Maschinen und Schnittstellen verwalten können	
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Server-Einstellungen weitere'.

#### Server-Einstellungen

#### Benutze 'Ordner Felder' (1-5)

Aktivieren Sie dieses Feld, um beim Hinzufügen von Programmen diese in den hier angegebenen Unterordner zu verschieben.

#### Standard Übertragungslimit

Benutzen Sie dieses Feld zur Eingabe des Default-Übertragungslimit für neue-/autoimportierte Programme.

# Ô

Geben Sie in diesem Feld -1 ein, um standardmäßig das Übertragungslimit für die ausgewählte Maschine zu deaktivieren.

#### Primäre Email Domäne

Benutzen Sie dieses Feld zur Eingabe der primären Email Domäne.

Wenn Sie die Email eines Benutzers eingeben und Sie hier '@deinedomaine.de' eingegeben haben, entfallen weitere Angaben wie @deinedomaine.de.

#### Verzeichnis der gelöschten Dateien

Benutzen Sie dieses Feld zur Eingabe des Gelöschte-Dateien-Verzeichnis.

#### **Versions Raport**

# Versionsbericht Spaltenbreite

Benutzen Sie dieses Feld zur Eingabe der Spaltenbreite des Versionsberichts.

Ignoriere Satznummern

Diese Option ignoriert die Satznummern.

Ignoriere Leerzeichen

Diese Option ignoriert Tabulator (ASCII 9) und Leerzeichen (ASCII 32).

#### Ignoriere Kommentare

Diese Option ignoriert Kommentare.

#### Ignoriere GROSS/klein Buchstaben

Diese Option ignoriert GROSS/klein Schreibung, z.B. 'a' ist identisch mit 'A'.

#### Ignoriere Zahlenformat

Nutzen Sie diese Option, um vorlaufende/nachlaufende Nullen und optionale '+'Zeichen zu ignorieren, z.B. 'X+14.10' ist identisch mit 'X14.1'.

#### Systemlog nur für Administrator sichtbar

Haken Sie dieses Feld an, um den Systemlog ausschlieslich für Administratoren sichtbar zu machen.

#### Haupt-Benutzer

#### Benutzer die Benutzer und Benutzergruppen verwalten können

Geben Sie hier Benutzer ein, die nicht zur Administratorgruppe gehören, aber Benutzer u. Benutzergruppen verwalten können.

Beispiel: PETER, PAULA.

#### Benutzer die Maschinen und Schnittstellen verwalten können

Geben Sie hier Benutzer ein, die nicht zur Administratorgruppe gehören, aber Maschinen u. Schnittstellen verwalten können.

Beispiel: PETER, PAULA.

# 5.2.3. Zugewiesene Dateien

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie weitere Funktionen des NC-Base-Servers einstellen und benutzen.

Um den Dialog Zugewiesene Dateien zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Zugewiesene Dateien'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AD	MIN	?
	Zugewiesene Dateien	
Client-Einstellungen Client-Einstellungen Erweitert Erweitert Uetere Uetangte Felder Uetangte Felder Uetangte Felder Maschinen Benutzer-Gruppen Backup Vordefinierte Felder	Zugewiesene Dateien         Server-Einstellungen         Zugewiesene Dateien deaktivieren         D-Nummer an zugeordneten Dat. anh.         D-Nummer an andere zug. Dat. anh.         VID-Nummer an Bilddateien anhängen         Notizdateien deaktivieren         Auto. hinzuf. Notizdat. zu neuen Prog.         V Update Variabeln in Notiz-Dateien         Hinzuf. v. Aktualisier, in vorh. Notizd.         Verzeichnismodus für Werkzeuglisten:         Unterverzeichnis         Verzeichnismodus für Werkzeuglisten:         Unterverzeichnis         Verzeichnismodus für Einstellblätter:         Unterverzeichnis	Werkzeuglisten deaktivieren Ø Auto, hinzuf. Werkzeugl. zu neuen Prog. Ø Update Variabeln in Werkzeuglisten Hinzuf. v. Aktualisier. in vorh. Werkzeugl. Einstellblätter deaktivieren Ø Auto, hinzuf. Einstellbl. zu neuen Prog. Ø Update Variabeln in Einstellblättern Hinzuf. v. Aktualisier. in vorh. Einstellbl. Verzeichnismodus für andere Dateien: Verzeichnismodus für Unterprogramme: In Programm-Verzeichnis
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Zugewiesene Dateien'.

#### Server-Einstellungen

# Zugewiesene Dateien deaktivieren

Aktivieren Sie dieses Feld, um das Zuweisen von Dateien zu deaktivieren.

### ID-Nummer an zugeordneten Dateien anhängen

Haken Sie dieses Feld an, um den zugeordneten Dateien (Notiz-Datei/ Einstellblatt/Werkzeuglisten) eine eindeutige ID-Nummer anzuhängen.

Das Anhängen eindeutiger ID-Nummern an Dateien verhindert einen möglichen Konflikt zwischen Dateinamen.

# ID-Nummer an andere zugeordneten Dateien anhängen

Haken Sie dieses Feld an, um 'andere' zugeordneten Dateien eine eindeutige ID-Nummer anzuhängen.

Das Anhängen eindeutiger ID-Nummern an Dateien verhindert einen möglichen Konflikt zwischen Dateinamen.

#### ID-Nummer an Bilddateien anhängen

Haken Sie dieses Feld an, um den Bilddateien eine eindeutige ID-Nummer anzuhängen.



Das Anhängen eindeutiger ID-Nummern an Dateien verhindert einen möglichen Konflikt zwischen Dateinamen.

#### Notizdateien deaktivieren

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, um Notizdateien zu deaktivieren.

#### Automatisch Hinzufügen Notizdateien zu neuen Prog.

Haken Sie diese Feld an, um beim Hinzufügen neuer Programme automatisch diesen Notizdateien zuzuordnen.

#### Update Variabeln in Notitzdateien

Haken Sie dieses Feld an, um die Variabeln in die Notiz-Datei einzufügen.

### Hinzufügen v. Aktualisieren in vorh. Notizdateien

Haken Sie diese Feld an, um beim Erstellen einer neuen Datei, weiteren Text am Ende der vorhandenen Datei einzufügen.

#### Werkzeuglisten deaktivieren

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, um Werkzeuglisten zu deaktivieren.

# Automatisch Hinzufügen Werkzeuglisten zu neuen Prog.

Haken Sie diese Feld an, um beim Hinzufügen neuer Programme automatisch diesen Werkzeuglisten zuzuordnen.

#### Update Variabeln in Werkzeuglisten

Haken Sie dieses Feld an, um die Variabeln in die Werkzeugliste einzufügen.

# Hinzufügen v. Aktualisieren in vorh. Werkzeuglisten

Haken Sie diese Feld an, um beim Erstellen einer neuen Datei, weiteren Text am Ende der vorhandenen Datei einzufügen.

# Einstellblätter deaktivieren

Haken Sie dieses Kontrollkästchen an, um Einstellblätter zu deaktivieren.

#### Automatisch Hinzufügen Einstellblätter zu neuen Prog.

Haken Sie diese Feld an, um beim Hinzufügen neuer Programme automatisch diesen Einstellblätter zuzuordnen.

## Update Variabeln in Einstellblättern

Haken Sie dieses Feld an, um die Variabeln in das Einstellblätter einzufügen.

#### Hinzufügen v. Aktualisieren in vorh. Einstellblätter

Haken Sie diese Feld an, um beim Erstellen einer neuen Datei, weiteren Text am Ende der vorhandenen Datei einzufügen.

#### Verzeichnismodus für Memodateien

Verwenden Sie dieses Feld, um zu überschreiben, wo Memodateien gespeichert werden sollen.

- Unterverzeichnis: Die zugehörigen Dateien werden in einem Unterverzeichnis des NC-Programmverzeichnisses gespeichert wenn im Einstellfenster Maschinen/Verzeichnis die Option In Unterverzeichnis speichern oder Im angegebenen Verzeichnis speichern gewählt ist.
- Angegebenes Verzeichnis: Dateien werden immer im Verzeichnis gespeichert, das in Maschinen/Verzeichnis festgelegt wurde.
- *Beliebiges Verzeichnis*: Dateien werden nicht in ihrem ursprünglichen Verzeichnis gelassen.
- *Im Programm-Verzeichnis*: Dateien werden in demselben Verzeichnis wie das Programm gespeichert.

#### Verzeichnismodus für Werkzeuglisten

Verwenden Sie dieses Feld, um zu überschreiben, wo Werkzeuglisten gespeichert werden sollen.

Siehe die Erklärungen zu *Verzeichnismodu für Memodateien* für Informationen über die verschiedenen Optionen.

#### **Verzeichnismodus für Einstellblätter**

Verwenden Sie dieses Feld, um zu überschreiben, wo Werkzeuglisten gespeichert werden sollen.

Siehe die Erklärungen zu *Verzeichnismodu für Memodateien* für Informationen über die verschiedenen Optionen.

#### Verzeichnismodus für andere Dateien

Verwenden Sie dieses Feld, um zu überschreiben, wo andere zugehörige Dateien gespeichert werden sollen.

Siehe die Erklärungen zu *Verzeichnismodu für Memodateien* für Informationen über die verschiedenen Optionen.

#### Verzeichnismodus für Unterprogramme

Verwenden Sie dieses Feld, um zu überschreiben, wo Unterprogramme gespeichert werden sollen.

Siehe die Erklärungen zu *Verzeichnismodu für Memodateien* für Informationen über die verschiedenen Optionen.

# 5.2.4. Protokollierung

In diesem Abschnitt werden die Einstellungen für die Protokollierung näher erläutert.

Um den Dialog Protokollierung zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Protokollierung'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AE	DMIN	?
	Protokollierung	
Server-Einstellungen	Protokollierung	
Weitere	Deaktiviere Protokollierung	🔲 Deaktiviere 'Log Eintragungen'
Zugewiesene Dateien	Deaktiviere 'Bemerkungen ändern'	Deaktiviere 'Status System'
	Deaktiviere 'Einfahren'	Deaktiviere 'Prüfung fehlgeschlagen'
Liste Exportieren	Deaktiviere 'Bereit'	📝 Entsperren wenn 'Freigegeben'
Maschinen     Maschinen     Maschinen	Entsperren wenn 'Bereit'	🔲 Setze Schreibgeschützt wenn 'Freigeben'
Datenbank-Einstellungen	🕅 Setze Schreibgeschütztn wenn 'Bereit'	Übertragungslimit deaktivieren wenn 'Freigegeben'
- Warrung Backup	🕼 Erlaube 'Bereit' wenn nicht 'Einfahren'	🔲 Erlaube 'Freigeben' wenn nicht 'Geprüft'
Vordefinierte Felder	🔲 Deaktiviere 'Aktualisieren'	📝 'Sperren' wenn 'Freigabe abgelehnt'
	Deaktiviere 'Prüfen'	🔲 Bestätigung wenn Status geändert
	🔲 Entsperren wenn 'Geprüft'	Status ändern nicht erlaubt bei Schreibschutz
	🔲 Setze Schreibgeschützt wenn 'Geprüft'	Nicht Protokollieren bis freigeben/geprüft
	Erlaube 'Prüfen' wenn nicht 'Bereit'	Nicht Versionisieren bis freigeben/geprüft
	🔲 'Sperren' wenn 'Prüfung fehlgeschlagen'	📝 Keine neue Version, wenn Kommentar hinzu.
	Lesen/Schreiben wenn 'Prüfung fehlgeschlagen'	Keine neuen Version beim Status Festlegen
	🗌 Übertragungslimit deaktivieren wenn 'Geprüft'	Nur 'Aktualisiert' / 'Freigeben' verwenden
		Setze Übertrag.limit auf 1 w. Status 'Aktualis.'
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Protokollierung'.

#### Protokollierung

# Deaktiviere Protokollierung

Haken Sie dieses Feld an, um den Log-Service zu deaktivieren.

## Deaktiviere 'Bemerkungen ändern'

Haken Sie dieses Feld an, um den 'Bemerkungen ändern'-Status zu deaktivieren. Bemerkungen ändern' erlaubt Benutzern, Bemerkungen dem Log manuell hinzuzufügen.

# Deaktiviere 'Log Eintragungen'

Haken Sie dieses Feld an, um *Log Einträge* zu deaktivieren. Ist *Log Einträge* aktiv, wird der Benutzer bei Programmänderungen aufgefordert diese zu Begründen.

**Beispiel:** Wird eine Programmdatei aus dem Backup wiederhergestellt, muss der Bediener der Grund hierfür angeben.

# Deaktiviere 'Status System'

Haken Sie dieses Feld an, um Status System zu deaktivieren.

Das 'Status System' erlaubt Bedienern, den Programmstatus zu ändern auf: *Einfahren, Bereit, Geprüft* oder *Freigegeben*.

# Deaktiviere 'Einfahren'

Haken Sie dieses Feld an, um den Einfahren-Status zu deaktivieren.

#### Deaktiviere 'Bereit'

Haken Sie dieses Feld an, um den Bereit-Status zu deaktivieren.

#### Entsperren wenn 'Bereit'

Haken Sie dieses Feld an, um Programme zu entsperren, wenn der Status *Bereit* geändert wird.

#### Setze Schreibgeschützt wenn 'Bereit'

Haken Sie dieses Feld an, um Programme als 'Schreibgeschützt' zu setzen, wenn der Status *Bereit* geändert wird.

#### Erlaube 'Bereit' wenn nicht 'Einfahren'

Haken Sie dieses Feld an, um zu erlauben den Programm-Status in *Bereit* zu ändern, wenn es nicht *Einfahren* markiert ist.

#### Deaktiviere 'Aktualisieren'

Haken Sie dieses Feld an, um den Aktualisieren-Status zu deaktivieren.

# Deaktiviere 'Prüfen'

Haken Sie dieses Feld an, um den Geprüft-Status zu deaktivieren.

Bei deaktivierten *Geprüft*-Status, können als *Bereit* markierte Programme nicht als *Geprüft* markiert werden bevor sie freigegeben sind.

# Entsperren wenn 'Geprüft'

Haken Sie dieses Feld an, um Programme zu entsperren, wenn der Status zu *Geprüft* geändert wird.
## Setze Schreibgeschützt wenn 'Geprüft'

Haken Sie dieses Feld, um Programme als 'Schreibgeschützt' zu setzen, wenn der Status zu *Geprüft* geändert wird.

## Erlaube 'Prüfen' wenn nicht 'Bereit'

Haken Sie dieses Feld an, um die Programmstatusänderung *Geprüft* zuzulassen, obwohl das Programm nicht als *Bereit* markiert ist.

## Sperren' wenn 'Prüfung fehlgeschlagen'

Haken Sie dieses Feld an, um Programme nach Änderung des Status auf *Prüfung fehlgeschlagen* zu sperren.

## Lesen/Schreiben wenn 'Prüfung fehlgeschlagen'

Haken Sie dieses Feld an, um Programme mit dem Programmstatus *Prüfung fehlgeschlagen* als 'Lesen/Schreiben' zu setzen.

## Übertragungslimit deaktivieren wenn 'Geprüft'

Haken Sie dieses Feld an, um beim Ändern des Programmstatus auf *Geprüft* das Übertragungslimit zu deaktivieren.

## Deaktiviere 'Prüfung fehlgeschlagen'

Haken Sie dieses Feld an, um Prüfung fehlgeschlagen zu deaktivieren.

## Entsperren wenn 'Freigegeben'

Haken Sie dieses Feld an, um Programme zu entsperren, wenn Status zu *Freigegeben* geändert wird.

## Setze Schreibgeschützt wenn 'Freigeben'

Haken Sie dieses Feld an, um Programme als 'Schreibgeschützt' zu setzen, wenn deren Status auf *Freigegeben* geändert wird.

## W Übertragungslimit deaktivieren wenn 'Freigegeben'

Haken Sie dieses Feld an, um den Übertragungslimit zu deaktivieren, wenn der Status auf *Freigegeben* geändert wird.

## Erlaube 'Freigeben' wenn nicht 'Geprüft'

Haken Sie dieses Feld an, um die Programmstatusänderung *Freigeben* zuzulassen, obwohl das Programm nicht als *Bereit* und/oder *Geprüft* markiert ist.

## Sperren wenn 'Freigabe abgelehnt'

Haken Sie dieses Feld an, um Programme zu sperren, wenn der Status auf *Freigabe abgelehnt* geändert wird.

## Bestätigung wenn Status geändert

Haken Sie dieses Feld an, um Statusänderungen zu bestätigen.

## Status ändern nicht erlaubt bei Schreibschutz

Bei aktiver Funktion, können Benutzer den Programmstatus von Programmen nicht ändern, wenn diese als 'Schreibgeschützt' markiert sind.



Hat der Benutzer die entsprechende Rechte Programme mit 'Lesen/Schreiben' zu markieren, wird diese Funktion ignoriert.

## Nicht Protokollieren bis freigeben/geprüft

Haken Sie dieses Feld an, um so lange keine Loginformationen zu speichern, bis das Programm *Geprüft* oder einmal *Freigegeben* ist.

## Nicht Versionieren bis freigeben/geprüft

Haken Sie dieses Feld an, um so lange keine Versionsinformationen sowie Versionsbackups zu speichern, bis das Programm *Geprüft* oder einmal *Freigegeben* ist.

## Keine neue Version, wenn Kommentar hinzu

Haken Sie dieses Feld an, um beim Hinzufügen eines Kommentars keine neue Version zu erzeugen.

## Keine neuen Version beim Status Festlegen

Haken Sie dieses Feld an, um beim Ändern des Programmstatus keine neue Version zu erzeugen.

## Nur 'Aktualisiert' / 'Freigeben' verwenden

Haken Sie dieses Feld an, um die Programmstatus-Zustände auf *Aktualisiert/Importiert/Freigegeben* zu begrenzen.

## Setze Übertrag.limit auf 1 w. Status 'Aktualisiert'

Haken Sie dieses Feld an, um das Übertragungslimit auf 1 zu setzen, wenn der Status auf *Aktualisieren* geändert wird.

## 5.2.4.1. Log Einträge

In diesem Abschnitt werden die Einstellungen für die Log Einträge näher erläutert.

Um den Dialog Log Einträge zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Protokollierung / Log Einträge'. Es erscheint folgender Dialog:



Der Dialog 'Log Einträge'.

## Log Einträge

## Log Meldungen

Diesen Dialog verwenden, um Log Eintragungen zu aktivieren/deaktivieren.



Wenn eine Eintragung nicht angewählt wird, wird es nie dem Log hinzugefügt.

## 5.2.4.2. Log Eintragungen

In diesem Abschnitt werden die Einstellungen für die Log Eintragungen näher erläutert.

Um den Dialog Log Eintragungen zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Protokollierung / Log Eintragungen'. Es erscheint folgender Dialog:

 MIN		? ×
Log Eintragungen Log Eintragungen Eintragungen Programm erstellt Programm Information aktualisiert Programm Information aktualisiert Programm geläodet Programm entgiltig gelöscht Programm entgiltig gelöscht Gelöschtes Programm eliminiert Programm entgiltig gelöscht Gelöschtes Programm eliminiert Programm entgiltig gelöscht Einpfangenes Program verworfen Einpfangenes Program verworfen Einpfangenes Program verworfen Einpfangenes Program verworfen Programm zu lesen/schreiben gesetzt Programm zu lesen/schreiben und gespert gesetzt	Antwort erforderlich Nein Nein Nein Nein Nein Nein Nein Nein	Änderungs-Komm
Programm zu lesen/schreiben von Edit Operation gesetzt     Programm zu lesen/schreiben und gespert von Edit Operation gesetzt     Programm gespert von Edit Operation     Programm entspert und zu Schreibgeschützt gesetzt     Programm entspert     Programm zu Schreibgeschützt gesetzt     Datei inizugefügt     Programm Datei editiert     Zugewiesene Datei editiert     Associated file updated by user     Gationatus Datei     Antwort erforderlich	Nein Nein Nein Nein Nein Nein Nein Nein	Nein Nein Nein Nein Nein Nein Ja Ja Ja Ja Ja Ja Ja

Der Dialog 'Log Eintragungen'.

## Log Eintragungen

## Eintragungen

Diesen Dialog verwenden, zum individual aktivieren/deaktivieren von 'Log Eintragungen'.

Wenn eine Eintragung gemacht wird, wird der Benutzer aufgefordert, einen Grund für das Update zu spezifizieren.

## Antwort erforderlich

Dieses Feld zeigt an, ob eine Antwort vom Benutzer benötigt wird oder nicht.

## Änderungs-Kommentar

Dieses Feld gibt an, ob Änderungs-Kommentare angezeigt werden sollen.

## Antwort erforderlich

Haken Sie dieses Feld an, wenn der Benutzer eine Anmerkung eintragen muss, wenn er mit dieser Eintragung aufgefordert wird.

## Zeige 'Änderungs-Kommentar'

Setzen Sie hier einen Haken, wenn die Änderungs-Kommentare für den ausgewählten Eintrag angezeigt werden sollen.

## 5.2.4.3. Log Änderungen

Benutzen Sie diesen Dialog zur definition 'Bemerkungen ändern'. Änderung Bemerkungen werden manuell dem Log vom Operator hinzugefügt, um die änderungen anzuzeigen, die an einem Programm oder an einer Datei vorgenommen werden.

Um den Dialog Log Änderungen zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Protokollierung / Log Änderungen'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AD	MIN	? ×
	Log Änderungen	
Server-Einstellungen	Bemerkungen ändern	
<ul> <li>Server.Einstellungen</li> <li>Erweitert</li> <li>Weitere</li> <li>Zugewissene Dateien</li> <li>Protokollierung</li> <li>Log Einträgen</li> <li>Log Einträgen</li> <li>Status-Text</li> <li>Verlangte Felder</li> <li>Drucken</li> <li>Liste Exportieren</li> <li>Maschinen</li> <li>Benutzer-Gruppen</li> <li>Datenbank-Einstellungen</li> <li>Wartung</li> <li>Backup</li> <li>Vordefinierte Felder</li> </ul>	Bemerkungen andern Vordefiniette Bemerkungen Design change Tool change Offset change Feedrate change Feedrate and spindle speed change Program problem correction Program optimization Other change	
	Benutzer auffordern, um Frage zu beantworten: Reason for the change Benutzer auffordern, um Frage zu beantworten: Benutzer auffordern, um Frage zu beantworten:	Umbenennen Entfernen Hinzufügen Antwort erforderlich
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Log Änderungen'.

#### Bemerkungen ändern

#### Vordefinierte Bemerkungen

Liste aller definierten Änderungs-Bemerkungen.

### Button Umbenennen

Diese Taste benutzen, um die gewählte ÄnderungS-Bemerkung umzubenennen.

### Button Entfernen

Diese Taste benutzen, um die gewählte ÄnderungS-Bemerkung zu löschen.

## Button Hinzufügen

Diese Taste benutzen, um eine neue Änderungs-Bemerkung hinzuzufügen.

## Benutzer auffordern, um Frage zu beantworten

Benutzen Sie dieses Feld, um eine Frage zu spezifizieren, die der Operator beantworten sollte, wenn er 'Bemerkungen ändern' hinzufügt.

## Antwort erforderlich

Haken Sie dieses Feld an, wenn es erfordrelich ist, dass der Operator die spezifizierte Frage beantwortet.

## 5.2.4.4. Status-Text

In diesem Dialog können Sie Nachrichten definieren, die angezeigt werden sollen, wenn der Bediener versucht, ein Programm mit dem gewählten Status aus dem NC-Base Client zu senden.

Um den Dialog Status-Text zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Protokollierung / Status Text'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - Al	DMIN	? <b>×</b>
Client-Einstellungen Server-Einstellungen Curver-Einstellungen Erweitert Veitere Zugewiesene Dateien Protokollierung Log Einträge Log Einträge Uog Einträgen Uog Änderungen Etalue-Text Uterlangte Felder Drucken EListe Exportieren E Maschinen Benutzer-Gruppen E Daterbank-Einstellungen Wartung Backup Vordfreizete Felder	Status-Text         Meldungen senden         Status-Typ:         Importient         Importient         Importient         Importient         Importient         Importient         Verillez soumettre un premier article         Veuillez soumettre un premier article pour contrôle!	
	Status-Text	
	Importiert:	Freigegeben:
	Einfahren:	Aktualisiert:
	Aktualisierung:	Prüfung abgelehnt:
	Bereit:	Freigabe abgelehnt:
	Geprüft:	
	J	Hilfe Abbrechen OK

Konfigurationsdialog für Status-Text

## Meldungen senden

## Status-Typ

Wählen Sie die Statusmeldung aus der Dropdown-Liste aus.

## Nachricht anzeigen

Setzen Sie hier einen Haken, um eine Nachricht festzulegen, die angezeigt werden soll, wenn der Bediener versucht, ein Programm mit dem gewählten Status aus dem NC-Base Client zu senden.

Geben Sie in dem Textfeld unterhalb der Auswahlbox die Nachricht ein, die dem Benutzer angezeigt werden soll.

#### Status-Text

#### Importiert

Geben Sie in diesem Feld den Namen ein, der für den Status Importiert verwendet werden soll.

## Einfahren

Geben Sie in diesem Feld den Namen ein, der für den Status *Einfahren* verwendet werden soll.

#### Aktualisierung

Geben Sie in diesem Feld den Namen ein, der für den Status Aktualisierung verwendet werden soll.

#### Bereit

Geben Sie in diesem Feld den Namen ein, der für den Status Bereit verwendet werden soll.

#### Geprüft

Geben Sie in diesem Feld den Namen ein, der für den Status Geprüft verwendet werden soll.

#### Freigegeben

Geben Sie in diesem Feld den Namen ein, der für den Status Freigegeben verwendet werden soll.

#### Aktualisiert

Geben Sie in diesem Feld den Namen ein, der für den Status Aktualisiert verwendet werden soll.

#### Prüfung abgelehnt

Geben Sie in diesem Feld den Namen ein, der für den Status Prüfung abgelehnt verwendet werden soll.

#### Freigabe abgelehnt

Geben Sie in diesem Feld den Namen ein, der für den Status Freigabe abgelehnt verwendet werden soll.

# 5.2.5. Verlangte Felder

In diesem Abschnitt werden die Einstellungen für Verlangte Felder näher erläutert.

Um den Dialog Verlangte Felder zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Verlangte Felder'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - ADI	MIN		? ×
	Verlangte Felder		
Erweitert	Verlangte Felder		
Weitere	🔲 Kunde	Drucke Textfeld 5	
∠ugewiesene Dateien ⊕ Protokollierung	Projekt	Drucke Textfeld 6	
	Teilnummer	Drucke Textfeld 7	
Drucken     Exportieren	Zeichnungsnummer	Drucke Textfeld 8	
	Beschreibung	Drucke Textfeld 9	
	Drucke Textfeld 4		
Wartung			
Vordefinierte Felder			
		Hilfe Abbrechen	ОК

Der Dialog 'Verlangte Felder'.

## **Verlangte Felder**

Haken Sie dieses Feld an, wenn der Felder verlangte wird.

Verlangte Felder sind die Suchkriterien/Suchfelder die bei der Installation und Inbetriebnahme aktiviert worden sind. Beim Hinzufügen eines NC-Programms, haben Sie so die Möglichkeit neben den eigentlichen Programmnamen weitere Informationen als Suchkriterien dem Programm zuzuweisen. Bei default ist das Zuweisen weiterer Information freiwillig und kann ausgelassen werden.

> Verlangte Felder ist so zu verstehen, dass wenn Sie einen der Nachstehenden Felder anhaken, kann kein neues Programm hinzugefügt werden, OHNE dass das entsprechende Feld ausgefüllt wird.

# 5.2.6. Drucken

In diesem Abschnitt werden die Einstellungen für Drucken näher erläutert.

Um den Dialog Drucken zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Drucken'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AD	MIN		×
	Drucken		
Server-Einstellungen	Drucken		
Weitere	📝 Programminfo in die Kopfzeile einfügen	📝 Drucke kompakte Kopfzeile	
	☑ Drucke Kunde	☑ Drucke 'Teilnummer'	
Verlangte Felder Drucken	✓ Drucke Projekt	V Drucke Zeichnungsnummer'	
. Liste Exportieren	📝 Drucke Maschine-Gruppe	📝 Drucke 'Beschreibung'	
	🔲 Datei Änderungs-Zeit	✓ Drucke Textfeld 4	
Datenbank-Einstellungen	🔲 Datenbank Änderungs-Zeit	✓ Drucke Textfeld 5	
Wartung Backup	🔲 Geändert von	✓ Drucke Textfeld 6	
Vordefinierte Felder	Benutzer-Name	✓ Drucke Textfeld 7	
		✓ Drucke Textfeld 8	
		✓ Drucke Textfeld 9	
		Hilfe Abbrechen OK	

Der Dialog 'Drucken'.

## Drucken

## Programminfo in die Kopfzeile einfügen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses kontrolkästchen, um im Programmausdruck Programminformation (wie Beispielsweise Maschinengruppe, Kunde, Textfeld1 etc.) in die Kopfzeile einzufügen.

## Drucke kompakte Kopfzeile

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses kontrolkästchen für den Ausdruck einer kompakten kopfzeile (2 Kolonnen).

## Drucke Kunde

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses kontrolkästchen, um im Programmausdruck den Kundennamen in die Kopfzeile einzufügen.

## Drucke Projekt

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses kontrolkästchen, um im Programmausdruck den Projektnamen in die Kopfzeile einzufügen.

## Drucke Maschine-Gruppe

Haken Sie dieses Kontrollkästchen ab, um im Programmausdruck die Maschinengruppe in die Kopfzeile einzufügen.

## Datei Änderungs-Zeit

Setzen Sie hier einen Haken, wenn die Ausdruck-Kopfzeile die Datei-Änderungs-Zeit beinhalten soll.

## Datenbank Änderungs-Zeit

Setzen Sie hier einen Haken, wenn die Ausdruck-Kopfzeile die Datenbank-Änderungs-Zeit beinhalten soll.

## Geändert von

Setzen Sie hier einen Haken, wenn die Ausdruck-Kopfzeile den Inhalt des Feldes 'Geändert von' beinhalten soll.

## Benutzer-Name

Setzen Sie hier einen Haken, wenn die Ausdruck-Kopfzeile den Benutzernamen beinhalten soll.

## Drucke Textfeld 1+

Haken Sie dieses Kontrollkästchen ab, um im Programmausdruck die entsprechend angewählten Textfelder (Textfeld1 - Textfeld9) in die Kopfzeile einzufügen.

# 5.2.7. Liste Exportieren

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie Programmlisten exportieren. Sie haben grundsätzlich die Möglichkeit die Liste als Text-Datei oder als Excel-Datei abzuspeichern.

Um den Dialog Liste Exportieren zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Liste Exportieren'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - ADI	MIN	? <mark>×</mark>
	Liste Exportieren	
Server-Einstellungen     Frueitert	Export zu Datei	
Weitere	Datei-Typ:	Feld-Trenner:
Zugewiesene Dateien	Text-Datei 👻	;
	Arbeitsblatt-Name:	
Verlangte Felder Drucken	Maschine	🕼 Feld-Namen hinzufügen
	Dateiname:	
Benutzer-Gruppen	\$DBBASEDIR\List\\$DBMACHINEGROUP-\$DATE.txt	
🔄 Datenbank-Einstellungen	Generierter Name (Beispiel):	
Wartung	C:\Cimco\SampleDB\List\Mill Group-17-09-2013.txt	
Vordefinierte Felder	Export zu Drucker	
	Benutzerdefinierte SQL-Anfragen (Editor zur Aktivierung neu start Custome Query 1 (Format should be 'SELECT programid FROM p	en) rograms WHERE'):
	Custome Query 2 (Format should be 'SELECT programid FROM p	programs WHERE'):
	]	Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Liste exportieren'.

## Export zu Datei

## Datei-Typ

Wählen Sie hier den Datei-Typ für die Programmliste aus.

## Feld-Trenner

Definieren Sie hier den Feld-trenner (Nur aktiv wenn Text-Datei als Datei-Typ gewählt ist).

## Arbeitsblatt-name

Wählen Sie hier den Namen für das Excell Arbeitsblatt aus.

## Feld-Namen hinzufügen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrollkästchen, um die entsprechenden Feldnamen in die erste Reihe der Text-Datei einzufügen.

#### ateiname

Definieren Sie hier den standard Dateinamen der zu exportierenden Programm-Listen.

Sie können die normalen Umgebungs-Variablen für Datum und Zeit benutzen, sowie 3 zusätzliche Variablen:

- \$DBBASEDIR : Datenbank-Hauptverzeichnis.
- \$DBCUSTOMER : Wenn alle aufgelisteten Programme dem gleichen Kunden zugeordnet sind, die Variable \$DBCUSTORMER beinhaltet den Kunden-Namen.
- \$DBMACHINEGROUP : Wenn alle aufgelisteten Programme der gleichen Maschinengruppe zugeordnet sind, die Variable \$DBMACHINEGROUP beinhaltet den Maschinengruppe-Namen.

## Generierter Name (Beispiel)

In diesem Feld wird exemplarisch der Datei-Name mit generierter Umgebungsvariabel angezeigt.

## Export zu Drucker

## Druck in zwei Spalten

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um die Programmlisten zweispaltig auszudrucken.

## Benutzerdefinierte SQL-Anfragen

Sie müssen den Editor neu starten, um diese Funktionen zu aktivieren.

## Benutzerdefinierte Anfrage 1-2

Benutzerdefinierte Datenbankanfrage. Die Anfrage sollte das folgende Format haben: *SELECT programid FROM programs WHERE* ....

## 5.2.7.1. Export zu Datei

In diesem Dialog wird das Layout der Textdatei-Listen festgelegt.

Um den Dialog Export zu Datei zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Liste Exportieren / Export zu Datei'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AE	DMIN	? <mark>- × -</mark>
	Export zu Datei	
- Erweitert	Export zu Datei	
Weitere	Programm	V Teilnummer
Protokollierung	📝 Maschine	V Zeichnungsnummer
Verlangte Felder	📝 Kunde	V Beschreibung
E Liste Exportieren	Projekt	Drucke Textfeld 4
Export zu Datei	🔲 Dateiname	Drucke Textfeld 5
Export zu Drucker	📝 Datei-Pfad	Drucke Textfeld 6
	🔲 Dateigröße	Drucke Textfeld 7
Datenbank-Einstellungen     Wartung	Datum speichern	Drucke Textfeld 8
Backup	Geändert von	Drucke Textfeld 9
····· Vordefinierte Felder	🗖 Geändert	
	Erstellt von	
	Erstellt	
	Gesperit	
	Schreibaeschützt	
	Version	
	Übertragunge Limit	
	Clobus	
	Status	
L		

Der Dialog 'Export zu Datei'.

## Export zu Datei

1

Exportiert die angehakten Programminformationen in die Text-Datei-Liste.

## 5.2.7.2. Export zu Drucker

In diesem Dialog wird das Layout des Programm-Listen-Ausdrucks festgelegt.

Um den Dialog Export zu Drucker zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Server-Einstellungen / Liste Exportieren / Export zu Drucker'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AD	MIN	? —×—
Client-Einstellungen     Source Einstellungen	Export zu Drucker	
Erweitert	Export zu Drucker	
Weitere	V Programm	V Teilnummer
	📝 Maschine	Zeichnungsnummer
- Verlangte Felder	📝 Kunde	🖉 Beschreibung
Drucken     Iiste Exportieren	✓ Projekt	Drucke Textfeld 4
Export zu Datei	🔲 Dateiname	Drucke Textfeld 5
Export zu Drucker	🔽 Datei-Pfad	Drucke Textfeld 6
	🔲 Dateigröße	Drucke Textfeld 7
Datenbank-Einstellungen	Datum speichern	Drucke Textfeld 8
Backup	Ceändert von	Drucke Textfeld 9
····· Vordefinierte Felder	C Geändert	
	Erstellt von	
	Erstellt	
	Gesperrt	
	Schreibgeschützt	
	Version	
	🔲 Übertragungs Limit	
	Status	
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Export zu Drucker'.

## Export zu Drucker

1

Exportiert die angehakten Programminformationen in den Programm-Listen-Ausdruck.

# 5.3. Maschinen

Der Dialog Maschinen-Gruppen stellt Funktionen bereit, mit deren Hilfe anhand einer definierten Maschinen-Gruppe eine DNC-Schnittstelle angebunden werden kann. Ob die DNC-Schnittstellen im Editor oder in DNC-Max definiert sind, hängt davon ab, ob die Option 'DNC-Max anwenden' im Dialog Servereinstellungen von DNC-Max aktiviert ist.

Mit NC-Base haben Sie die Möglichkeit, Programme einer Maschinengruppe zuzuordnen, die wiederum an eine DNC-Schnittstelle angebunden sind. Auf diese Weise können in der Datenbank eingetragene NC-Programme direkt von der Maschinensteuerung aus angefordert oder in die Datenbank eingetragen werden (nur möglich mit den DNC-Max-Funktionen Fernabfrage und Auto-Empfang).

Um den Dialog Maschinen-Gruppen zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Maschinen-Gruppen'. Es erscheint folgender Dialog:



Der Dialog 'Maschinen-Gruppen'.

## Maschinen

## Maschinen

Hier werden alle festgelegten Maschinen aufgelistet.

## Programm-Verzeichnis

Zeigt das Programm-Verzeichnis, in dem jede Maschinengruppe gespeichert ist.

#### **Erweitern/Reduzieren**

Klicken Sie auf diesen Button, um die Maschinegruppen zu expandieren/kollabieren (Schnittstellen anzeigen/verbergen).

#### Button Port hinzufügen

Hier können Sie eine DNC-Schnittstelle an eine Maschinen-Gruppe anbinden. Ob die DNC-Schnittstellen im Editor oder in DNC-Max definiert sind, hängt davon ab, ob die Option 'DNC-Max anwenden' im Dialog Servereinstellungen von DNC-Max aktiviert ist.

Um eine DNC-Schnittstelle an eine Maschinen-Gruppe anzubinden, klicken Sie auf die Schaltfläche **Port hinzufügen**. Es erscheint folgender Dialog:

Schnittstelle wählen		? <mark>- x-</mark>
CNC-Maschine	🖷 Gruppe	💻 Server
Fanuc OM	Default Group	DNC Server on CIMCO-PC
Haas	Default Group	DNC Server on CIMCO-PC
Machine B	Default Group	DNC Server on CIMCO-PC
Fanuc OM	MDC	DNC Server on CIMCO-PC
Fanuc 16i	MDC	DNC Server on CIMCO-PC
Haas TL2	MDC	DNC Server on CIMCO-PC
Heidenhain TNC-530	MDC	DNC Server on CIMCO-PC
Okuma	MDC	DNC Server on CIMCO-PC
DF Fanuc OM	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC
DF Fanuc 16i	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC
DF Haas TL2	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC
DF Heidenhain TCN-530	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC
DF Okuma	MDC DF	DNC Server on CIMCO-PC
	Lös	chen OK <u>A</u> bbrechen

Schnittstellen hinzufügen.

Markieren Sie die anzubindende Maschine und schließen Sie ab mit dem Befehl OK.

#### **Button** Löschen

Klicken Sie auf diesen Button, um die markierte Maschine (Maschinen-Gruppe) zu löschen.



Während des Löschvorgangs haben Sie die Möglichkeit Programme zu einer anderen Maschine hinzuzufügen.

#### Button Umbenennen

Hier können Sie eine Maschine (Maschinen-Gruppe) umbenennen.

Um eine Maschine (Maschinen-Gruppe) umzubenennen, markieren Sie die entsprechende Maschinen-Gruppe und klicken Sie auf die Schaltfläche Umbenennen. Es erscheint folgender Dialog:

Maschine umbenennen	x
Maschinen-Name: FANUC	
Cancel OK	

Maschine (Maschinen-Gruppe) umbenennen.

Geben Sie der Maschinen-Gruppe einen neuen Namen und schließen Sie ab mit dem Befehl **OK**.

#### Button Hinzufügen

Hier können Sie eine Maschine (Maschinen-Gruppe) hinzufügen.

Um eine DNC-Schnittstelle an eine Maschinen-Gruppe anzubinden, muss zuerst eine Maschinen-Gruppe erstellt werden. Hierzu klicken Sie auf die Schaltfläche **Hinzufügen**. Es erscheint folgender Dialog:

Neue Maschine hinzufügen
Maschinen-Name:
Valan
Cancel OK

Neue Maschinen-Gruppe hinzufügen.

Geben Sie der Maschinen-Gruppe einen bezeichnenden Namen und schließen Sie ab mit dem Befehl **OK**.

# 5.3.1. Verzeichnisse

Im Dialog Verzeichnisse kann die Verzeichnisstruktur basierend auf dem zuvor definierten Hauptzeichnis geändert werden.

Die Anwendung der Ordnersymbole rechts neben den Verzeichnisangaben wird unter - Programmverzeichnis - unten erklärt.

Um den Dialog Verzeichnisse zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Maschinen / Verzeichnisse'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - A	DMIN	? ×
	Verzeichnisse	
i Server-Einstellungen	Programm- und Backup-Verzeichnisse	
	Maschine:	
Datei-Erweiterung	DEFAULT	•
- Erweitert - Programm Format	Programmverzeichnis:	
Vorlagen	C:\NC-DATA\DEFAULT\NC	
■ Benutzer-Gruppen	Backup-Verzeichnis:	
⊕ Datenbank-Einstellungen     Wartung	C:\NC-DATA\DEFAULT\BACKUP	
Backup	Zugeordnete Dateien Verzeichnis	
Vordefinierte Felder	Zugeordnete Dateien-Verzeichnis: Unterverzeichnis:	
	Im Programmverzeichnis speichern 👻	
	Notizdateien-Verzeichnis:	
	C:\NC-DATA\DEFAULT\NC	
	Werkzeuglisten-Verzeichnis:	
	C:\NC-DATA\DEFAULT\NC	
	Einstellblätter-Verzeichnis:	
	C:\NC-DATA\DEFAULT\NC	
	Andere Dateien:	
	C:\NC-DATA\DEFAULT\NC	
	Andere Maschinen welche aus dieser Maschine(Masch-Gruppe) senden können	
	Teile mit Maschine(MaschGruppe): Teile mit Maschine(MaschGruppe):	
	▼	▼
	Teile mit Maschine(Masch-Gruppe): Teile mit Maschine(Masch-Gruppe):	
		•
	Hilfe Abbrech	en OK

Der Dialog 'Verzeichnisse'.

## Programm- und Backup-Verzeichnisse

## Maschine

Listet alle in NC-Base definierten Maschinen auf.

## Programmverzeichnis

Angabe des NC-Programm-Verzeichnis.

Klicken Sie auf das Ordner-Symbol i rechts neben der Programm-Verzeichnis-Angabe, um das Verzeichnis der gewählten Maschine zu ändern. Sie werden danach gefragt ob alle Datenbank-Referenzen für diese Dateien auf das neue Hauptverzeichnis hin geändert werden sollen. Sie sollten hier hier auf **Ja** klicken, ansonsten verbleiben die bestehenden Programme im jetzigen Programmverzeichnis. Klicken Sie auf **Abbrechen** um den Vorgang abzubrechen.

Klicken Sie auf das Ordnersymbol mit roten Haken  $\bowtie$  um Programme in das neue Hauptverzeichnis zu verschieben. Klicken Sie auf **Ja**, werden Sie danach gefragt ob alle Dateien in das neue Hauptverzeichnis verschoben werden sollen. Antworten Sie mit **Nein** müssen Sie die Dateien manuell verschieben.

#### Backup-Verzeichnis

Angabe des Backup-Verzeichnis.

Weitere Informationen zur Anwendung der Ordnersymbole rechts siehe -Programmverzeichnis - oben.

## **Zugeordnete Dateien Verzeichnis**

Neben dem speichern von Programmdateien (NC-Programmen), übernimmt NC-Base auch die Verwaltung von zugeordneten Dateien. Sie können Dateien in allen gängigen Formaten wie Worddateien (\*.doc), PDFdateien (\*.pdf), Bilder (\*.jpeg, gif) usw. dem jeweiligen Programm zuordnen.

Nachstehend wird im einzelnen beschrieben, wo Sie Ihre sämtlichen zugeordneten Dateien speichern und gegebenenfalls welche Templates Sie für Notizdateien/Werkzeuglisten und Einstellblätter anwenden.

Ob 'Notizdateien', 'Werkzeuglisten' und 'Einstellblätter' genutzt werden können, hängt davon ab, ob die Optionen *Werkzeuglisten deaktivieren, Einstellblätter deaktivieren* und *Einstellblätter deaktivieren* im Dialog Zugewiesene Dateien von NC-Base deaktiviert sind. Weitere Informationen zu den Einstellmöglichkeiten zugeordneter Dateien finden Sie unter Server-Einstellungen.

## Zugeordnete-Dateien-Verzeichnis

Hier wird angegeben, wo die zugeordneten Dateien abgespeichert werden sollen.

• *Im Programmverzeichnis speichern*: Dateien werden im gleichen Verzeichnis abgespeichert, wo auch Programmdateien liegen. (siehe nachstehendes Bild).

Zugeordnete Dateien-Verzeichnis: Unite	rverzeichnis:
Im Programmverzeichnis speichern 💌	
Notizdateien-Verzeichnis:	
C:\NC-DATA\SIEMENS 802\NC	
Werkzeuglisten-Verzeichnis:	
C:\NC-DATA\SIEMENS 802\NC	
Einstellblätter-Verzeichnis:	
C:\NC-DATA\SIEMENS 802\NC	💼 🖾
Andere Dateierx	
C:\NC-DATA\SIEMENS 802\NC	in 🖸

Zugeordnete Dateien werden im gleichen Verzeichnis abgespeichert, wo auch Programmdateien liegen.

• *Im Unterverzeichnis speichern*: Dateien werden in einem Unterverzeichnis des Programmdateien-Verzeichnisses abgespeichert (siehe nachstehendes Bild).

Das Unterverzeichnis spezifizieren Sie im Eingabefeld Unterverzeichnis.

Zugeordhete Dateien Verzeichnis Zugeordhete Dateien-Verzeichnis:		Unterverzeichnis:	
Im Unterverzeichnis speichern	•	SUBDIR	
Notizdateien-Verzeichnis:			
C:\NC-DATA\SIEMENS 802\NC\SUBDIR			in 1997 (1997) (19977) (19977) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997)
Werkzeuglisten-Verzeichnis:			
C:\NC-DATA\SIEMENS 802\NC\SUBDIR			💼 🖬
Einstellblätter-Verzeichnis:			
C:\NC-DATA\SIEMENS 802\NC\SUBDIR			💼 🖬
Andere Dateien:			
C:\NC-DATA\SIEMENS 802\NC\SUBDIR			in 🚺

Zugeordnete Dateien werden hier im Unterverzeichnis 'Zugeordnete' gespeichert.

• *Im angegebenen Verzeichnis speichern*: Dateien werden in dem untenstehende Verzeichnissen abgespeichert. (siehe nachstehendes Bild)

Zugeordnete Dateien-Verzeichnis: Unterverz	eichnis:
Im angegebenen Verzeichnis speichern 👻	
Notizdateien-Verzeichnis:	
C:\NC-Data\Siemens 802\Memo	
Werkzeuglisten-Verzeichnis:	8
C:\NC-Data\Siemens 802\Werkzeug	
Einstellblätter-Verzeichnis:	
C:\NC-Data\Siemens 802\Einstellblat	ڬ 🗋
Andere Dateien:	
C:\NC-Data\Siemens 802\Andere	🗀 🖸

Zugeordnete Dateien werden hier im dem angegebenen Verzeichnissen gespeichert.

## Notizdateien-Verzeichnis

Hier können Sie das Verzeichnis angeben, unter dem die Notizdateien absgespeichert werden sollen.

Weitere Informationen zur Anwendung der Ordnersymbole rechts siehe -Programmverzeichnis - oben.

## Werkzeuglisten-Verzeichnis

Hier können Sie das Verzeichnis angeben, unter dem die Werkzeuglisten absgespeichert werden sollen.

Weitere Informationen zur Anwendung der Ordnersymbole rechts siehe -Programmverzeichnis - oben.

## Einstellblätter-Verzeichnis

Hier können Sie das Verzeichnis angeben, unter dem die Einstellblätter absgespeichert werden sollen.

Weitere Informationen zur Anwendung der Ordnersymbole rechts siehe -Programmverzeichnis - oben.

#### Mandere Dateien

Hier können Sie das Verzeichnis angeben, unter dem andere zugewiesene Dateien absgespeichert werden sollen.

Weitere Informationen zur Anwendung der Ordnersymbole rechts siehe -Programmverzeichnis - oben.

# Andere Maschinen welche aus dieser Maschine(Masch.-Gruppe) senden können

## Teile mit Maschine(Masch.-Gruppe)

Hier geben Sie eine weitere Maschine an, welche Dateien die zu dieser Maschine gehören senden kann.

# 5.3.2. Datei-Erweiterung

Im Dialog Dateierweiterung wird die Datei-Erweiterung der NC-Programme, sowie zugewiesenen Dateien für jede Maschine(Masch.-Gruppe) festgelegt. Auch können Sie hier einen Standard-Öffnen-Pfad für das Hinzufügen dieser Dateien angegeben.

Um den Dialog Datei-Erweiterung zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Maschinen / Datei-Erweiterung'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - Al	DMIN		?
	Datei-Erweiterung		
Server-Einstellungen	Maschine		
Maschinen Verzeichnicze	Maschine:		
	FANUC		-
Erweitert Programm Format	Erweiterung:	Unterprogramm Datei-Erweiterung:	
Vorlagen	NC		
🕀 Benutzer-Gruppen			
🖶 Datenbank-Einstellungen	Standard Verzeichnis		
Wartung	Standard-Verzeichnis für neue Programmdateien:		
Backup Verdefisierte Felder			🗀 🗙
	Standard Datei-Erweiterung für neue Programm Dateien:		
	Immer alle Dateien zeigen (*.*)		
	Standard-Verzeichnis für zugewiesene Dateien:		
	Standard Datei-Erweiterung für zugewiesene Dateien:		
	Immer alle Dateien zeigen (*.*)		
		Hilfe Abbrechen	

Der Dialog 'Datei-Erweiterung'.

## Maschine

## Maschine

Listet alle in NC-Base definierten Maschinen auf.

## Erweiterung

Geben Sie hier die Standard Dateierweitung der NC-Programme ein.

#### Unterprogramm Datei-Erweiterung

Geben Sie hier die Dateierweitung der NC-Unterprogramme ein. Wenn man eine Datei mit einer der spezifizierten Unterprogramm-Erweiterung(en) hinzufügt, wird die Datei automatisch als Unterprogramm gekennzeichnet.

Nur die Programm-Dateien und die hinzugefügten Dateien, die als Unterprogramme gekennzeichnet werden, können gesendet/empfangen werden durch das DNC-System.

Sie können mehrere Datei-Erweiterungen spezifizieren, indem Sie sie mit Kommas trennen.

**Beispiel:** Um NC- und ISO-Dateien als Unterprogramme zu kennzeichnen, spezifizieren Sie: ISO,NC.

#### **Standard Verzeichnis**

### Standard-Verzeichnis f ür neue Programmdateien

Hier spezifizieren Sie das Standard-Verzeichnis für neue Programmdateien. Nutzen Sie diese Verzeichnis aus um neue Programmdateien vorläufig abzuspeichern. Wenn Sie über Programm hinzufügenein neues Programm in NC-Base hinzufügen, öffnet sich der entsprechende Dialog in dem hier angegebenen Dateipfad.

Klicken Sie auf das Ordnersymbol mit roten Haken Kum das Standard-Verzeichnis wieder zu löschen.

Wenn dieses Feld leergelassen wird, öffnet sich der Datei-Dialog im zuletzt verwendeten Verzeichnis.

#### Standard Datei-Erweiterung für neue Programm Dateien

Hier spezifizieren Sie die Standard Datei-Erweiterung für neue Programmdateien. Wenn Sie über Programm hinzufügenein neues Programm in NC-Base hinzufügen, öffnet sich der entsprechende Dialog mit der angegebenen Dateierweiterung.

1

Ist das Feld leer werden alle Dateien angezeigt.

Sie können mehrere Datei-Erweiterungen spezifizieren, indem Sie sie mit Kommas trennen.

Beispiel: Um NC- und ISO-Dateien zu zeigen, spezifizieren Sie: ISO,NC.

## Immer alle Dateien zeigen (\*.\*)

Haken Sie dieses Feld an, wenn der Dialog Datei immer alle Dateien anzeigen soll.

## Standard-Verzeichnis für zugewiesene Dateien

Hier spezifizieren Sie das Standard-Verzeichnis für neue zugeordnete Dateien. Nutzen Sie diese Verzeichnis aus um neue zugeordnete Dateien vorläufig abzuspeichern. Wenn Sie über Dateien zuordnenëine neue Datei einem Programm in NC-Base zuordnen, öffnet sich der entsprechende Dialog in dem hier angegebenen Dateipfad.

Klicken Sie auf das Ordnersymbol mit roten Haken 🗵 um das Standard-Verzeichnis wieder zu löschen.



Wenn dieses Feld leergelassen wird, öffnet sich der Datei-Dialog im zuletzt verwendeten Verzeichnis.

## Standard Datei-Erweiterung für zugewiesene Dateien

Hier spezifizieren Sie die Standard Datei-Erweiterung für neue zugeordnete Dateien. Wenn Sie über Dateien zuordnenëine neue Datei einem Programm in NC-Base zuordnen, öffnet sich der entsprechende Dialog mit der angegebenen Dateierweiterung.



Ist das Feld leer werden alle Dateien angezeigt.

Sie können mehrere Datei-Erweiterungen spezifizieren, indem Sie sie mit Kommas trennen.

Beispiel: Um Word- und JPG-Dateien zu zeigen, spezifizieren Sie: DOC, JPG, JPEG.

# 5.3.3. Erweitert

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie die Funktionen in Ërweitertëinstellen und benutzen.

Um den Dialog Datei-Erweiterung zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Maschinen / Erweitert'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AD	PMIN		? ×
<ul> <li>⊕- Client-Einstellungen</li> <li>⊕- Server-Einstellungen</li> <li>⊕- Maschinen</li> <li>↓- Verzeichnisse</li> </ul>	Erweitert Erweitert Maschine:		
DateiErweiterung     Frweiterung     Frweiterung     Vorlagen     Denutzer-Gruppen     Detenbark-Einstellungen     Watung     Backup     Vordefinierte Felder	FANUC         Versionskontrolle deaktivieren         Info in der Datei nicht aktualisieren         Benutze nicht 'Feld Ordner'         Dialog 'Senden' nicht anzeigen         Setze 'gesperite' Dateien Offline	Setze zugewiesene Dateier Status Datei beim 'Sperren' Übertragungslimit deaktivier Standard-Übertragungslimit: 0	n offline beim "Sperren" erzeugen ren
	Freigegebenes Verzeichnis Copiere freigegebene Dateien in ein 'Freigegebenen Verzeich Freigegebenes Verzeichnis: C:WC-Data/System/Approved/FANUC	nis'	
	Ändere Datei-Erweiterung Ändere Datei-Erweiterung an: Programm-Dateien ▼ ▼ Datei-Erw. auch an Dateien ändern	Ändere von:	Ändere zu:
	]	Hilfe	Abbrechen OK

Der Dialog 'Erweitert'.

## Erweitert

## Maschine

Listet alle in NC-Base definierten Maschinen auf.

## Versionskontrolle deaktivieren

Haken Sie diese Feld an, um die Versionskontrolle der gewählten maschine zu deaktivieren. Bei aktiver Versionskontrolle, wird bei jedem aktualisieren der Programm-Datei ein Backup erstellt. Bei grossen 3D-Programmen kan man hier die Versionkontrolle deaktivieren um Speicherplatz zu sparen.

## Info in der Datei nicht aktualisieren

Haken Sie dieses Feld, wenn die Maschine ein 'binäres' Programformat verwendet. Wenn diese Option gewählt ist, aktualisiert NC-Base nicht die Datenbank-Informationen, die in der NC-Datei spezifiziert werden. Diese Option ist nur aktiv, wenn du die *Aktualisiere Datei wenn Programm-Information aktualisiert* auf der erweiterten Server Einstellungs Seite aktiviert ist.

#### Benutze nicht 'Feld Ordner'

Aktivieren Sie dieses Feld, wenn 'Feld Ordner' nicht verwendet werden sollte, für diese Maschine.



Benutze 'Ordner Felder' werden unter weiteren Server Einstellungs aktiviert.

## Dialog 'Senden' nicht anzeigen

Haken Sie diese Feld an, um 'Datei gesendet' Meldungen dieser Maschine nicht anzuzeigen.

## Setze 'gesperrte' Dateien Offline

Haken Sie diese Feld an, um 'Datei gesendet' Meldungen dieser Maschine nicht anzuzeigen.

## Setze zugewiesene Dateien offline beim 'Sperren'

Haken Sie diese Feld an, um beim Sperren eines Programms alle dazugehörenden zugeordneten Dateien in ein separates Verzeichnis (Haupverzeichnis\Locked) zu speichern.

## Status Datei beim 'Sperren' erzeugen

Haken Sie diese Feld an, um eine Status-Text-Datei zu erstellen, beinhaltend den gesperrt Status des im Sende Verzeichnis des Directory monitor ports befindlichen Programms.

## Transfer limit deaktivieren

Haken Sie diese Feld an, um den Transfer Limit dieser Maschine zu deaktivieren.

#### Standard-Übertragungslimit

Geben Sie hier den Standard-Übertragungslimit dieser Maschine ein.

Geben Sie hier den Wert -1 ein, um das Standard-Übertragungslimit zu deaktivieren.

#### **Freigegebenes Verzeichnis**

#### Kopiere freigegebene Dateien zu einem 'Freigegebenen Verzeichnis'

Haken Sie dieses Feld an, um freigegebene Progamm-Dateien in das 'Freigegebene Verzeichnis' zu kopieren.

1

Wenn ein Programm als 'Freigegeben' gekennzeichnet wird, wird eine Kopie der Programm-Datei in das 'Freigegeben Verzeichnis' gespeichert.

#### Freigegebenes Verzeichnis

Benutzen Sie dieses Feld, um das 'Freigegebene Verzeichnis' zu spezifizieren.

## Ändere Datei-Erweiterung

#### Andere Datei-Erweiterung an

Wählen Sie hier den Dateityp aus den Sie die Dateierweiterung ändern möchten.

#### Ändere von

Benutzen Sie dieses Feld, um die Datei-Erweiterung der Dateien zu spezifizieren, die geändert werden sollten.

Um Datei-Erweiterung auf allen Dateien zu ändern, spezifizieren Sie \*. Um mehrfache Datei-Erweiterungen zu spezifizieren, trennen Sie sie mit einem Komma. Die Wildcard verwendung \* und ? wird unterstützt. Um Dateien ohne Datei-Erweiterung zu erlauben, spezifizieren Sie ein Komma am Anfang.

**Beispiel:** Um nur Dateien mit den Verlängerungen .ISO und .NC umzubenennen, spezifizieren: ISO,NC.

**Beispiel:** Um nur Dateien umzubenennen in denen der erste Buchstabe der Datei-Erweiterung N ist, spezifizieren Sie: N\*.

**Beispiel:** Um nur Dateien ohne eine Datei-Erweiterung oder mit der Datei-Erweiterung NC umzubenennen, spezifizieren Sie: ,NC.

#### 💩 Ändere zu

Geben Sie hier die neue Dateierweiterung ein.

#### Datei-Erw. auch an Dateien ändern

Haken Sie dieses Feld an, wenn die Datei auch umbenannt wird, um die neue Datei-Erweiterung zu verwenden.



Es wird empfohlen diese Option anzuwählen.

#### Button Start

Klicken Sie auf den Bottom Start, um die Änderung der Dateierweiterung auszuführen.

# 5.3.4. Programm-Format

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie durch Einsatz der Zusatzfunktionen unter 'Program Format' automatisch Kommentare in NC-Programmen (die sich typisch in der Kopfzeile befinden) auslesen und je nach Konfiguration in die entsprechenden Attribute der Datenbank einfügen. Die Funktion ist wirksam beim Manuellen Hinzufügen, Autoimport und Autoimport von DNC.

Um den Dialog 'Programm Format' zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Maschinen / Programm Format'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - ADN	ЛIN			? <b>X</b>
	Programm Format			
	Feld Konfiguration Maschine: FANUC			
Erweitert <del>Programm Format</del> Vorlagen	Datenbank Feld: Programm	•	Extrahiert von: Datei-Inhalt	
Benutzer-Gruppen     Datenbank-Finstellungen	Aktiviere Auslöser		🔲 Benutze erweiterten Auslöse	er
- Wartung Backun	Start Auslöser:	Ende Auslöser:	Ignoriere Z	eichen:
Vordefinierte Felder	( Match Nummer:	) Max länge:	Max Zeiler	r.
	1	64	20	
			Ändere global alle Ausl.	Ändere global diesen Ausl.
	Testset			
	01234 N10 (123-4567) N20 (PART 4567) N20 (DRAW D123) N40 (LEFT DOOR HANDLE) N50 (CIMCO INTEGRATION) N60 GO X100 M30			
	Programm: 123-4567			
]			Hilfe	Abbrechen OK

Der Dialog 'Programm Format'.

## **Feld Konfiguration**

#### Maschine

Wählen Sie hier die Maschine aus bei welcher Sie die Zusatzfunktion 'Programm Format' aktivieren möchten.

## Datenbank-Feld

Wählen Sie hier das Datenbank-Feld aus welches aktiviert werden soll.

Folgende Datenbank-Felder können benutzt werden: *Programm, Kunde* und *Textfeld 1* + (Spezifische felder Datenbank-Einstellungen).

## Extrahiert von

Benutzen Sie dieses Feld, um zu spezifizieren, von wo die Programminformationen extrahiert werden sollen.

## Aktiviere Auslöser

Haken Sie dieses Kontrolkästchen an, um den Auslöser für das Datenbank-Feld zu aktivieren.

Hinweise zur Anwendung von Auslösern finden Sie im Abschnitt Verwendung von Auslösern.

## Benutze erweiterten Auslöser

Haken Sie dieses Kontrolkästchen an, um den erweiterten Auslöser für das Datenbank-Feld zu aktivieren.

Hinweise zur Anwendung von erweiterten Auslösern finden Sie im Abschnitt Verwendung von erweiterten Auslösern.

## Start-Auslöser

Geben Sie hier den Start Auslöser ein.

Der Server Sucht in der Datei nach dem 'Start Auslöser' und wenn er ihn findet werden alle Zeichen ab Auslöser (bis 'Ende Auslöser') für den entsprechenden Eintrag in die Datenbank ausgelesen.

## Ende-Auslöser

Geben Sie hier den Ende Auslöser ein.

Der Server Sucht in der Datei nach dem 'Ende Auslöser' und wenn er ihn findet werden alle Zeichen bis 'Ende Auslöser' (ab 'Start Auslöser') für den entsprechenden Eintrag in die Datenbank ausgelesen.

## Ignoriere Zeichen

Geben Sie die Zeichen an, die im Programmnamen ignoriert werden sollen.

**Beispiel:** Wenn Sie in diesem Feld '-' eingeben, und der entnommene Wert ist *MOULD-3*, wird die Zeichenfolge **MOULD3** in die Datenbank übernommen.

#### 12 🗄 Match Nummer

Der gleiche Auslöser kann mehreren Datenbankfeldern (und damit Kommentaren in der Datei) zugewiesen werden. Entsprechend kann der Auslöser mehrmals in der Datei auftreten - geben Sie also hier an, welcher Start-Auslöser (und Ende-Auslöser) für das entsprechende Datenbank-Feld aktiv sein soll.

Kommt der Auslöser nur einmal in der Datei vor (d.h jedes Datenbankfeld hat seinen eigenen Auslöser) geben Sie 1 an.

## 122 🗄 Max Länge

Geben Sie hier die maximale Länge des auszulesendes Kommentares an.

**Beispiel:** Wenn Sie in diesem Feld 4 eingeben, und der entnommene Wert ist *MOULD*, dann wird nur **MOUL** verwendet.

#### 122 🗄 Max Linien

Geben Sie hier die maximale Anzahl von Linien an, in welcher NCBase nach Auslösern Suchen soll.

**Beispiel:** Wenn Sie 10 eingeben, und sich der Auslöser nicht in den ersten 10 Zeilen des Programms befindet, wird der Wert nicht erkannt.

## Andere global alle Auslöser

KLicken Sie auf diesen Bottom um Änderungen bzw. Einstellungen aller Auslöser für andere Maschinen (wählbar) anzuwenden.

## Andere global diesen Auslöser

Klicken Sie auf diesen Bottom um Änderungen bzw. Einstellungen diesen Auslösers für andere Maschinen (wählbar) anzuwenden.

## Testset

abo

Kopieren Sie hier die Kopfzeile des entsprechenden NC-Programms in das Testset, um die oben angegebenen Werte zu testen und zu sehen ob der richtige Inhalt der Kommentare ausgelesen wird.

**Beispiel:** Aus dem Dialog 'Programm Format' geht hervor, dass der Start/Ende-Auslöser für das Datenbank Feld (Attribut) 'Programm' definiert ist. Das folgende NC-Programm, wo (P-ID 1234) der Auskommentierung des Programmnamen entspricht, soll getestet werden:

```
%
O1234
(P-ID 1234)
(PART 123-4567)
(JOB 123-4567)
```

Als Start-Auslöser für den Programmnamen dient die Zeichenkette '(P-ID'. Als End-Auslöser wird ')' eingesetzt. Der ausgelesene Programmname wird unter dem Testset angezeigt und ist in unserem Beispiel 1234.

In gleicher Weise verfährt man mit weiteren Auskommentierungen.

#### Programm

Hier wird der Inhalt der ausgelesenen Kommentare angezeigt, der nach Eingabe der Testdaten auf Grund der oben eingestellten Werte ausgelesen wird.

# 5.3.5. Vorlagen

Benutzen Sie diesen Dialog für das Einstellen der Vorlagen.

Um den Dialog Vorlagen zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Maschinen / Vorlagen'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - ADI	MIN	? <b>— X —</b>
	Vorlagen	
<ul> <li>Client-Einstellungen</li> <li>ServerEinstellungen</li> <li>Maschinen</li> <li>Verzeichnisse</li> <li>Datei-Erweiterung</li> <li>Erweitert</li> <li>Programm Format</li> <li>Vorlagen</li> <li>Benutzer-Gruppen</li> <li>Detenbahk-Einstellungen</li> <li>Wartung</li> <li>Backup</li> <li>Vordefinierte Felder</li> </ul>	Vorlagen         Vorlagen Dateien         Maschine:         FANUC         Notiz-Template:         C:/NC-Data/System/Vorlage/Notiz.txt         Werkzeugisten-Template:         C:/NC-Data/System/Vorlage/Verkzeug.txt         Einstellbätter-Template:         C:/NC-Data/System/Vorlage/Einstell.txt         Programm Vorlage:         Editor Datei Typ:         ISD Fräsen         Werkzeugliste Einstellungen         Werkzeug Trigge:         T         \$TOOL1 Auslöser:	Sortiere Werkzeugliste   Ignoriere doppelte Informationen (T020202 = T02)   Ignoriere Oen (T02 = T2)   Zweizeilige Kommentare   Kommentare unter Werkzeugnamen durc
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Vorlagen'.

## **Vorlagen Dateien**

Im Dialog Vorlangen kann die Verzeichnisstruktur der Vorlagen/Templates basierend auf dem zuvor definierten Hauptzeichnis geändert werden. Nutzen Sie schon ein vordefiniertes Template z.B für das Einstellblat können Sie dieses hier anwählen.

## Maschine

Listet alle in NC-Base definierten Maschinen auf.

## Notiz-Template

Klicken Sie auf das Ordner-Symbol 🖾 rechts um das Notiz-Template zu ändern.

Möchten Sie das spezifizierte Template editieren, klicken Sie auf das Symbol 📴 rechts neben dem Ordner-Symbol.

## Werkzeuglisten-Template

Klicken Sie auf das Ordner-Symbol 🗀 rechts um das Werkzeuglisten-Template zu ändern.

Möchten Sie das spezifizierte Template editieren, klicken Sie auf das Symbol 🖻 rechts neben dem Ordner-Symbol.

## Einstellblatt-Template

Klicken Sie auf das Ordner-Symbol i rechts um das Einstellblatt-Template zu ändern. Möchten Sie das spezifizierte Template editieren, klicken Sie auf das Symbol rechts neben dem Ordner-Symbol.

## Programm-Vorlage

Klicken Sie auf das Ordner-Symbol 🗀 rechts um die Programmvorlage zu ändern.

Möchten Sie das spezifizierte Template editieren, klicken Sie auf das Symbol 🖻 rechts neben dem Ordner-Symbol.

## Editor Datei Typ

Wählen Sie einen Editor Datei Typ für diese maschine.



Klicken Sie auf das Symbol 🔊 rechts um neuen Editor Datei Typ für diese Maschine erstellen.

## Werkzeugliste Einstellungen

## Werkzeug Trigger

Spezifizieren Sie hier den Auslöser für den Werkzeugkommentar.

Beispiel: Wenn die Maschine T01 für Werkzeug 01 benutzt, geben Sie T ein.

## STOOL1 Auslöser

Geben Sie hier den erweiterten Auslöser an. Der Auslöser erzeugt die Variabel \$TOOL1.

**Beispiel:** Zum Einfügen des Wertes nach R specifiziere die folgende Linie: (T1 5MM DRILL R33). Spezifizieren Sie den Auslöser <R[0-9]+>. Dieses weist den Wert 'R33' zu \$TOOL1.

Hinweise zur Anwendung von Auslösern finden Sie im Abschnitt Verwendung von Auslösern.

#### \*\* \$TOOL2 Auslöser

Geben Sie hier den erweiterten Auslöser an. Der Auslöser erzeugt die Variabel \$TOOL2.

**Beispiel:** Zum Einfügen des Wertes nach R specifiziere die folgende Linie: (T1 5MM DRILL R33). Spezifizieren Sie den Auslöser <R[0-9]+>. Dieses weist den Wert 'R33' zu \$TOOL2.

Hinweise zur Anwendung von Auslösern finden Sie im Abschnitt Verwendung von Auslösern.

## Sortiere Werkzeugliste

Haken Sie dieses Feld an, um die Werkzeugliste zu sortieren.



Wenn Sie dieses Feld anhaken, wird jedes Werkzeug nur einmal verzeichnet.

## Ignoriere Dublikat Info (T020202 = T02)

Haken Sie dieses Feld an, um Dublikat/Magazin Info in der Zahl zu ignorieren, z.B. T020202 sollte als T02 verzeichnet werden.

## Ignoriere 0's (T02 = T2)

Haken Sie dieses Feld an, um führende null in den Werkzeugnummer zu ignorieren, z.B. T02 sollte als T2 aufgelistet werden.

## Zwei-Linien Kommentare

Haken Sie dieses Feld an, wenn der Werkzeugkommentar aus zwei Linien besteht.

## Scan Kommentare unter Werkzeugname

Haken Sie dieses Feld an, wenn der Kommentar immer unter dem Werkzeugwechselblok plaziert ist.

# 5.4. Benutzer-Gruppen

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie Zugriffsrechte einstellen und benutzen.

Das Definieren mehrerer Benutzer mit unterschiedlichen Benutzerrechten hat seine Vorteile:

- Die Anzahl der Personen, die NC Base einstellen ist beschränkt.
- Der normale User kann nicht versehentlich wichtige Einstellungen in der Konfiguration vornehmen oder, je nach Konfiguration gar ein ganzes NC-Programm löschen.
- Möglichkeit der Überwachung von Programmänderungen durch einzelne User.
- Möglichkeit der Vergabe individueller Zugriffsrechte für einzelne User.

Um den Dialog NC Base Benutzer-Gruppen zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Benutzer-Gruppen'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - ADI	ЛIN			?
CIMCO NC Base Einstellungen - ADI	MIN Benutzer-Gruppen Benutzer-Gruppen Gruppenname Stadministratoren Administratoren Programmierer Maschinenbediener Stadkuma Benutzer	Mitglieder ADMIN CARLEVA ALICE,HANS THOMAS		
	Benutzer-Berechtigungen Benutzer-Berechtigungen Edit NC-Programme und zugew Neue Programme in die Datenbark Programme in der Datenbank (z Gelöschte Programme wiederhe Backups von NC-programmen u Backups wiederherstellen Neue Kunden hinzufügen Haupt-Benutzer Norm. Benu	iesene Dateien ank hinzufügen ischen erstellen nd zug. Dat.	Umbenennen Zugelassene Gruppen DEFAULT FANUC OKUMA Hilfe	Löschen Benutzer hinzu

Der Dialog 'Benutzer-Gruppen'.

## Benutzer-Gruppen

Gruppenname / Mitglieder

Liste von allen definierten Benutzer-Gruppen.

## Benutzer hinzufügen

Um eine neue Benutzer-Gruppe einzutragen, klicken Sie auf die Schaltfläche **Benutzer** hinzufügen. Es erscheint folgender Dialog:

Neue Be	nutzergruppe hinzufügen
<u> </u>	Gruppen-Name:
	<u>Abbrechen</u>

Neuen Benutzergruppe hinzufügen.

Geben Sie eine Gruppenname ein und schließen Sie ab mit dem Befehl **OK**. Wenn Sie den Vorgang abbrechen wollen, klicken Sie auf **Abbrechen**.

## Button Löschen

Um eine Benutzer-Gruppe zu löschen, markieren Sie die zu löschenden Benutzer-Gruppe und klicken Sie auf die Schaltfläche Löschen.



Der Systemverantwortliche Benutzer ADMIN kann nicht gelöscht werden.

## Button Umbenennen

Diese Taste betätigen, um die vorgewählte Benutzergruppe umzubenennen.



Benutzergruppe umbenennen

Geben Sie den neuen Namen der Benutzergruppe ein und klicken Sie auf **OK**, oder klicken Sie auf **Abbrechen**, um das Dialogfenster zu verlassen, ohne dass Änderung in Effekt treten.

## Benutzer-Berechtigungen

Es gibt zwei Ebenen von Zugriffsrechten: *Systemverantwortlicher* und *User*. Sie können einem neuen User die Zugriffsrechte eines Systemverantwortlichen erteilen.
## Benutzer-Berechtigungen

Dieses Feld beinhaltet eine Liste aller definierten Berechtigungen. Wählen Sie diejenigen Optionen aus, auf die die markierte Benutzergruppe Zugriff haben soll.

#### Button Haupt-Benutzer

Klicken Sie auf diese Schaltfläche, um die Berechtigungen des Haupt-Benutzers automatisch zu wählen.

#### Button Norm. Benutzer

Wähle normale Benutzer Berechtigungen.

## Button Alles nullst.

Lösche alle Berechtigungen für den gewählten Benutzer.

## Zugelassene Gruppen

Liste über alle festgelegten Maschinen-Gruppen. Haken Sie das Kontrollkästchen einer/mehrerer Maschinen-Gruppe(n) ab, um dem User Zugriffsrechte auf diese Maschinen-Gruppe(n) zu geben.

## 5.4.1. Benutzer-Einstellungen

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie Zugriffsrechte der einzelner Benutzer einstellen und benutzen.

Um den Dialog NC Base Benutzer-Einstellungen zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Benutzer-Gruppen / Benutzer-Einstellungen'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - ADN	ЛІМ		? <b>**</b>
CIMCO NC Base Einstellungen - ADN CIEnt-Einstellungen Server-Einstellungen Berutzer-Gruppen Berutzer-Gruppen Daterbank-Einstellungen Wartung Backup Vordefinierte Felder	MIN Benutzer-Einstellungen Benutzer-Name Name ADMIN AHANS HANS HANS HIMAS ALICE EVA CARL	E-mail	Info
	Benutzer-Gruppen Administratoren Ø Maschinenbediener Okuma Benutzer Programmierer		Ändern Löschen Benutzer hinzu
			Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Benutzer-Einstellungen'.

#### Benutzer-Info

## Benutzer-Name

Liste über alle festgelegten User.

#### Baten Benutzer hinzufügen

Um eine neuen Benutzer einzutragen, klicken Sie auf die Schaltfläche Benutzer hinzufügen.

Es erscheint folgender Dialog:

Neuen Be	enutzer hinzufügen
	Benutzer-ID:
<u> المجا</u>	Vorname:
	Nachname:
	E-mail:
	Info:
	Serial/PIN:
-	Kennwort:
	Kennwort wiederholen:
	✓ Never expire password User must change password on next login
	<u>Abbrechen</u> <u>D</u> K

Neuen Benutzer hinzufügen.

Geben Sie Ihre Benutzerdaten ein und schließen Sie ab mit dem Befehl **OK**. Wenn Sie den Vorgang abbrechen wollen, klicken Sie auf **Abbrechen**.

#### Button Löschen

Um einen Benutzer zu löschen, markieren Sie den zu löschenden Benutzer und klicken Sie auf die Schaltfläche Löschen.

Î

Der Systemverantwortliche Benutzer ADMIN kann nicht gelöscht werden.

#### Button Ändern

Um die Daten eines Benutzers zu ändern, markieren Sie den entprechenden Benutzer und klicken Sie auf die Schaltfläche Ändern.

## Benutzer-Gruppen

Alle gelisteten Benutzer-Gruppen. Haken Sie eine oder mehrere Benutzer-Gruppen an, um einen Benutzer dieser Benutzergruppe zuzuorden.

Die Benutzergruppen werden im Dialog Benutzer-Gruppen aufgesetzt.

# 5.5. Datenbank-Einstellungen

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie sie ein Hauptverzeichnis definieren und Spezifische Felder angeben können.

Um den Dialog Datenbank-Einstellungen zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges CIMCO NC Base-Einstellungen auf 'Datenbank-Einstellungen'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AE	DMIN			? ×
	Datenbank-Einstellungen			
Server-Einstellungen	Hauptverzeichnis			
Benutzer-Gruppen	Hauptverzeichnis:			
Defutzer-ungpen     Defutzer-ungpen     Wartung	C:\Cimco\SampleDB			
Backup	Spezifische Felder			
Vordefinierte Felder	Textfeld 1:	Textfeld 4:	Textfeld 7:	
	Teilnummer			
	GROSSCHRIFT Feld	GROSSCHRIFT Feld	GROSSCHRIFT Feld	
	Feld ist schreibgeschützt	Feld ist schreibgeschützt	Feld ist schreibgeschützt	
	Textfeld 2:	Textfeld 5:	Textfeld 8:	
	Zeichnungsnummer			
	GROSSCHRIFT Feld	GROSSCHRIFT Feld	GROSSCHRIFT Feld	
	Feld ist schreibgeschützt	Feld ist schreibgeschützt	🔲 Feld ist schreibgeschützt	
	Textfeld 3:	Textfeld 6:	Textfeld 9:	
	Beschreibung			
	GROSSCHRIFT Feld	GROSSCHRIFT Feld	CROSSCHRIFT Feld	
	Feld ist schreibgeschützt	Feld ist schreibgeschützt	📃 Feld ist schreibgeschützt	
	Text 'Programm':	Textfeld 'Projekt':		
	Programm	Projekt		
	GROSSCHRIFT Feld			
	Notizdatei-Präfix:	Werkzeugliste-Präfix:	Einstellblatt-Präfix:	
	Notizdatei-Suffix:	Werkzeualiste-Suffix:	Einstellblatt-Suffix:	
			Hilfe Abbrechen	ОК

Der Dialog 'Datenbank-Einstellungen'.

#### Hauptverzeichnis

#### Hauptverzeichnis

In diesem Eingabefeld wird das Hauptverzeichnis festgelegt.

## **Spezifische Felder**

## Textfeld 1+

In diesem Eingabefeld wird der Titel des kundenspezifischen Suchfeldes eingegeben. Wenn Sie kein kundenspezifisches Suchfeld wünschen, lassen Sie das Feld leer stehen. Sie können bis zu 9 Suchfelder angeben.

## GROSSCHRIFT Feld

Setzen Sie hier einen Haken, um in dem jeweiligen Feld nur Großbuchstaben zu erlauben.

## Feld ist schreibgeschützt

Setzen Sie hier einen Haken, wenn das Eingabefeld schreibgeschützt sein soll.

Wenn das Feld schreibgeschützt ist, kann es nur durch Importieren, Empfangen oder Durchsuchen des Programms verändert werden.

#### Text 'Programm'

In diesem Eingabefeld wird der Titel des 'Program' -Suchfeldes eingegeben.

#### Textfeld 'Projekt'

In diesem Eingabefeld wird der Titel des 'Projekt' -Suchfeldes eingegeben.



Unter Server-Einstellungen dann **Projekte deaktivieren** haben Sie die Möglichkeit diese Zusatzfunktion zu sperren.

#### Notizdatei-Präfix

Haken Sie dieses Feld an, um den Notiz-Datei Prefix anzugeben.

#### Notizdatei-Suffix

Haken Sie dieses Feld an, um den Notiz-Datei Suffix anzugeben.

#### Werkzeugliste-Präfix

Haken Sie dieses Feld an, um den Werzeuglisten Prefix anzugeben.

#### Werkzeugliste-Suffix

Haken Sie dieses Feld an, um den Werzeuglisten Suffix anzugeben.

#### Einstellblatt-Präfix

Haken Sie dieses Feld an, um den Einstellblatt Prefix anzugeben.

#### Einstellblatt-Suffix

Haken Sie dieses Feld an, um den Einstellblatt Suffix anzugeben.

## 5.5.1. Datenbank-Server

In diesem Dialog werden die Einstellungen vorgenommen, die für den CIMCO NC-Base Server gelten.

Um den Dialog Datenbank-Server zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges CIMCO NC Base-Einstellungen auf 'Datenbank-Einstellungen / Datenbank-Server'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - AD	MIN	? <b>**</b>
	Datenbank-Server	
. Server-Einstellungen . Maschinen	Datenbank-Server	Aktiviere Server
Benutzer-Gruppen ■ Datenbank-Einstellungen	Primärer Server	☑ Immer Standard zu Primären Server
	Datenbank-Typ:	Datenbank-Verbindung:
···· Vordefinierte Felder	NC Base Server Name:	Benutzer ID:
	Iocainost NC Base Server Schnittstelle: 3306	Password:
	Server Version Server Version: 5.00.10	
		Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Datenbank-Server'.

### Datenbank-Server

## **Datenbank Server**

Wählen Sie hier den Server den Sie konfigurieren möchten.

## Aktiviere Server

Haken Sie dieses Feld an, um einen weiteren Server zu aktivieren.

## Immer Standard zu primären Server

Haken Sie dieses Feld an, um standardmässig immer zum primären Server zu Verbinden.

## Datenbank-Typ

Wählen sie hier den Datenbanktyp aus der benutzt werden soll.

#### Datenbank-Verbindung

Die Datenquelle von dieser Liste wählen.

Sie müssen die ODBC Datenquelle konfigurieren, die von NC-Base durch *Systemsteuerung / Verwaltung / Datenquellen (ODBC)* verwendet werden sollte.

#### MC Base Server-Name

In diesem Feld wird angegeben, unter welchem/welcher Computer-Namen/-Adresse CIMCO NC-Base Server installiert ist. Der Servername kann wahlweise als IP-Adresse oder als Hostname angegeben werden.

Läuft der NC-Base Server auf diesem Computer, können Sie 'localhost' (oder den Computernamen) eingeben.

#### NC-Base Server Schnittstelle

Hier wird der von NC-Base Server angewandte Port angegeben.



Im allgemeinen brauchen Sie diesen Wert nicht zu ändern.

### Benutzer ID

Benutzen Sie dieses Feld, um eine Benutzer-ID zu spezifizieren. Wenn die gewählte Verbindung keine Benutzer-ID erfordert, lassen dieses Feld leer.

## Passwort

Benutzen Sie dieses Feld, um ein Passwort zu spezifizieren.Wenn die gewählte Verbindung kein Passwort erfordert, lassen dieses Feld leer stehen.

#### **Server Version**

## Server Version

Angabe der Versionsnummer von NC-Base Server.

# 5.6. Wartung

Benutzen Sie diesen Dialog für die Datenbank Verwaltungs Funktion.

Um den Dialog Wartung zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie auf das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Wartung'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - Al	DMIN		? X
Clinet-Einstellungen     Gi-Client-Einstellungen     Gi-Server-Einstellungen     Gi-Maschinen     Benutzer-Gruppen     Datenbank-Einstellungen     Maschung     Backup     Vordefinierte Felder	Wartung         Gelöschte Dateien endgültig löschen         Image: State of the state of th	Control Contr	Start Berechnen
	Hole Geänd-Dat. Hole Erstellt-Dat. Datum nur für Programme mit einem Protokoll-Eintrag erhalten/ Alle Programme auf 'Freigegeben' setzen ('Setze Geänd-Dat.' o	setzen oder 'Setze Erstellt-Dat.' ausführen) Hilfe Abbrech	

Der Dialog 'Wartung'.

## Gelöschte Dateien endgültig löschen

## Dateien endgültig löschen, älter als (Tage)

Hier geben Sie das Alter derjenigen gelöschten Dateien an die entleert werden sollen.

**Beispiel:** Wenn Sie 30 spezifizieren in diesem Feld, alle Programme die älter als 30 Tage sind werden gelöscht und von der Datenbank bereinigt.

Klicken Sie auf **Start** um die entsprechenden Dateien zu entleeren. Um den Vorgang zuerst zu berechnen klicken Sie auf **Berechnen**.

#### Button Start

Startet die Operation "Gelöschte Programme endgültig löschen".

#### Button Berechnen

Diese Taste betätigen, um das Resultat des Laufen lassens dieser Operation zu zeigen, ohne die Datenbank wirklich zu aktualisieren.

## Programmdateien löschen

Haken Sie dieses Feld an, um Programmdateien auf der Harddisc physikalisch zu löschen, wenn ein Programm bereinigt wird.

## Backups löschen

Haken Sie dieses Feld an, um Sicherungsdateien auf der Harddisc physikalisch zu löschen, wenn ein Programm bereinigt wird.

## Lösche Notiz/Einstellblatt/Werkzeugliste

Haken Sie dieses Feld an, um Notiz-/Einricht-/Werkzeug-Dateien auf der Harddisc physikalisch zu löschen, wenn ein Programm bereinigt wird.

## Andere zugeordnete Dateien

Haken Sie dieses Feld an, um andere zugewiesene Dateien auf der Harddisc physikalisch zu löschen, wenn ein Programm bereinigt wird.

#### Maschine

Wählen Sie hier eine Maschine aus für welche die Operation "Gelöschte Programme endgültig löschen" duchgeführt werden soll.



Wählen Sie keine Maschine, gilt die Operation für alle Maschinen.

#### Backups entgültig löschen

## Backups entgültig löschen, älter als (Tage)

Hier geben Sie das Alter derjenigen Backups an die entleert werden sollen.

Klicken Sie auf **Start** um die entsprechenden Dateien zu entleeren. Um den Vorgang zuerst zu berechnen klicken Sie auf **Berechnen**.

#### Wieviele Backups behalten

Hier geben Sie an wieviele Backups behalten werden sollen.

**Beispiel:** Wenn Sie 3 spezifizieren in diesem Feld, die 3 neuesten Backups einer Datei werden nicht gelöscht.

#### Button Start

Diese Taste betätigen, um Backups zu bereinigen.

#### Berechnen

Diese Taste betätigen, um das Resultat des Laufen lassens dieser Operation zu zeigen, ohne die Datenbank wirklich zu aktualisieren.

#### Datum/Uhrzeit synchronisieren

#### Batan Setze Geänd.-Dat.

Verwenden Sie dieses Feld, um die Programm Änderungs-Zeit zur letzten Änderungs-Zeit von der zugehörigen Programm-Datei hinzuzufügen.

Zum Ändern der Zeit für eine einzelne Maschine(gruppe), wählen Sie die Maschine(gruppe) fon der DropDown Liste auf der rechten Seite.

#### Batton Setze Erstellt-Dat.v

Verwenden Sie dieses Feld, um die Programm Erstellt-Zeit zur Erstellt-Zeit von der zugehörigen Programm-Datei hinzuzufügen.

Zum Ändern der Zeit für eine einzelne Maschine(gruppe), wählen Sie die Maschine(gruppe) fon der DropDown Liste auf der rechten Seite.

#### Baten Hole Geänd.-Dat.

Verwenden Sie dieses Feld, um die letzten Änderungs-Zeit von der zugehörigen Programm-Datei zur Programm Änderungs-Zeit hinzuzufügen.

Zum Ändern der Zeit für eine einzelne Maschine(gruppe), wählen Sie die Maschine(gruppe) fon der DropDown Liste auf der rechten Seite.

#### Button Hole Erstellt-Dat.

Verwenden Sie dieses Feld, um die Erstellt-Zeit von der zugehörigen Programm-Datei zur Programm Erstellt-Zeit hinzuzufügen.

Zum Ändern der Zeit für eine einzelne Maschine(gruppe), wählen Sie die Maschine(gruppe) fon der DropDown Liste auf der rechten Seite.

### Maschine

Wählen Sie hier eine Maschine aus für welche die Operation "Sync Date/Time" duchgeführt werden soll.

(1)

Wählen Sie keine Maschine, gilt die Operation für alle Maschinen.

## Datum nur f ür Programme mit einem Protokoll-Eintrag erhalten/setzen

Setzen Sie hier einen Haken, wenn Sie nur das Datum für Programme mit einem Protokoll-Eintrag erhalten/setzen möchten.

## Alle Programme auf 'Freigegeben' setzen ('Setze Geänd.-Dat.' oder 'Setze Erstellt-Dat.' ausführen)

Setzen Sie hier einen Haken, wenn Sie alle Programme auf den Status *Freigegeben* setzen möchten.

# 5.7. Backup

Benutzen Sie diesen Dialog für das Backup und die Wiederherstellung der Datenbank.

Um den Dialog Backup zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie auf das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Backup'. Es erscheint folgender Dialog:

Eichr.Einstellungen       Backup         Backup von Datenbank etstellen       Backup         Berkuzer Gruppen       Backup von Datenbank etstellen         Watung       Scheiten wenn ein Fehler auftitt         Vordefriete Felder       Ø Datenbank wiederherstellen         Ø Datenbank kinstellungen       Ø Datenbank wiederherstellen         Ø Datenbank wiederherstellen       Ø Datenbank durchführen         Ø Datenbank Konsisterz überpüfen       Ø Datenbank durchführen         Ø Datenbank-Konsisterz überpüfen       Ø Datenbank-Stalsitk         Ø Ø Datenbank-Stalsitk       Ø Statt	CIMCO NC Base Einstellungen - ADN	MIN	? ×
	CIMCO NC Base Einstellungen - ADY Client-Einstellungen Server-Einstellungen Benutzer-Gruppen Datenbank-Einstellungen Wartung Sackurg Vordefinierte Felder	Backup       Backup von Datenbank erstellen         Ø       Backup Dateien         Ø       Scheitern wenn ein Fehler auftritt         Datenbank wiederherstellen       Ø         Ø       Datenbank wiederherstellen         Ø       Datenbank wiederherstellen         Ø       Datenbank wiederherstellen         Ø       Dateinen wiederherstellen         Ø       Dateinen wiederherstellen         Ø       Dateinen überschreiben	Backup Wiederherst Dump Wdhrst,
		☑ Datenintegrität nach dem Wiederherstellen der Datenbank durchführen         Datenbank-Konsistenz überprüfen         ☑ ☑ Referenzen zu nicht vorhandenen Dateien löschen         Datenbank-Statistik	Start Start
		Hilfe Abbrecher	ОК

Der Dialog 'Backup'.

#### Backup von Datenbank erstellen

## Backup Dateien

Haken Sie dieses Feld an, um von alle Dateien in der Datenbank ein Backup zu erstellen

## Scheitern wenn ein Fehler auftritt

Haken Sie dieses Feld an, um das Backup nicht durchzuführen falls ein oder mehrere Dateien fehlen.

#### Button Backup

Aktiviert die Operation "Backup von Datenbank erstellen".

#### Datenbank wiederherstellen

## Datenbank wiederherstellen

Haken Sie dieses Feld an, um die Datenbank wiederherzustellen.

## Dateien wiederherstellen

Haken Sie dieses Feld an, um alle Dateien der Datenbank wiederherzustellen.



Diese Option benötigt ein Backup, das mit der Option Backup Dateien aktiv erstellt wurde.

## Existierende Dateien überschreiben

Haken Sie dieses Feld an, um bestehende Dateien zu überschreiben.

Datenintegrität nach dem Wiederherstellen der Datenbank durchführen

Haken Sie dieses Feld an, um nach der Wiederherstellung der Datenbank eine Vollständigkeits-Überprüfung durchzuführen.

#### Button Wiederherstellen

Aktiviert die Operation "Datenbank erstellen" der NC-Base standard Backup-Datei (\*.ncb).

#### **Dump Wiederherstellen**

Aktiviert die Operation "Datenbank erstellen" der NC-Base Backup-Datei (\*.sql).

#### Datenbank-Konsistenz überprüfen

## Referenzen zu nicht vorhandenen Dateien löschen

Setzen Sie ein Häckchen vor dieses Kontrolkästchen, um bei der Berechnung der Datenbankkonsistenz alle Verbindungen zu nicht existierenden Dateien zu löschen.

Klicken Sie auf **Start** zur Prüfung der Datenbank Integrität, und zur Reparatur der Datenbank wenn ein Problem entstanden ist.



Es ist empfehlenswert wenn Sie diese Option anwählen.

#### Button Start

Drücken Sie diese Schaltfläche zur Prüfung der Datenbank Integrität.

#### **Datenbank-Statistik**

#### Button Start

Drücken Sie diese Schaltfläche für die Berechnung der Datenbankstatistik.

# 5.8. Vordefinierte Felder

Benutzen Sie diesen Dialog zum spezifizieren der vordefinierten Felder.

Um den Dialog Vordefinierte Felder zu öffnen, wählen Sie den Reiter **Datenbank** und klicken Sie auf das Symbol **Datenbank konfigurieren**. Klicken Sie dann, im linken Fenster des Dialoges 'CIMCO NC Base-Einstellungen' auf 'Vordefinierte Felder'. Es erscheint folgender Dialog:

CIMCO NC Base Einstellungen - ADM	ЛIN	? <b>×</b>
Clint-Einstellungen Server-Einstellungen Besteinen Benutzer-Gruppen Datenbark-Einstellungen Wartung Backup Vordefinierte Felder	Vordefinierte Felder Vordefinierte Felder Database field: Teilnummer Vordefinierte Felder aktivieren Field value	
	Sortieren Auto Hinzufg	Umbenennen Löschen Hinzufügen Hilfe Abbrechen OK

Der Dialog 'Vordefinierte Felder'.

## **Vordefinierte Felder**

#### Datenbank-Feld

Wählen Sie hier zum Einstellen von vordefinierten Feldern ein spezifisches Feld aus der Liste.

## Vordefinierte Felder aktivieren

Aktiviert die Option Vordefinierte Felder des angewählten Feldes.

#### Field Value

Listet alle Vordefinierte Felder auf.

## Aufwärts/Abwärtspfeile

Mit den Pfeiltasten links, können Sie die Reihenfolge der vordefinierten Felder manuell verschieden.

#### Button Sortieren

Sortiert die vordefinierten Felder in numerischer/alphabetischer Reihenfolge.

#### Auto Hinzufügen

Mit dem Bottom Auto Hinzufugen, werden automatisch alle derzeit in der Datenbank befindlichen Werte als vordefinierte Werte eingefügt.

#### Button Umbenennen

Mit dem Button Umbenennen können Sie das hervorgehobene vordefinierte Feld umbenennen.

Umbenennen		<b></b>
Wert: PN01-1002		
	OK	Cancel

Feld umbenennen

Geben Sie dem Feld einen neuen Namen und klicken Sie auf **OK**. Wenn Sie das Dialogfenster verlassen wollen, ohne dass die Änderungen in Effekt treten, klicken Sie auf **Abbrechen**.

#### Button Löschen

Mit dem Button Löschen können Sie das hervorgehobene Vordefinierte Feld löschen.

#### Button Hinzufügen

Mit dem Button Hinzufügen können Sie ein neues Vordefinierte Feld spezifizieren.

Hinzufügen		×
Wert: PN01-1001		
	ОК	Cancel

Neues Feld hinzufügen

Geben Sie den Wert ein und klicken Sie auf **OK**, oder klicken Sie auf **Abbrechen**, um das Erstellen abzubrechen.

# 6. Verwendung von Auslösern

Wenn Sie Auslöser für das Auslesen eines Kommentars aus einer Datei angeben möchten, können Sie in der Regel auf drei Formate zurück greifen: *Zeichen, Zeichenkette* oder *Intelligent*.

Hier sehen Sie ein Beispiel wo der gleiche Auslöser mehreren Datenbankfelder zugewiesen werden. Dieses Feld wird zur Angabe des Start Auslösers benutzt.



Das Symbol rechts neben dem Eingabefeld zeigt die Art des Auslösers an, in diesem Fall Zeichen.

Um eine andere Art von Auslöser zu wählen, klicken Sie auf das Symbol und wählen Sie den gewünschten Typ aus dem Dropdown-Menü, das unten gezeigt wird:



Typ Zeichen (壁)

Solche Auslöser reagieren auf das Vorkommen eines einzelnen Zeichens aus einer Liste von einem oder mehreren Zeichen.

**Beispiel:** Damit der Vorschub ab der ersten Zeile mit % oder O startet, geben Sie %O ein und wählen Sie **Zeichen** aus der Dropdown-Liste.

• Typ Zeichenkette (🗎)

Solche Auslöser reagieren auf das Vorkommen einer bestimmten Zeichenkette.

**Beispiel:** Damit der Vorschub ab der ersten Zeile mit 'PGM' startet, geben Sie PGM ein und wählen Sie **Zeichenkette** aus der Dropdown-Liste.

## • Typ erweitert (

Erweiterte Auslöser können verwendet werden, wenn eine komplexe Suche von Nöten ist.

**Beispiel:** Um die Übertragung zu beschleunigen, können Kommentare aus den übertragenen Daten entfernt werden. Geben Sie dafür folgenden intelligenten Auslöser unter Auslassen ein. Gehen Sie dabei davon aus, dass Kommentare in '(' ')' eingeschlossen sind.

Bei der Eingabe von intelligenten Auslösern, warnt eine kleines rotes Kreuz Sie vor falschen Ausdrücken (S).

Mehr zum Thema Angabe von intelligenten Auslösern finden Sie unter Verwendung von erweiterten Auslösern.

## 6.1. Verwendung von erweiterten Auslösern

Der folgende Abschnitt enthält Informationen über die Anwendung von erweiterten Auslösern für das Auslesen von Programmnamen in CIMCO DNC-Max. Das Auslesen von Kommentaren in NC-Base geschieht in gleicher Weise.

Der folgende Abschnitt enthält Informationen, die nur für fortgeschrittene Anwender von Interesse sind. Wenn Sie intelligente Auslöser weder anwenden noch verstehen müssen, können Sie diesen Abschnitt überspringen.

Die intelligenten Auslöser von NC-Base sind eine modifizierte Ausgabe der sogenannten *regular expressions*. Dabei handelt es sich um ein mächtiges Suchwerkzeug für Zeichenketten.

Das folgende Beispiel zeigt, wie intelligente Auslöser verwendet werden können. Nehmen wir an, wir haben ein ISO NC-Programm mit Zeilennummern im Format N2010 am Anfang jeder Zeile. Der Postprozessor hat bei der Erzeugung der Datei jedoch eine Reihe von Kommentarzeilen am Anfang der Datei ohne Blocknummern eingefügt. Wenn Sie sicher stellen wollen, dass diese Zeilen nicht an die CNC-Maschine gesendet werden, können Sie folgenden Start-Kode angeben:

^N[0-9]{1,4}

Was bedeutet das?

- Der folgende Auslöser muss am Anfang jeder Zeile vorkommen
- N Suche nache dem Zeichen N
- [0-9] Jedes Zeichen zwischen 0 und 9
- {1,4} Gilt für 1-4 des vorangegangenen Zeichens (0 9)

Mit anderen Worten: Beginne die Übertragung ab der ersten Zeile, die mit N gefolgt von 1 bis 4 Ziffern beginnt.

Ein umfassenderes Beispiel folgt am Ende dieses Abschnitts.

## Übersicht der anerkannten Symbole

- . Gilt für jedes einzelnes Zeichen
- \* 0 oder mehr der vorangegegangenen Begriffe
- + 1 oder mehr der vorangegegangenen Begriffe
- Bereich
- ^ Set negieren (inside set delimiters [])
- { Anfang eines markierten Begriffs
- } Ende eines markierten Begriffs
- [ Set-Anfang
- ] Set-Ende
- ? Vorheriger Begriff ist wahlfrei
- | Vorheriger Begriff ODER nächster
- ^ Mit Zeilenanfang verankern
- \$ Mit Zeilenende verankern
- ( Start eines Unterbegriffs
- ) Ende eines Unterbegriffs
- < Start Extraktion
- > Ende Extraktion

Wenn Sie ein besonderes Zeichen als Teil des gesuchten Textes eingeben möchten, stellen Sie ihm ein '\'-Zeichen voran.

Beispiele: Um '\' am Anfang einer Zeile zu finden, geben Sie `\\ an.

## • Sets

Sets werden durch '[' und ']'-Symbole angegeben.

Beispiel: [abc] findet alle Vorkommnisse der Zeichen 'a', 'b' oder 'c'.

Sie können ein Set negieren, indem Sie '^' als erstes Zeichen in dem Set angeben.

Beispiel: [^abc] gilt für jedes Zeichen, dass nicht 'a', 'b' oder 'c' ist.

## • Bereiche

Bereiche werden durch das '-'-Symbol angegeben

Beispiel: [a-z][0-9] findet alle Zeichen von 'a' bis 'z' gefolgt durch eine Ziffer von '0' bis '9'.

**Beispiel:** [a-zA-Z0-9] findet jeden Buchstaben oder jede Ziffer.

## • Intervallausdrücke

Intervallausdrücke werden durch die Symbole '{' und '}' definiert.

**Beispiel:** [0-9] {1, 4} findet 1-4 Ziffern. **Beispiel:** [0-9] {3, } findet 3 oder mehr Ziffern. **Beispiel:** [0-9] {4} findet genau 4 Ziffern.

## • Unterbegriffe extrahieren

Um Teile eine Begriffs zu finden, schließen Sie ihn in '<' und '>' ein.

**Beispiel:** Um die Programmnummer 1234 in der Zeichenkette PRG=1234 zu finden, geben Sie PRG= an.

## 6.1.1. Regular Expressions

Regular Expressions (RE) sind ein oder mehrere nicht leere Zweige, die durch '|' getrennt werden. Alles was auf irgendeinen der Zweige zutrifft, wird gefunden.

Ein Zweig besteht aus verknüpften Stücken. Er findet einmal für das erste, dann für das zweite, usw.

Ein Stück ist ein Atom, möglicherweise gefolgt von einem einzelnen '\*', '+', '?' oder Satz. Ein Atom gefolgt von '\*' findet eine Folge aus 0 oder mehr Treffern. Ein Atom gefolgt von '+' findet eine Folge aus 1 oder mehr Treffern. Ein Atom gefolgt von '?' findet eine Folge von 0 oder 1 Treffern.

Ein Satz besteht aus '{' gefolgt von einer unsignierten Dezimalinteger, mö£glicherweise gefolgt von ',' möglicherweise gefolgt von einer weiteren unsignierten Dezimalinteger, immer gefolgt von '}'. Die Integeren müssen zwischen 0 und 255 einschließlich liegen und die zweite darf die erste nicht übersteigen. Ein Atom gefolgt von einem Satz mit einer Integer i und keinem Komma findet genau i Treffer. Ein Atom gefolgt von einem Satz mit einer Integer i und einem Komma findet i oder mehr Treffer. Ein Atom gefolgt von einem Satz mit einer Satz mit zwei Integeren i und j findet i bis j Treffer (einschließlich) Treffer für das Atom.

Ein Atom ist eine Regular Expression umschlossen von '()' (trifft zu für die Regular Expression), ein leeres Set '()' (trifft zu für die Null-Kette) - , ein Klammerausdruck (siehe unten), '.' (trifft zu für jedes einzelnes Zeichen), '`' (trifft zu für die Null-Kette zu Anfang der Zeile), '\$' (trifft zu für die Null-Kette am Ende der Zeile), '\' gefolgt von einem der Zeichen  $^{.} \leq () + +? \leq$  (trifft zu für das gewöhnliche Zeichen), '\' gefolgt von irgendeinem Zeichen (trifft zu für dieses Zeichen, als ob '\' nicht da wäre), oder ein einzelnes Zeichen ohne weitere Charakteristika (trifft zu für dieses Zeichen). '{' gefolgt von einem anderen Zeichen als einer Ziffer ist ein gewöhnliches Zeichen und nicht der Anfang eines Satzes. Es ist nicht zulässig eine Regular Expression mit '\' enden zu lassen.

Ein Klammerausdruck ist eine Liste von Zeichen umklammert von '[]'. Normalerweise wird jedes einzelne Zeichen aus der Liste gefunden (aber siehe unten). Wenn die Liste mit '^' beginnt, wird jedes einzelne Zeichen gefunden (aber siehe unten) bis auf den Rest der Liste. Zwei Zeichen in der Liste, die durch '-' getrennt werden, bedeuten den gesamten Bereich zwischen diesen Zeichen (einschließlich der Zeichen) in der Folge. D.h. '[0-9]' in ASCII gilt für jede Dezimalziffer. Es ist nicht zulässig für zwei Bereiche gleiche Endpunkte anzugeben. D.h. 'a-c-e' ist nicht erlaubt.

Um ein ']' in die Liste aufzunehmen, stellen Sie es an die erste Stelle (möglich£erweise nach einem '^'). Um ein '-' in die Liste aufzunehmen, stellen Sie es an die erste oder die letzte Stelle oder den zweiten Eckpunkt eines Bereichs. Um ein '-' als ersten Endpunkt eines Bereiches zu nehmen, klammern Sie es mit '[.' und '.]' ein, um es zu einem Sammelelement zu machen (siehe unten). Mit Ausnahme dieser Zeichen und einiger Kombinationen mit '[' (siehe nächsten Abschnitt), verlieren alle anderen Sonderzeichen einschließlich '\' innerhalb eines Klammerausdrucks ihre besondere Bedeutung.

Innerhalb eines Klammerausdrucks steht ein Sammelelement (ein Zeichen, eine Zeichenfolge, die zusammen als ein Zeichen darsteht oder ein Sammelfolge-Name für entweder) zwischen '[.' und '.]' für die Folge der Zeichen des Sammelelements. Die Folge ist ein einzelnes Element aus der Liste des Sammelausdrucks. Ein Sammelausdruck mit Elementen aus mehreren Zeichen kann daher für mehr als ein Zeichen zutreffen. D.h. wenn die Sammelfolge ein Element 'ch' enthält, kann die Regular Expression '[[.ch.]]\*c' die ersten fünf Zeichen von 'chchcc' finden.

Innerhalb eines Klammerausdrucks, ist ein von '[=' und '=]' umklammertes Sammelelement eine Äquivalenz-Klasse, die für alle äquivalenten Zeichenfolgen aller Sammelelemente steht. (Wenn keine anderen äquivalenten Sammelelemente vorhanden sind, werden sie behandelt, als wären die sie umklammernden Trenner '[.' und '.]'.) Zum Beispiel, wenn o und  $^$  zu der Äquivalenz-Klasse gehören, dann sind '[[=o=]]', '[[=^=]]', und '[o^]' alle Synonyme. Eine Äquivalenz-Klasse darf nicht der Endpunkt eines Bereichs sein.

Falls eine Regular Expression mehr als eine Untersequenz einer gegebenen Folge findet, wird die erste in der Sequenz vorkommende genommen. Wenn mehrere am gleichen Punkt gefunden werden, wird die längste genommen. Unterbegriffe finden auch die längsten möglichen Unterbegriffe mit der Einschränkung, dass das Ergebnis so groß wie möglich sein soll, und Unterbegriffe nach ihrer Reihenfolge in der Regular Expression prioritiert werden. Beachten Sie, dass Unterbegriffe höherer Ebenen damit Vorrang vor den niederer Ebenen haben.

Die Länge der Übereinstimmungen wird in Zeichen nicht in Sammelelementen gemessen. Eine Null-Kette wird als länger angesehen als gar kein Fund. Z.B. 'bb\*' findet alle drei mittleren Zeichen von 'abbbc', (wee|week)(knights|nights)' findet alle zehn Zeichen von 'weeknights'. Wenn '(.\*).\*' auf 'abc' angewendet wird, findet der Unterbegriff in Klammern alle drei Zeichen, und wenn '(a\*)\*' auf 'bc' angewendet wird, findet sowohl die gesamte Regular Expression als auch der Unterbegriff in Klammern die Null-Kette.

## 6.1.2. Intelligenter Auslöser Beispiel

Die intelligenten Auslöser können auch dazu verwendet werden nach Programmnummern, Pfadinformation usw. zu suchen. Das folgende Beispiel kann im Standard-Protokoll für Auto-Empfang verwendet werden, um den Programmnamen der empfangenen Datei zu bestimmen.

Angenommen der Programmname ist im NC-Programm als O2123 gespeichert (wobei 2123 die Programmnummer ist). Wir möchten aber nur nach Programmnummern in einer bestimmten Zeile sehen, wenn die vorausgegangene Zeile mit einem %-Zeichen begann. Hierfür sollten wir angeben:

^%.\*\LF.\*O([^0-9]+|\$)

Was bedeutet das?

- <sup>^</sup> Der folgende Auslöser muss am Anfang jeder Zeile vorkommen
- % Finde das Zeichen %
- . Finde irgendein Zeichen
- \* Finde Null oder mehr des vorangegangenen Zeichens, in diesem Falle irgendein Zeichen
- \LF Finde einen Zeilenvorschub
- . Finde irgendein Zeichen
- \* Finde Null oder mehr des vorangegangenen Zeichens, in diesem Falle irgendein Zeichen
- O Finde das Zeichen O
- < Start Programmname
- [0-9] Jedes Zeichen zwischen 0 und 9
- {4} Finde 4 der vorangegangenen Zeichen, in diesem Falle irgendein Zeichen im Bereich 0 bis 9
- > Ende Programmname
- ( Start Unterbegriff

- [^0-9] Irgendein Zeichen außerhalb des Bereichs von 0 bis 9
- + Finde eines oder mehr des vorangegangenen Zeichens, in diesem Falle irgendein Zeichen außerhalb des Bereichs von 0 bis 9
- | Finde den Begriff rechts oder links von 'j'
- \$ Muss am Ende der Zeile sein
- ) Ende des Unterbegriffs

Anders ausgedrückt:

Suche nach einer Zeile, die mit % anfängt. Akzeptiere alle Zeichen bis zum Ende der Zeile. Bei der nächsten Zeile akzeptiere alle Zeichen bis zu O gefolgt von 4 Ziffern. Auf diese Ziffern muss ein oder mehrere Zeichen folgen, die keine Ziffern sind, oder sie müssen am Ende der Zeile stehen.

Das letzte besagt, dass genau 4 Ziffern angegeben werden müssen. Weil z.B. O12345 zwar O gefolgt von 4 Ziffern ist, aber eben auch Ziffern folgen (5), ist dieses Ergebnis hier ausgeschlossen.

'<' und '>' sind Trenner für den Teil des Ausdrucks, der extrahiert werden sollte, um die Programmnummer, in diesem Falle 4 Ziffern, zu erhalten.

# 7. Verwendung der NC-Base Hilfe

In diesem Abschnitt wird beschrieben, wie Sie die Hilfe zu CIMCO-Produkten verwenden.

Über den Menüpunkt NC-Base Hilfe im Hilfe-Dropdown-Menü erhalten Sie Zugang zu einer Windows-Hilfedatei.



Menü Hilfe

# 7.1. Hilfe in Dialogen

CIMCO NC-Base v7 besitzt eine Vielzahl von Dialogen, in denen Drop-Down-Menüs, Abhak-Felder und Schaltflächen für bestimmte Einstellungen vorgesehen sind.

Um Hilfe für einen bestimmten Dialog-Gegenstand zu erhalten, klicken Sie auf das ? im Dialog oben rechts.



Klicken Sie auf das Fragezeichen.

Dadurch ändert der Cursor sein Aussehen in ein Fragezeichen und einen Pfeil und zeigt damit an, dass Sie jetzt im *Hilfe-Modus* sind.



Klicken Sie jetzt auf das Element, über das Sie mehr Informationen erhalten möchten. Wenn für das ausgewählte Element ein Hilfstext zur Verfügung steht, erscheint ein kleines Fenster, welches den Hilfetext enthält. Wenn keine Hilfe vorhanden ist, wird die Hilfedatei geöffnet. Ein Beispiel für ein Popup-Hilfefenster sehen Sie hier.



Sie können diese Hilfe auch mit F1 aufrufen.

# 7.2. Hilfetext Drucken

Wenn Sie nur einen einzelnen Abschnitt der Hilfedatei drucken möchten, klicke Sie auf die Schaltfläche **Drucken** in der Werkzeugleiste (siehe unten).



Falls Sie mehr als ein paar Abschnitte drucken wollen, sollten Sie die PDF-Version der Online-Hilfe öffnen. Das PDF-Format ergibt eine schönere Form.

Sie können die PDF-Version der Benutzerhandbuch aus dem CIMCO-Website herunterladen.



Sie brauchen das Programm 'Adobe Reader', um die PDF-Datei öffnen zu können.